

OPIS

C-Pox Primer TC153 to grunt epoksydowy. Podstawowe jego własności to:

- Grunt czasowej ochrony powierzchni stalowych oczyszczonych strumieniowo-ściernie.
- Odpowiedni w trwałych systemach powłokowych z różnymi powłokami nawierzchniowymi do pracy w zanurzeniu i we wnętrzach zbiorników.
- Odpowiedni, jako uszczelniacz na grunty Cincoat IZS.

GLÓWNE ZASTOSOWANIE

Grunt o przedłużonym działaniu do ochrony stali obrobionej strumieniowo-ściernie, do czasu nałożenia ostatecznej powłoki nawierzchniowej. Uszczelniacz gruntów etylo-krzemianowych (Cincoat Primer IZS920 i Cincoat Primer IZS925) w celu uniknięcia drobnych pękających pęcherzy (poppingu). Odpowiedni w systemach przemysłowych, do ochrony takich powierzchni, jak stal konstrukcyjna, zbiorniki i rurociągi, również do pracy w zanurzeniu.

WŁAŚCIWOŚCI

Wykończenie	Matowe
Kolor	Biały
Składniki	2
Proporcje mieszania (obj.)	Baza 7K-154 4 części Utwardzacz 7K-152 1 część
Czas żywotności mieszania	8 godziny w temp. 20°C Zależy od temperatury i mieszanej objętości
Części stałe (objętościowo)	45% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia ($\pm 3\%$) ze względu na kolor farby i wariacje
Masa właściwa	1,34 g/ml
Grubość warstwy suchej (DFT)	25 - 30 μm
Ilość warstw	1
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, wałek
Wydajność teoretyczna	15 m^2/l przy grubości 30 μm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynyfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-153 C-POX® PRIMER TC153
Grunt czasowej ochrony

Aktualizacja: Luty 2016

	10°C	20°C	30°C
dla 30 µm			
Sucha na dotyk	4 h	3 h	2 h
Utwardzona	12 h	8 h	6 h
Przemaalowanie min.	7 h	4 h	3 h
	max	nieograniczony	

Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – obróbka strumieniowo ścierna do stopnia Sa 2½ wg ISO 8501-1, profil powierzchni 25 – 50 µm. Usunąć zafuszczenia neutralnym detergentem.

Powłoki krzemianowe (Cincoat IZS 920 and IZS 925) – podłoże czyste i suche, bez soli. Usunąć wszystkie zanieczyszczenia. Tłuszcz usunąć neutralnym detergentem. Zapoznać się z instrukcją stosowania konkretnych gruntów IZS Cincoat Primer w celu sprawdzenia specjalnych wymagań dotyczących przemaalowania.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do wymieszanego roztworu żywicy i mieszać mieszadłem mechanicznym do uzyskania jednorodnej konsystencji. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura powietrza	5 - 50°C
Temperatura podłoża	5 - 45°C
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:
Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany

Dysza	0,070 - 0,086 cala (1,77 – 2,18 mm)
Ciśnienie powietrza	3,4 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 10%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,013 - 0,025 cala (0,33 – 0,63 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie farby	150 – 170 kg/cm ²

Rozcieńczalnik – 7S-902.0001 (CP-40);

Rozpuszczalnik do czyszczenia – 7S-902.0001 (CP-40)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-153 C-POX® PRIMER TC153

Grunt czasowej ochrony

Aktualizacja: Luty 2016

INFORMACJA
DODATKOWA

Mechanizm utwardzania – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 488 g/l *

Suma LZO dostarczonego produktu: < 487 g/l

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/12/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza 14°C

Utwardzacz 24°C

Rozcieńczalnik 16°C

Rozpuszczalnik 16°C

Opakowania

Baza 16 l

Utwardzacz 4 l

Składowanie

Dwa lata w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

SYSTEMY MALARSKIE

Uszczelniacz powłok krzemianowych, takich jak : Cincoat Primer IZS920 i Cincoat Primer IZS925.

Grunt pod systemy wewnętrzne do zbiorników, jak: C-Pox TL740, C-Pox TL750, C-Pox TL760 i C-Pox TL790.

C-Pox Primer TC153 może być przemalowywany farbami nawierzchniowymi epoksydowymi, bitumiczno-epoksydowymi, akrylowymi poliuretanowymi.

**BHP I OCHRONA
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.