

7K-150 C-POX[®] PRIMER ZP150

Grunt epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Czerwiec 2016

OPIS

C-Pox Primer ZP150 to grunt epoksydowy poliamidowy pigmentowany fosforanem cynku. Podstawowe jego własności to:

- Doskonała powłoka gruntu epoksydowego poliamidowego
- Odpowiednia w systemach powłokowych z różnymi powłokami nawierzchniowymi
- Odpowiednia dla różnych podłoży
- Doskonała, jako grunt czasowej ochrony
- Doskonała, jako uszczelniacz na Cincoat Primer IZS
- Ogniochronna.

GLÓWNE ZASTOSOWANIE

(z odpowiednią powłoką nawierzchniową)

Przemysł – stal konstrukcyjna, zewnętrznych powierzchni rurociągów i zbiorników w przemyśle rafineryjnym, zakładach papierniczych, elektrowniach, zakładach chemicznych, oczyszczalniach ścieków, itp., gdy powłoka nie jest ekspozowana w zanurzeniu. Przy zanurzeniu – skonsultować z doradcą technicznym.

WŁAŚCIWOŚCI

Wykończenie	Matowe
Kolor	Czerwony tlenkowy, szary
Składniki	2
Proporcje mieszania (obj.)	Baza 7K-151 4 części Utwardzacz 7K-152 1 część
Czas żywotności mieszaliny	8 godzin w temperaturze 20°C
Części stałe (objętościowo)	54% (UNE-48.271:2003) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje
Masa właściwa	1,35 g/ml
Grubość warstwy suchej (DFT)	40-80 μm
Ilość warstw	1
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek
Wydajność teoretyczna	10,8 m ² /l przy grubości 50 μm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-150 C-POX® PRIMER ZP150
Grunt epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Czerwiec 2016

Czas schnięcia	dla 50 µm	20°C
	Możliwe przemieszczanie, przemaalowanie	2 h
	Sucha	4 h
	Czas indukcji	Nie dotyczy
	Przemaalowanie, min.	Dla epoksydów 2 h Dla poliuretanów 4 h
	max	Nieograniczony

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa 2½ lub St 3 (tylko na niewielkiej powierzchni) wg ISO 8501-1. Podłoże musi być czyste, suche. Usunąć zanieczyszczenia i zatuszczenie neutralnym detergentem.

Krzemiany - Podłoże musi być czyste, suche. Usunąć jakiegokolwiek zanieczyszczenia. Sprawdzić wymagania w instrukcjach aplikacji gruntów Cincoat Primer IZS dotyczące powłok nawierzchniowych. Usunąć zanieczyszczenia i zatuszczenie neutralnym detergentem.

Nowa powierzchnia ocynkowana galwanicznie – usunąć pozostałości po cynkowaniu rozcieńczalnikiem do czyszczenia. Omieść powierzchnię drobnym ścierniwem.

Sezonowana powierzchnia ocynkowana galwanicznie – jeśli powierzchnia była poddana co najmniej 6 miesięcy czynnikiem atmosferycznym - usunąć produkty korozji cynku mechanicznie (np. szlifarką). Usunąć zatuszczenia rozcieńczalnikiem do czyszczenia.

Aluminium - Usunąć zatuszczenia rozcieńczalnikiem do czyszczenia. Omieść powierzchnię drobnym ścierniwem.

Ważne! – Malować najszybciej, jak to możliwe po przygotowaniu podłoża, aby uniknąć ponownego zanieczyszczenia. Nie pozostawiać ośrutowanej i nie zabezpieczonej stali do następnego dnia. W wypadku zanieczyszczenia, usunąć je. Jeśli konieczne, miejscowo obróbić podłoże strumieniowo-ściernie.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do roztworu żywicy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	10 - 45°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-150 C-POX® PRIMER ZP150

Grunt epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Czerwiec 2016

Sprzęt do aplikacji:**Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

Dysza	0,070 - 0,086 cala (1,77 – 2,18 mm)
Ciśnienie powietrza	3,5 – 5,3 kg/cm ²
Ciśnienie farby	3,1 – 3,9 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 8%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,013 - 0,017 cala (0,33 – 0,43 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie farby	150 – 170 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 8%

Pędzel, wałek - rekomendowany

Rozcieńczanie	8%
---------------	----

Rozcieńczalnik – TS-902 (CP-40)

Rozcieńczalnik do czyszczenia – TS-902 (CP-40)

**INFORMACJA
DODATKOWA****Mechanizm utwardzania** – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 492 g/l (suma wszystkich LZO: 38%) *

Suma LZO dostarczonego produktu: < 462 g/l (suma wszystkich LZO < 35%)

LZO w rozcieńczalniku: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozcieńczalniku do czyszczenia: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza	25°C
Utwardzacz	25°C
Rozcieńczalnik	16°C
Rozcieńczalnik do czyszczenia	16°C

Opakowania

Baza	16 i 3,2 l
Utwardzacz	4 i 0,8 l

Składowanie

2 lata w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 40006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-150 C-POX® PRIMER ZP150**Grunt epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku**

Aktualizacja: Czerwiec 2016

**APROBATY
I CERTYFIKATY**

C-Pox Primer ZP150 jest certyfikowany wg EN -13501-1 jako Bs1d0.

C-Pox Primer ZP150 jest certyfikowany wg UNE 48-271-2003 jako Typ I i II

**BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynyfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976