

7T-400 SILICOFER® HT 400 AL
Farba silikonowo-akrylowa z aluminium do wysokich temperatur

Aktualizacja: Luty 2016

OPIS

Silicofer HT400 AL jest farbą silikonowo-akrylową. Podstawowe jej własności to:

- Powłoka o doskonałej odporności na wysoką temperaturę
- Metaliczny aluminiowy wygląd powłoki
- Utwardza się w temperaturze otoczenia.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE

Produkt do malowania stalowych kominów i rur w instalacjach przemysłowych, takich jak przemysł petrochemiczny i chemiczny. Jest zalecany do malowania powierzchni stalowych narażonych na temperaturę do 400°C.

WŁAŚCIWOŚCI

Wykończenie	Satynowa	
Kolor	Aluminiowy (7801)	
Składniki	1	
Części stałe (objętościowo)	36% (ISO 3233)	Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje
Masa właściwa	1,04 ± 0,02 g/ml	
Grubość warstwy suchej (DFT)	30 µm	
Ilość warstw	1 - 2	
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek	
Wydajność teoretyczna	12 m ² /l przy grubości 30 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.	
Czas schnięcia	dla 30 µm w 20°C	
	Sucha na dotyk	30 min.
	Utwardzona	2 h
	Przemaalowanie	min. 12 h
	Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy	

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7T-400 SILICOFER® HT 400 AL

Farba silikonowo-akrylowa z aluminium do wysokich temperatur

Aktualizacja: Luty 2016

SYSTEM MALARSKI

Grunt: Silicofer HT400 AL i nieorganiczne grunty cynkowe, jak Cincoat Primer IZS 920, Cincoat Primer IZS 925 lub Cincoat Primer IZS980 SP.
Mechanizm utwardzania i końcowa przyczepność powłoki mogą ulegać zmianom w zależności od zastosowanego gruntu i cyklu temperaturowego.

PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**Przygotowanie powierzchni.**

Zatłuszczenia, sole i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte stosownymi metodami przed rozpoczęciem obróbki mechanicznej.

Obróbka strumieniowo-ścierna - do stopnia Sa 2½ wg ISO 8501-1. Należy uzyskać chropowatość powierzchni 25 – 50 µm wg EN ISO 8503.

Usunąć starannie pył i inne pozostałości.

Podłoże z gruntem cynkowym etylokrzemianowym – przed nałożeniem Silicofer HT400 AL. powierzchnia musi być czysta, sucha, bez produktów korozji cynku.

Czyszczenie mechaniczne – przed nałożeniem produktu, cała powłoka musi być usunięta. Czyścić mechanicznie do minimum St3 ISO 8501-1.

Dotyczy to zwykle stopnia skorodowania C lub D.

Należy pamiętać, że wszelkie ślady produktów korozji muszą zostać usunięte z obszarów, których nie można odpowiednio przygotować przez mechaniczne czyszczenie. Muszą być oddzielnie obrobione do Sa2½ ISO 8501-1.

APLIKACJA

W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura powietrza	5 - 45°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:**Natrysk konwencjonalny (powietrzny)** - rekomendowany

Dysza	0,042 - 0,055 cala (1,066 – 1,39 mm)
Ciśnienie powietrza	3,1 – 4,2 kg/cm ²
Ciśnienie farby	0,7 – 1,4 kg/cm ²
Rozcieńczanie	5 - 10%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,015 - 0,019 cala (0,38 – 0,48 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie farby	140 – 170 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 5%

Pędzel, wałek – rekomendowany

Rozcieńczanie	5%
---------------	----

Rozcieńczalnik – 7Q-240.0000 (CP-20)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7T-400 SILICOFER® HT 400 AL

Farba silikonowo-akrylowa z aluminium do wysokich temperatur

Aktualizacja: Luty 2016

Rozpuszczalnik do czyszczenia – 7Q-240.0000 (CP-20)

INFORMACJA
DODATKOWA**Mechanizm utwardzania** – odparowanie rozpuszczalnika.**Lotne Związki Organiczne (LZO) poniżej 597 g/l ***

* Zgodnie z warunkami dyrektyw 1999/13 / CE i 2004/42 / CE produkt ten może być używany bez ograniczeń w procesach przeprowadzanych w zarejestrowanym lub autoryzowanym zakładzie.

Małe zakłady nie są w stanie zastosować tego produktu do pomalowania jakichkolwiek elementów budowlanych.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Produkt 21°C
Rozcieńczalnik 25°C
Rozpuszczalnik do czyszczenia 25°C

Opakowania

Produkt 4 l

Składowanie

Rok w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

UWAGI

Nakładać farbę w temperaturze otoczenia.
Powłoka wysycha w temperaturze otoczenia, ze względu na obecność żywicy akrylowej.

Po dwóch miesiącach od nałożenia powłoki, należy poddać ją utwardzeniu w następującym procesie:
stopniowo podgrzewać do temperatury 150-200 °C i utrzymywać temperaturę przez 40-50 minut.

APROBATY
I CERTYFIKATY

Silicofer HT400 AL jest certyfikowany przez PEMEX wg NRF 053 RE- 30A.

BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.