

7T-600 SILICOFER® HT600 AL
Farba silikonowa z aluminium do wysokich temperatur

Aktualizacja: Luty 2016

OPIS Silicofer HT600 AL. jest farbą silikonową do powierzchni o wysokiej temperaturze. Podstawowe jej własności to:

- Powłoka odporna na temperaturę do 600 °C
- Metaliczny aluminiowy wygląd powłoki.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE Farba na bazie żywic silikonowych i aluminiowych pigmentów, specjalnie opracowana do ochrony powierzchni metalowe narażone na temperatury do 600°C. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, zapewniając ochronę antykorozyjną pokrytych powierzchni.

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Satynowa
	Kolor	Aluminiowy (7801)
	Składniki	1
	Części stałe (objętościowo)	41% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje
	Masa właściwa	1,10 ± 0,02 g/ml
	Grubość warstwy suchej (DFT)	25 µm
	Ilość warstw	1 - 2
	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek
	Wydajność teoretyczna	16,3 m ² /l przy grubości 25 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.
	Czas schnięcia	dla 25 µm w 20°C
		Sucha na dotyk 1 h
		Utwardzona 5 h (*)
		Przemalowanie 24 h

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teryryfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7T-600 SILICOFER® HT600 AL

Farba silikonowa z aluminium do wysokich temperatur

Aktualizacja: Luty 2016

(*) Pomimo początkowego szybkiego wysychania, powłoka uzyskuje pełne właściwości dopiero po utwardzaniu w minimalnej temperaturze 150 – 200°C przez 40 – 50 min. Po aplikacji powłoka powinna schnąć przynajmniej 24 h, nim pomalowana instalacja będzie oddana do użytku. Farbę należy zawsze nakładać na powierzchnię o temperaturze otoczenia.

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

SYSTEM MALARSKI

Grunt: Silicofer HT600 AL.

Zalecane jest nałożenie dwu warstw w celu lepszej ochrony zewnętrznych powierzchni.

PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**Przygotowanie powierzchni.**

Powierzchnia musi być czysta, bez produktów korozji i innych zanieczyszczeń oraz starych powłok. Najlepszy rezultat uzyskuje się obrabiając powierzchnię strumieniowo-ściernie przy pierwszym przygotowaniu powierzchni.

Obróbka strumieniowo-ścierna - do stopnia Sa 2½ wg ISO 8501-1. Jeśli pomiędzy czyszczeniem powierzchni, a nałożeniem powłoki pojawią się produkty korozji, powierzchnia musi ponownie zostać oczyszczona do wymaganego stopnia. Defekty powierzchniowe ujawnione w trakcie obróbki muszą być usunięte we właściwy sposób – wypełnione, zeszlifowane lub poddane innej obróbce.

Należy uzyskać chropowatość powierzchni 25 – 50 µm wg EN ISO 8503.

Usunąć starannie pył i inne pozostałości.

APLIKACJA

W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura powietrza	5 - 45°C
Wilgotność względna	< 90%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:**Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

Dysza	0,042 - 0,055 cala (1,066 – 1,39 mm)
Ciśnienie powietrza	3,1 – 4,2 kg/cm ²
Ciśnienie farby	0,7 – 1,4 kg/cm ²
Rozcieńczanie	10 - 15%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400066857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7T-600 SILICOFER® HT600 AL

Farba silikonowa z aluminium do wysokich temperatur

Aktualizacja: Luty 2016

Dysza	0,013 - 0,017 cala (0,33 – 0,43 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie farby	100 – 120 kg/cm ²

Pędzel, wałek – rekomendowany
Rozcieńczanie 5%

Rozcieńczalnik – 7Q-240.0000 (Dil. CP-20)
Rozpuszczalnik do czyszczenia – 7Q-240.0000 (Dil. CP-20)

INFORMACJA
DODATKOWA

Mechanizm utwardzania – odparowanie rozpuszczalnika i grzanie.

Lotne Związki Organiczne (LZO) poniżej - 538 g/l *

* Zgodnie z warunkami dyrektyw 1999/13 / CE i 2004/42 / CE produkt ten może być używany bez ograniczeń w procesach przeprowadzanych w zarejestrowanym lub autoryzowanym zakładzie.

Małe zakłady nie są w stanie zastosować tego produktu do pomalowania jakichkolwiek elementów budowlanych.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Produkt	25°C
Rozcieńczalnik	25°C
Rozpuszczalnik do czyszczenia	25°C

Opakowania

Produkt 4 l i 0,75 l

Składowanie

Rok w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

APROBATY
I CERTYFIKATY

Silicofer HT600 AL jest certyfikowany przez PEMEX wg NRF 053 RE- 30B.

BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7T-600 SILICOFER® HT600 AL**Farba silikonowa z aluminium do wysokich temperatur**

Aktualizacja: Luty 2016

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.