

7K-920 CINCOAT® PRIMER IZS920

Nieorganiczny grunt krzemianowo-cynkowy

Aktualizacja: Luty 2016

OPIS	<p>Cincoat Primer IZS920 to nieorganiczny grunt krzemianowo-cynkowy o następujących właściwościach:</p> <p>Niezwykle trwała powłoka gruntu, która chroni podłoże, jako jednowarstwowy system. Wyjątkowe właściwości aplikacyjne.</p> <p>Może być nakładana natryskiem bezpowietrznym oraz natryskiem konwencjonalnym.</p> <p>Duża zawartość cynku metalicznego w powłoce zapewnia długotrwałą ochronę, co obniża koszt renowacji konstrukcji.</p> <p>Powłoka wytrzymuje temperaturę do 400°C.</p> <p>Zawartość pyłu cynkowego w powłoce $\geq 85\%$ (wg SSPC Paint 20 poziom 1).</p> <p>Produkt certyfikowany wg ACQPA, nr 26032.</p>
-------------	--

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE	<p>Stosowany, jako antykorozyjny grunt w systemie jednowarstwowym do zabezpieczania konstrukcji stalowych ekspozowanych w morskiej i wiejskiej atmosferze. W atmosferze przemysłowej powłoka gruntu musi być pokryta właściwą powłoką nawierzchniową.</p>
----------------------------	---

WŁAŚCIWOŚCI	<table border="0"> <tr> <td>Wykończenie</td> <td>Matowe</td> </tr> <tr> <td>Kolor</td> <td>Szary</td> </tr> <tr> <td>Składniki</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Proporcje mieszania (wag.)</td> <td> Proszek 7K-921 1,92 części Płyn 7K-922 1 część </td> </tr> <tr> <td>Czas żywotności mieszaniny</td> <td> 8 godzin w temp. 20 °C Zależy od temperatury i ilości mieszaniny </td> </tr> <tr> <td>Części stałe (objętościowo)</td> <td>63%</td> </tr> <tr> <td>Masa właściwa</td> <td>2,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Grubość warstwy suchej (DFT)</td> <td>65-75 μm</td> </tr> <tr> <td>Ilość warstw</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Metody aplikacji</td> <td>Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny</td> </tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna</td> <td> 9,7 m²/l przy grubości 65 μm 8,4 m²/l przy grubości 75 μm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp. </td> </tr> </table>	Wykończenie	Matowe	Kolor	Szary	Składniki	2	Proporcje mieszania (wag.)	Proszek 7K-921 1,92 części Płyn 7K-922 1 część	Czas żywotności mieszaniny	8 godzin w temp. 20 °C Zależy od temperatury i ilości mieszaniny	Części stałe (objętościowo)	63%	Masa właściwa	2,45 g/ml	Grubość warstwy suchej (DFT)	65-75 μm	Ilość warstw	1	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny	Wydajność teoretyczna	9,7 m ² /l przy grubości 65 μm 8,4 m ² /l przy grubości 75 μm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.
Wykończenie	Matowe																						
Kolor	Szary																						
Składniki	2																						
Proporcje mieszania (wag.)	Proszek 7K-921 1,92 części Płyn 7K-922 1 część																						
Czas żywotności mieszaniny	8 godzin w temp. 20 °C Zależy od temperatury i ilości mieszaniny																						
Części stałe (objętościowo)	63%																						
Masa właściwa	2,45 g/ml																						
Grubość warstwy suchej (DFT)	65-75 μm																						
Ilość warstw	1																						
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny																						
Wydajność teoretyczna	9,7 m ² /l przy grubości 65 μm 8,4 m ² /l przy grubości 75 μm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.																						

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-920 CINCOAT® PRIMER IZS920
Nieorganiczny grunt krzemianowo-cynkowy

Aktualizacja: Luty 2016

Czas schnięcia	dla 65 µm	20°C, 70-90% HR
	Sucha na dotyk	10 min.
	Możliwe przemieszczanie	20 min.
	Przemaalowanie, min.	4,5 h
	max	Nieograniczony *

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy.

Przed przemaalowaniem sprawdzić utwardzenie powłoki przez pocieranie bawełnianym tamponem zwilżonym MEK (wg ASTM D4752, wartość 4 – niewielkie zabrudzenie).

