

**OPIS PRODUKTU**

Grubopowłokowa wysokiej klasy dwuskładnikowa farba epoksydowa – międzywarstwa lub nawierzchniowa o doskonałej odporności chemicznej i na ścieranie.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA**

Składnik wysokiej klasy systemu o barierowych własnościach antykorozyjnych w agresywnym środowisku korozyjnym.

Intergard 410 może być stosowany jako barwiona międzywarstwa/podkład pod wysokiej klasy odporne powłoki nawierzchniowe lub jako powłoka nawierzchniowa, gdy nie wymagane są wysokiej jakości powłoki dekoracyjne.

Szeroko stosowana na nowe konstrukcje i jako przemysłowa farba renowacyjna na konstrukcjach przybrzeżnych, w zakładach chemicznych, energetycznych, papierniczych.

**INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 410**

<b>Kolor</b>	Szeroki zakres w systemie kolorowania Chromascan
<b>Połysk</b>	Półpołysk
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	60%± 3% (w zależności od koloru)
<b>Typowa grubość</b>	100-150 mikronów (4-6 milicali) na sucho, co odpowiada 167-250 mikronom (6,7-10 milicali) na mokro.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	4,80 m <sup>2</sup> /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 192 st.kw./galon przy 5 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

**Czas schnięcia**

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	5 godz.	24 godz.	24 godz.	10 dni
15°C (59°F)	4 godz.	20 godz.	20 godz.	7 dni
25°C (77°F)	2 godz.	10 godz.	10 godz.	7 dni
40°C (104°F)	1 godz.	5 godz.	5 godz.	4 dni

**DANE OBJĘTE PRZEPISAMI**

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 30°C (86°F); Składnik B 29°C (84°F); Mieszanka 30°C (86°F)
<b>Ciężar właściwy</b>	1,30 kg/l (10,8 lb/gal)
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	3.36 lb/gal (403 g/l) EPA Metoda 24 338 g/kg Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

**Powierzchnie zagruntowane**

Intergard 410 powinien być zawsze aplikowany na zalecany system antykorozyjny. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Intergard 410 musi być zaaplikowany w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania ( patrz odpowiednia karta katalogowa produktu).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP6), lub do stopnia SSPC-SP 11, Czystczenie narzędziami mechanicznymi). Miejsca oczyszczone muszą być miejscowo zagruntowane przed aplikacją Intergard 410.

**Konstrukcje stalowe zabezpieczone gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.**

Spawy i uszkodzone obszary powinny zostać oczyszczone do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10.

Jeśli grunt wykazuje liczne przekorodowania, konieczne może być ogólne czyszczenie omiatające (sweep blast).

**Podłoża zabezpieczone gruntem cynkowym**

Należy upewnić się przed aplikacją Intergard 410, czy powierzchnia gruntu jest czysta, sucha, wolna od zanieczyszczeń i soli cynku. Grunty cynkowe muszą być w pełni utwardzone przed przemalowaniem.

**APLIKACJA**

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1)	Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.		
	(2)	Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
<b>Stosunek mieszania</b>	4 części : 1 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	8 godz.	6 godz.	4 godz.	2 godz.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,45-0,58 mm (18-23 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Zalecany	Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA	
		Dysza powietrzna	704 lub 765	
		Dysza materiałowa	E	
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Walek</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA822			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychniać po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi opóźnieniami.			
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z miejscowymi regulacjami prawnymi.			

**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F).

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Kiedy aplikuje się Intergard 410 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Jak wszystkie powłoki epoksydowe, przy ekspozycji zewnętrznej Intergard 410 będzie ulegał kredowaniu i dyskoloracji. Zjawisko to nie wpłynie na pogorszenie własności antykorozyjnych. Stopień skredowania zależy od warunków klimatycznych i zwykle ogranicza się do cienkiej warstewki powierzchniowej. Kredowanie jedynie wtedy może osłabić własności antykorozyjne, jeśli skredowana powłoka będzie usunięta, np. przy jednoczesnym działaniu silnego promieniowania UV i okresowego działania silnego strumienia wody.

Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemaalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi.

Kondensacja wilgoci podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować zmatowieniem powierzchniowym i pogorszeniem jakości powłoki.

Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych.

Intergard 410 jest przeznaczony do stosowania jako system ochronny na podłogi betonowe i ściany o małym natężeniu ruchu i średnim narażeniu chemicznym.

Beton powinien być utwardzany przez minimum 28 dni do pierwszej aplikacji powłokowej. Zawartość wilgoci w betonie powinna być niższa niż 6%. Powierzchnia malowana powinna być czysta, sucha oraz wolna od składników wiążących, opóźniających lub ułatwiających zacieranie betonu, utwardzaczy powierzchniowych, wykwitów krystalicznych, smarów, zaolejeń, brudu, starych powłok, luźnego lub rozpadającego się betonu. Beton lany lub prefabrykowany musi być także (co jest preferowane) omieciony ścierniwem (sweep blast) lub ewentualnie trawiony kwasowo dla usunięcia mleczka cementowego. Gruntowanie powinno być przeprowadzone Intergard 740 lub Intergard 410 rozcieńczonym International GTA220 ok.10-20% obj.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

**KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK**

Intergard 410 może być nakładany na bardzo wiele systemów gruntujących, jak:

Intercure 200	Interplate 398
Intercure 202	Interzinc 12 (zaleca się powłokę doszczelniającą lub wiążącą)*
Intercure 420	Interzinc 22 (zaleca się powłokę doszczelniającą lub wiążącą)*
Intercure 422	Interzinc 42
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzinc 72
Interplate 11	Interzinc 315
Interplate 240	

Odpowiednie farby nawierzchniowe:

Interfine 629HS	Intergard 740
Intergard 410	Interthane 990

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

**INFORMACJA  
 DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI  
 OSTROŻNOŚCI,  
 BEZPIECZEŃSTWO I  
 HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.


WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	24.2 kg		4.2 kg	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

**Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności**

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedzialności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakość jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakikolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2009-10-05

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2009-10-05.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)