

**OPIS PRODUKTU**

Opatentowana (US 6,281,321 i EP 0 941290), dwuskładnikowa nieorganiczna hybrydowa farba nawierzchniowa o doskonałych własnościach i wysokiej zawartości części stałych. Produkt odpowiada wszystkim wymaganiom aktualnych regulacji prawnych dotyczących emisji lotnych związków organicznych. Nie zawiera izocyanianów. Interfine 979 wykazuje znacząco wyższą trwałość połysku i koloru od tradycyjnych poliuretanów, jak również poprawę tych własności w stosunku do pierwszej generacji polisiloksanów modyfikowanych żywicami epoksydowymi. Interfine 979 wykazuje taką samą odporność antykorozyjną i lepsze właściwości mechaniczne w stosunku do tradycyjnych systemów epoksydowych.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA**

Interfine 979 jest polisiloksanową farbą nawierzchniową należącą do grupy farb International o najwyższej jakości. Zaprojektowana do zapewnienia doskonałego długoterminowego utrzymania koloru i połysku oraz wydłużonego czasu do momentu wykonania pierwszych prac konserwacyjnych, jeśli jest stosowana jako części systemu antykorozyjnego wysokiej jakości. Interfine 979 jest przeznaczony do stosowania w tych sektorach rynku, w których ważne jest wrażenie wizualne i wymagany jest wysoki standard dekoracyjności. Zalicza się tu konstrukcje takie jak mosty, konstrukcje przybrzeżne i zbiorniki magazynowe, a oprócz tego generalne przemysłowe i komercyjne konstrukcje stalowe, dla których wysoka dekoracyjność stanowi podstawowe wymaganie.

Podwójne korzyści wynikające z ochrony antykorozyjnej oraz wysokiego standardu dekoracyjnego zapewnianych przez Interfine 979 oznaczają, że oprócz doskonałej trwałości produkt służy również jako efektywna powłoka barierowa podobna do tradycyjnych epoksydowych farb międzywarstwowych i jako taka pozwala na zredukowanie całkowitej liczby warstw, jakie są wymagane w wielopowłokowym systemie wysokiej jakości, oszczędzając koszty i zwiększając produktywność podczas aplikacji.

**INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERFINE 979**

<b>Kolor</b>	Szeroki zakres w systemie kolorowania Chromascan
<b>Połysk</b>	Połysk
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	76%
<b>Typowa grubość</b>	100-150 mikronów (4-6 milicali) na sucho, co odpowiada 132-197 mikronom (5,3-7,9 milicali) na mokro.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	6,10 m <sup>2</sup> /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 244 st.kw./galon przy 5 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek
<b>Czas schnięcia</b>	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	6 godz.	8 godz.	8 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4.5 godz.	6 godz.	6 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 godz.	4 godz.	4 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1.5 godz.	2.5 godz.	2.5 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Więcej szczegółów odnośnie innych podkładów w Procedurach Wykonawczych Interfine 979 i w Interspec.

Powyższe czasy schnięcia zostały podane dla określonej temperatury i wilgotności względnej 50%.

W cieplejszej atmosferze (>25°C (77°F)) i/lub tych z tendencją do wysokiej wilgotności względnej (>60%) dostępny jest alternatywny utwardzacz poprawiający technologiczność. Patrz sekcja: Charakterystyka Produktu.

**DANE OBJĘTE PRZEPISAMI**

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 32°C (90°F); Składnik B 55°C (131°F); Mieszanina 35°C (95°F)	
<b>Ciężar właściwy</b>	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)	
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	1.81 lb/gal (218 g/l) 162 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

**Powierzchnie zagruntowane**

Interfine 979 powinien zawsze być aplikowany na zalecany system powłokowy. Powierzchnia podkładu powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, a Interfine 979 musi być aplikowany zgodnie z wyspecyfikowanymi czasami przemalowywania (zapoznaj się z odnośną kartą techniczną).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny zostać oczyszczone do wymaganego standardu (np. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10, Czyszczenie Strumieniowo-Ścierne, lub SSPC-SP11, Czyszczenie narzędziami mechanicznymi) i miejscowo zagruntowane przed aplikacją produktu Interfine 979.

**Podłoża zabezpieczone gruntem cynkowym**

Należy upewnić się przed aplikacją Interfine 979, czy powierzchnia gruntu jest czysta, sucha, wolna od zanieczyszczeń i soli cynku. Grunty cynkowe muszą być w pełni utwardzone przed przemalowaniem.

**APLIKACJA**

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1)	Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.		
	(2)	Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
<b>Stosunek mieszania</b>	4.00 części : 1.00 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3,5 godz.	2,5 godz.	2 godz.	1,5 godz.
	Uwaga: Okres przydatności do aplikacji odnosi się do obydwu typów utwardzaczy.			
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,28-0,53 mm (11-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (konwencjonalny)</b>	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E		
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Walek</b>	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA007	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA007			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy pozostawiać materiału w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Dokładnie wypłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA007. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być ponownie zamykane i zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu przemyć cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA007. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.  Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interfine 979 przed użyciem wyrobu.