*patrz PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – obróbka strumieniowo ścierna do stopnia Sa 2½ wg ISO 8501-1.
 Uwaga! Należy uzyskać chropowatości 35 – 65 µm. wyższa chropowatość jest dopuszczalna, ale należy zwiększyć grubość powłoki ochronnej. Usunąć z podłoża pozostałości ścierniwa oraz pył. Cincoat Primer IZS920 nakładać możliwie najszybciej po zakończeniu przygotowania podłoża, aby zapobiec jego zanieczyszczeniu. Nie pozostawiać oczyszczonej konstrukcji do następnego dnia. Jeśli jest to konieczne, można miejscowo czyścić strumieniowo –ściernie.
 Przed nakładaniem kolejnej powłoki podłoże musi być odtuszczone roztworem mydła. Ewentualne sole cynku muszą być usunięte wodą pod ciśnieniem. Podłoże musi być suche przed kolejną aplikacją. Tłuszcz usunąć wg SSPC-SP1.

APLIKACJA

Dać proszek do płynu i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	-18 - 50°C
Temperatura stali	-18 - 55°C
Wilgotność względna	50 - 90%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Ponieważ farba silikatowa utwardza się absorbując wodę z otoczenia, należy upewnić się, że wilgotność jest odpowiednia do utworzenia prawidłowego filmu. Jeśli jest za niska, można zwilżyć powłokę wodą po 30 minutach od jej nałożenia i pozostawić wodę na kilka godzin.

Sprzęt do aplikacji:
Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany

Dysza	0,086 cala (2,18 mm)
Ciśnienie powietrza	2,5 – 3,5 kg/cm ²
Ciśnienie farby	0,5 – 1,2 kg/cm ²
Rozcieńczanie	2 - 5%

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczony przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-920 CINCOAT® PRIMER IZS920

Nieorganiczny grunt krzemianowo-cynkowy

Aktualizacja: Luty 2016

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany
 Dysza 0,018 - 0,021 cala (0,4 – 0,5 mm)
 Przełożenie pompy 30 : 1 – 45 : 1
 Ciśnienie farby 110 – 140 kg/cm²
 Rozcieńczanie 0 - 3%

Rozcieńczalnik – 7Q-898.0000 (CP-98)
 Rozpuszczalnik do czyszczenia – 7S-902 (Dil. CP-40)

INFORMACJA DODATKOWA

Mechanizm utwardzania – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l
 Maksymalna zawartość LZO w produkcie – max 421 g/l *
 Suma LZO dostarczonego produktu: < 384 g/l

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Proszek > 55°C
 Płyn 12°C
 Rozcieńczalnik 12°C
 Rozpuszczalnik 16°C

Opakowania

Proszek 3,5 l (25 kg)
 Płyn 12,5 l (13 kg)

Składowanie

W oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.
 Proszek 3 lata, Płyn 6 miesięcy

SYSTEM MALARSKI

Przed przemalowaniem sprawdzić utwardzenie powłoki przez pocieranie bawełnianym tamponem zwilżonym MEK.

Ponadto należy upewnić się, że porowata powłoka Cincoat Primer IZS920 jest uszczelniona, np. przez nałożenie powłoki typu Mist Coat.

Jako powłokę nawierzchniową można zastosować farbę winylową, chlorokauczukową, polisiloksanową, epoksydową. Należy uzgodnić to z doradcą technicznym.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-920 CINCOAT® PRIMER IZS920
Nieorganiczny grunt krzemianowo-cynkowy

Aktualizacja: Luty 2016

**APROBATY
I CERTYFIKATY**

Cincoat Primer IZS920 spełnia UNE-48-293 : 2007 (Otec Certificate n°08010).

System jest certyfikowany przez ACQPA wg EN ISO 12944-6, korozyjność środowiska klasa C4 wg EN ISO 12944-2.

Cincoat Primer IZS920	75 µm
C-Pox S130 FD	125 µm
C-Thane RPS-HS	50 µm

Cincoat Primer IZS920 jest certyfikowany wg UNE-EN 1090-2:2011, współczynnik tarcia pomiędzy płytami i połączeniami strukturalnymi – 0,43.

Cincoat Primer IZS920 jest certyfikowany przez PEMEX wg NRF 053 RP-4B Modified

**BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976