

## 7N-185 C-POX® ST180 AL FD

### Epoksydowa aluminiowa tolerancyjna w stosunku do podłoża

Aktualizacja: Lipiec 2016

**OPIS**

C-Pox ST180 AL FD jest farbą epoksydową o wysokiej zawartości części stałych o następujących podstawowych właściwościach:  
 Grubopowłokowa farba epoksydowa.  
 Tolerująca gorzej przygotowane podłoże; może być nakładana na podłoże oczyszczone narzędziami ręcznymi lub mechanicznymi.  
 Doskonale przyczepna do powłoki gruntów cynkowych: epoksydowych lub nieorganicznych.  
 Zapewnia lepszą ochronę niż powłoki konwencjonalne, gdy jest nakładana na podłoże oczyszczone mechanicznie.  
 Doskonała odporność na wilgoć i korozję.  
 Może być nakładana na nieznacznie wilgotne podłoże.  
 Może być nakładana na większość istniejących powłok i pokrywana wieloma farbami nawierzchniowymi.  
 Może być nakładana od 5°C.  
 Odporna do 200°C (w suchym środowisku).

**GŁÓWNE ZASTOSOWANIE**

C-Pox ST180 AL FD zalecana jest do renowacji, gdy obróbka strumieniowo-ścierna jest niepraktyczna lub niemożliwa. Zalecana do ochrony konstrukcji stalowych w środowisku morskim i przemysłowym, np. mostów, zbiorników, rurociągów i innych narażonych na dużą wilgotność. Jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowych do ochrony konstrukcji stalowych w agresywnym środowisku chemicznym.  
 Może być stosowana, jako grunt w systemach temperatuurodpornych z: Silicofer HT200 i Silicofer HT200 Al.  
 Może być nakładana na podłoże oczyszczone wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem wg NACE n°7/SSPC-VIS-4(I).

| <b>WŁAŚCIWOŚCI</b>                  | <b>Wykończenie</b> | <b>Półpołysk</b>  |
|-------------------------------------|--------------------|---|
| <b>Kolor</b>                        |                    | Aluminiowy  |
| <b>Składniki</b>                    |                    | 2   |
| <b>Proporcje mieszania (obj.)</b>   | Baza               | 7N-186 1 część  |
|                                     | Utwardzacz         | 7N-187 1 część  |
| <b>Czas żywotności mieszanki</b>    |                    | 2,5 godziny w temp. 10 °C<br>1,5 godziny w temp. 20 °C<br>1,5 godziny w temp. 30 °C             |
| <b>Części stałe (objętościowo)</b>  |                    | 78% (ISO 3233)<br>Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje   |
| <b>Masa właściwa</b>                |                    | 1,23± 0,02 g/ml   |
| <b>Grubość warstwy suchej (DFT)</b> |                    | 100-150 µm<br>Aby uzyskać 125 µm pędzlem lub wałkiem, należy nałożyć przynajmniej dwie warstwy. |

1 / 4

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.-R.** Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59º

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

## 7N-185 C-POX® ST180 AL FD

### Epoksydowa aluminiowa tolerancyjna w stosunku do podłoża

Aktualizacja: Lipiec 2016

|                              |   |      |       |       |      |      |                |      |     |       |       |            |      |      |     |       |                      |      |      |     |       |     |           |  |  |  |
|------------------------------|---|------|-------|-------|------|------|----------------|------|-----|-------|-------|------------|------|------|-----|-------|----------------------|------|------|-----|-------|-----|-----------|--|--|--|
| <b>Ilość warstw</b>          | 1 -2  |      |       |       |      |      |                |      |     |       |       |            |      |      |     |       |                      |      |      |     |       |     |           |  |  |  |
| <b>Metody aplikacji</b>      | Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek  |      |       |       |      |      |                |      |     |       |       |            |      |      |     |       |                      |      |      |     |       |     |           |  |  |  |
| <b>Wydajność teoretyczna</b> | 6,2 m <sup>2</sup> /l przy grubości 125 µm<br>Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.   |      |       |       |      |      |                |      |     |       |       |            |      |      |     |       |                      |      |      |     |       |     |           |  |  |  |
| <b>Z czas schnięcia</b>      | <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">5°C</td> <td style="text-align: center;">10°C</td> <td style="text-align: center;">20°C</td> <td style="text-align: center;">30°C</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">Sucha na dotyk</td> <td style="text-align: center;">17 h</td> <td style="text-align: center;">5 h</td> <td style="text-align: center;">2,5 h</td> <td style="text-align: center;">1,5 h</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">Utwardzona</td> <td style="text-align: center;">35 h</td> <td style="text-align: center;">18 h</td> <td style="text-align: center;">5 h</td> <td style="text-align: center;">2,5 h</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">Przemaalowanie (min)</td> <td style="text-align: center;">40 h</td> <td style="text-align: center;">22 h</td> <td style="text-align: center;">9 h</td> <td style="text-align: center;">6,5 h</td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 40px;">max</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">1 tydzień</td> </tr> </table> <p style="margin-left: 20px;">Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy</p> |      | 5°C   | 10°C  | 20°C | 30°C | Sucha na dotyk | 17 h | 5 h | 2,5 h | 1,5 h | Utwardzona | 35 h | 18 h | 5 h | 2,5 h | Przemaalowanie (min) | 40 h | 22 h | 9 h | 6,5 h | max | 1 tydzień |  |  |  |
|                              | 5°C   | 10°C | 20°C  | 30°C  |      |      |                |      |     |       |       |            |      |      |     |       |                      |      |      |     |       |     |           |  |  |  |
| Sucha na dotyk               | 17 h  | 5 h  | 2,5 h | 1,5 h |      |      |                |      |     |       |       |            |      |      |     |       |                      |      |      |     |       |     |           |  |  |  |
| Utwardzona                   | 35 h  | 18 h | 5 h   | 2,5 h |      |      |                |      |     |       |       |            |      |      |     |       |                      |      |      |     |       |     |           |  |  |  |
| Przemaalowanie (min)         | 40 h  | 22 h | 9 h   | 6,5 h |      |      |                |      |     |       |       |            |      |      |     |       |                      |      |      |     |       |     |           |  |  |  |
| max                          | 1 tydzień   |      |       |       |      |      |                |      |     |       |       |            |      |      |     |       |                      |      |      |     |       |     |           |  |  |  |

