

**7K-940 CINCOAT® PRIMER IZS940**  
**Hybrydowy grunt krzemianowo-cynkowy**

Aktualizacja: Sierpień 2016

**OPIS** Cincoat Primer IZS940 to dwuskładnikowy grunt krzemianowo-epoksydowy o następujących właściwościach:  
 Grunt stosowany w wielu systemach antykorozyjnych.  
 Szybkoschnący; może być przemaalowywany farbami: 7L-135 C-Pox S135 FD i 7L-140 C-Pox S140 MIO FD natychmiast po odparowaniu rozpuszczalnika z nałożonej warstwy.  
 Łatwy w aplikacji natryskiem bezpowietrznym oraz natryskiem konwencjonalnym.

**GŁÓWNE ZASTOSOWANIE** Stosowany, jako antykorozyjny grunt w powłokowych systemach ochronnych.

<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	<b>Wykończenie</b>	Matowe															
	<b>Kolor</b>	Szary															
	<b>Składniki</b>	2															
	<b>Proporcje mieszania (obj.)</b>	Baza 7K-941 4 części Utwardzacz 7L-199 1 część															
	<b>Czas żywotności mieszanki</b>	6-8 godzin w temp. 20 °C															
	<b>Części stałe (objętościowo)</b>	63% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje															
	<b>Masa właściwa</b>	1,96 ±0,02 g/ml															
	<b>Grubość warstwy suchej (DFT)</b>	50 - 100 µm															
	<b>Ilość warstw</b>	1															
	<b>Metody aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek															
	<b>Wydajność teoretyczna</b>	12,6 m <sup>2</sup> /l przy grubości 50 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.															
	<b>Czas schnięcia</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>dla 50 µm</th> <th>5°C</th> <th>20°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sucha na dotyk</td> <td>10 min.</td> <td>5 min.</td> </tr> <tr> <td>Utwardzona</td> <td>1,5 h</td> <td>40 min.</td> </tr> <tr> <td>Przemaalowanie 7L-140/7L-135, min.</td> <td>1 h</td> <td>30 min.</td> </tr> <tr> <td>Przemaalowanie innym produktem</td> <td>8 h</td> <td>4 h</td> </tr> </tbody> </table>	dla 50 µm	5°C	20°C	Sucha na dotyk	10 min.	5 min.	Utwardzona	1,5 h	40 min.	Przemaalowanie 7L-140/7L-135, min.	1 h	30 min.	Przemaalowanie innym produktem	8 h	4 h
dla 50 µm	5°C	20°C															
Sucha na dotyk	10 min.	5 min.															
Utwardzona	1,5 h	40 min.															
Przemaalowanie 7L-140/7L-135, min.	1 h	30 min.															
Przemaalowanie innym produktem	8 h	4 h															

max

Nieograniczony \*

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy. Powłoka grubsza – czas schnięcia dłuższy.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, l. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## 7K-940 CINCOAT® PRIMER IZS940

### Hybrydowy grunt krzemianowo-cynkowy

Aktualizacja: Sierpień 2016

#### SYSTEM MALARSKI

Grubopowłokowe farby epoksydowe, takie jak: C-Pox ST160 MP, C-Pox S135 FD i C-Pox S140 FD. Powierzchnia Cincoat Primer IZS940 musi być czysta i sucha przed nałożeniem powłoki nawierzchniowej. Należy zmyć wodą sole rozpuszczalne w wodzie. Usunąć zatłuszczenia oraz inne zanieczyszczenia środkiem odtłuszczającym lub detergentem. Następnie splukać czystą wodą i pozostawić do wyschnięcia. Usunięcie tłuszczu musi odbywać się zgodnie z SSPC-SP1. Po odpowiednim rozcieńczeniu grunt o grubości 40 µm może być stosowany, jako warstwa uszczelniająca powłokę gruntu silikatowego.

#### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – obróbka strumieniowo ścierna do stopnia Sa 2½ wg ISO 8501-1. Należy uzyskać chropowatości 50 µm. Nie pozostawiać oczyszczonej konstrukcji do następnego dnia. Jeśli jest to konieczne, można miejscowo czyścić strumieniowo –ściernie. Przed nakładaniem gruntu podłoże musi być czyste, suche, a wszelkie zanieczyszczenia usunięte. Stal gruntowana – zapoznać się z zaleceniami w odniesieniu do istniejącego gruntu oraz kolejnych powłok. Przed malowaniem, istniejąca powłoka musi być czysta, sucha, a wszelkie zanieczyszczenia usunięte.

#### APLIKACJA

Mieszać oddzielnie każdy ze składników tak długo, aż będą jednorodne. Następnie dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

##### Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	5 - 45°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

##### Sprzęt do aplikacji:

##### Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany

Dysza	0,086 – 0,125 cala (2,18 – 3,17 mm)
Ciśnienie powietrza	3,1 – 5,3 kg/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie farby	1,4 – 2,4 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 10%

##### Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,021 – 0,23 cala (0,53 – 0,58 mm)
Przełożenie pompy	64 : 1
Ciśnienie farby	192 – 256 kg/cm <sup>2</sup>
Rozcieńczanie	0 - 3%

##### Pędzel / Wałek

Rozcieńczanie	0 - 5%
Rozcieńczalnik	– 7S-902 (CP-40)
Rozpuszczalnik	– 7S-902 (CP-40)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, l. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## 7K-940 CINCOAT® PRIMER IZS940

### Hybrydowy grunt krzemianowo-cynkowy

Aktualizacja: Sierpień 2016

#### INFORMACJA DODATKOWA

**Mechanizm utwardzania** – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.

#### Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 402 g/l (suma wszystkich LZO: 22%) \*

Suma LZO dostarczonego produktu: < 356 g/l (suma wszystkich LZO < 18%)

LZO w rozcieńczalniku: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozpuszczalniku: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

\* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

#### Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza 31°C

Utwardzacz 26°C

Rozcieńczalnik 16°C

Rozpuszczalnik 16°C

#### Opakowania

Baza 16 l

Utwardzacz 4 l

#### Składowanie

W oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

Baza 1 rok, Utwardzacz 1 rok

#### UWAGI

Nie nakładać farby C-Thane RPS bezpośrednio na powłokę Cincoat Primer IZS940.

#### APROBATY I CERTYFIKATY

Cincoat Primer IZS940 jest certyfikowany wg EN-13501-1 jako Bs1d0 (reakcja na ogień).

#### BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cinanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976