Poziom połysku i jakość wykończenia powłoki zależy od metody aplikacji. Jak to tylko możliwe, unikać mieszania metod aplikacji na tych samych powierzchniach. Najlepsze wyniki w kwestii połysku i estetyki zawsze będą osiągnięte podczas aplikacji konwencjonalnym natryskiem powietrznym.

Kiedy Interfine 979 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Ten produkt może być rozcieńczany tylko zalecanymi rozcieńczalnikami International. Stosowanie alternatywnych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających alkohole i ketony, może poważnie wstrzymać proces sieciowania powłoki.

Po zmieszaniu bazy i utwardzacza zauważa się nieznaczny wzrost temperatury mieszaniny, co jest typowe dla tego produktu jako rezultat egzotermicznej reakcji chemicznej.

Dopuszczalne czasy przydatności do aplikacji po zmieszaniu nie mogą zostać przekroczone, nawet wtedy gdy materiał będzie nadal płynny i będzie wyglądał na zdalny do użytku. Dobrą praktyką jest, aby prowadzić aplikację stosując pełne i nieotwierane pojemniki farby. Z powodu wrażliwości na wilgoć utwardzacza w częściowo otwartych pojemnikach, istnieje niebezpieczeństwo reakcji z wilgocią atmosferyczną co może pogorszyć własności nakładanej powłoki. Takie zjawiska mogą być bardziej widoczne kiedy używane są szybciej sieciujące utwardzacze przy których kożuszenie zmieszanych produktów w pojemniku zdarza się częściej, szczególnie w ciepłym i bardzo wilgotnym klimacie.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Kiedy aplikuje się Interfine 979 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Przy nakładaniu Interfine 979 w kilku warstwach należy zwrócić uwagę, aby aplikowane warstwy były ciągłe, a uzyskiwana powłoka miała grubość co najmniej 100 mikronów (4 milicale) na sucho. Niedopełnienie tych warunków może powodować kraterowanie pogarszające finalny wygląd i własności.

Interfine 979 będzie utwardzał się zadowolająco w przedziale wilgotności pomiędzy 40% a 85%. Sieciowanie będzie spowolnione przy niższych, i przyspieszone w wyższych wilgotnościach.

Kondensacja wilgoci podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować zmatowieniem powierzchniowym i pogorszeniem jakości powłoki.

Kiedy przemalowanie następuje po okresie sezonowania czy starzenia, należy upewnić się, że powłoka jest w całości oczyszczona z zanieczyszczeń takich jak oleje, smary, sól i pozostałości po spalinach przed aplikacją następną powłoką Interfine 979.

Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych i w niskich temperaturach.

Wartość przyczepności powłok nawierzchniowych nałożonych na sezonowany Interfine 979 jest mniejsza od tych po nałożeniu na świeży produkt, jest jednak zadowolająca dla specyfikowanych celów końcowego przeznaczenia.

Ten produkt nie jest zalecany do stosowania w warunkach stałego zanurzenia. Kiedy spodziewane są poważne zachłapania chemikaliami lub rozpuszczalnikami, skontaktuj się z International Protective Coatings po informacje dotyczące odpowiednich produktów.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyień produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

**Alternatywny utwardzacz**

Dla polepszenia możliwości aplikacyjnych w gorących klimatach i/lub warunkach wysokiej wilgotności.

Powyższe czasy schnięcia zostały podane dla określonej temperatury i wilgotności względnej 50%.

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	10 godz.	24 godz.	24 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
15°C (59°F)	6 godz.	12 godz.	12 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
25°C (77°F)	4 godz.	8 godz.	8 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
40°C (104°F)	2 godz.	6 godz.	6 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Więcej szczegółów odnośnie innych podkładów w Procedurach Wykonawczych Interfine 979 i w Interspec.

**KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK**

Interfine 979 może być nałożony na ograniczoną gamę farb podkładowych i międzywarstwowych.

Odpowiednie farby podkładowe:

Intercure 200 Intercure 200HS  
 Interzinc 52 Interplus 356  
 Interzinc 315 Interzinc 22  
 Interzinc 52HS

Odpowiednie farby międzywarstwowe:

Intercure 420 Intergard 475HS  
 Interseal 670HS Interzone 505  
 Interzone 954

Interfine 979 nie może być nakładany bezpośrednio na Interzinc 52 z utwardzaczem zimowym.

Maksymalne czasy przemalowywania produktem Interfine 979 są zależne od zastosowanej farby podkładowej/międzywarstwowej. Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Rekomendowanymi Procedurami Wykonawczymi dla Interfine 979.

Interfine 979 może być pokrywany wyłącznie tym samym wyrobem.

**INFORMACJA  
 DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze dla Interfine 979

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI  
 OSTROŻNOŚCI,  
 BEZPIECZEŃSTWO I  
 HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

**WIELKOŚĆ  
 OPAKOWAŃ**

	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

**CIĘŻAR WYSYŁKOWY**

	Komplet	Składnik A	Składnik B
	20 litr	24.3 kg	4.4 kg
	5 US gal	49.6 lb	8.8 lb


**PRZECHOWYWANIE**

Okres przydatności do użycia	Składnik A: Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Składnik B: Co najmniej 6 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
------------------------------	--

**Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności**

*Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedzialności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakość jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.*

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2011-12-01.

 International, International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)