**SYSTEM MALARSKI**

**Międzywarstwa i powłoka nawierzchniowa:** farby epoksydowe, epoksydowe modyfikowane, poliuretanowe. Jako nawierzchniowe mogą być również używane farby akrylowe i chlorokauczukowe.

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

Zawsze własności ochronne powłok są wprost proporcjonalne do stopnia przygotowania podłoża. Obróbka strumieniowo-ścierna najczęściej jest najbardziej efektywną i ekonomiczną metodą. C-Pox ST180 AL FD została opracowana na okoliczność, gdy powyższa obróbka jest niemożliwa lub niepraktyczna. Można ją również nakładać na podłoża oczyszczone wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem do WJ3 / WJ2 wg NACE n° 7/SSPC-VIS-4(I). C-Pox ST180 AL FD może być użyta na większości poprawnie przygotowanych i przyczepnych powłokach, jednakże zalecane jest wykonanie testu miejscowego na istniejącej powłoce. Z podłoża usunąć luźne produkty korozji, brud, tłuszcz oraz inne zanieczyszczenia. Czyszczenie do St 3 narzędziami mechanicznymi lub ręcznymi do St 2. Czyszczenie wodą też jest dopuszczalne. Jeśli jest to możliwe, preferowana jest obróbka strumieniowo-ścierna. Możliwe jest nakładanie C-Pox ST180 AL FD na nieznacznie wilgotne podłoża. Przy ekspozycji w zanurzeniu (w wodzie morskiej lub słodkiej) wymagana jest obróbka strumieniowo-ścierna do Sa2½ (ISO-8501-1).

**APLIKACJA**

Dać utwardzacz do bazy i mieszać mieszałem mechanicznym przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

## 7N-185 C-POX® ST180 AL FD

### Epoksydowa aluminiowa tolerancyjna w stosunku do podłoża

Aktualizacja: Lipiec 2016

**Warunki otoczenia podczas aplikacji:**

|                               |                         |
|-------------------------------|-------------------------|
| Temperatura                   | 5 - 45°C                |
| Wilgotność względna           | < 85%                   |
| Minimalna temperatura podłoża | 3°C powyżej punktu rosy |

**Sprzęt do aplikacji:****Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

|                     |                                     |
|---------------------|-------------------------------------|
| Dysza               | 0,055 - 0,086 cala (1,39 – 2,18 mm) |
| Ciśnienie powietrza | 5,0 – 6,7 kg/cm <sup>2</sup>        |
| Ciśnienie farby     | 3,1 – 3,9 kg/cm <sup>2</sup>        |
| Rozcieńczanie       | 5- 10%                              |

**Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany**

|                   |                                     |
|-------------------|-------------------------------------|
| Dysza             | 0,019 - 0,023 cala (0,48 – 0,58 mm) |
| Przełożenie pompy | 30 : 1                              |
| Ciśnienie farby   | 160 – 180 kg/cm <sup>2</sup>        |
| Rozcieńczanie     | 0 - 5%                              |

**Pędzel / Wałek – rekomendowany**

|               |        |
|---------------|--------|
| Rozcieńczanie | 0 - 5% |
|---------------|--------|

Rozcieńczalnik – TS-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik – TS-902 (CP-40)

**INFORMACJA DODATKOWA**

**Mechanizm utwardzania** – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.

**Lotne Związki Organiczne (LZO)**

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 297 g/l (suma wszystkich LZO: 25%) \*

Suma LZO dostarczonego produktu: &lt; 240 g/l (suma wszystkich LZO &lt; 20%)

LZO w rozcieńczalniku: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozpuszczalniku: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

\* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

**Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym**

|                |      |
|----------------|------|
| Baza           | 23°C |
| Utwardzacz     | 26°C |
| Rozcieńczalnik | 16°C |
| Rozpuszczalnik | 16°C |

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.** - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, l. 59º

**Pinturas CIN Canarias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

**7N-185 C-POX® ST180 AL FD**  
**Epoksydowa aluminiowa tolerancyjna w stosunku do**  
**podłoża**

Aktualizacja: Lipiec 2016

**Opakowania**Baza 2 i 10 l  
Utwardzacz 2 i 10 l**Składowanie**W oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.  
Baza 2 lata, Utwardzacz 2 lata.**BHP I OCHRONA  
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

**CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

**Tintas Cin Angola, S.A.-R.** Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

**Tintas Cin de Moçambique, S.A.** - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

**CIN Valentine, S.A.U.** - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, l. 59º

**Pinturas CIN Canárias, S.A.U.** - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

**Celliose Coatings, S.A.** - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976