

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa grubopowłokowa farba epoksydowa o dużej zawartości części stałych i niskiej zawartości lotnych związków organicznych. Dostępna z konwencjonalnym pigmentem lub dodatkowo pigmentowana błyszczem żelazowym (MIO) w celu zapewnienia lepszych właściwości podczas przemalowywania.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grubopowłokowy epoksyd w celu polepszenia ochrony barierowej szeregu systemów antykorozyjnych i w szerokiej gamie środowisk jak np. na konstrukcjach przybrzeżnych, zakładach petrochemicznych, celulozowo-papierniczych i mostach.

Odpowiedni do stosowania na konstrukcjach nowych jak też przeznaczonych do konserwacji, jako część systemu antykorozyjnego.

Wariant z błyszczem żelazowym (MIO) zapewnia długoterminowy okres przemalowywania, ułatwia aplikację w wytwórni dając możliwość końcowego przemalowywania na terenie budowy.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 475HS

Kolor Szary jasny MIO oraz wybrany zakres kolorów

Połysk Mat

Objętościowa zawartość substancji stałych 80%

Typowa grubość 100-200 mikronów (4-8 milicali) na sucho, co odpowiada 125-250 mikronom (5-10 milicali) na mokro.

Wydajność teoretyczna 6,40 m²/litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
257 st.kw./galon przy 5 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych

Wydajność praktyczna Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.

Metoda aplikacji Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

| Temperatura | Pyłosuchość | Pełne wyschnięcie | Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową | |
|-------------|-------------|-------------------|---|--------------------------|
| | | | Minimum | Maksimum |
| -5°C (23°F) | 150 min. | 48 godz. | 48 godz. | Przedłużony ¹ |
| 5°C (41°F) | 90 min. | 16 godz. | 16 godz. | Przedłużony ¹ |
| 15°C (59°F) | 75 min. | 10 godz. | 10 godz. | Przedłużony ¹ |
| 25°C (77°F) | 60 min. | 5 godz. | 5 godz. | Przedłużony ¹ |

¹ Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Dostępny jest alternatywny utwardzacz dla utwardzania w podwyższonych temperaturach. Dla uzyskania szczegółów, patrz: Charakterystyka Produktu

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu Składnik A 34°C (93°F); Składnik B 31°C (88°F); Mieszanka 33°C (91°F)

Ciężar właściwy 2,10 kg/l (17,5 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych 1.72 lb/gal (207 g/l) 92 g/kg
EPA Metoda 24
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników
(Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Powierzchnie zagruntowane

Intergard 475HS powinien być zawsze aplikowany na zalecany system antykorozyjny. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Intergard 475HS musi być zaaplikowany w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odpowiednia karta katalogowa produktu).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP6), lub do stopnia SSPC-SP 11, Czyszczenie narzędziami mechanicznymi). Miejsca oczyszczone muszą być miejscowo zagruntowane przed aplikacją Intergard 475HS.

Podłoża zabezpieczone gruntem cynkowym

Należy upewnić się przed aplikacją Intergard 475HS, czy powierzchnia gruntu jest czysta, sucha, wolna od zanieczyszczeń i soli cynku. Grunty cynkowe muszą być w pełni utwardzone przed przemalowaniem.

APLIKACJA

| | | | | |
|---|--|---|---|------------------------|
| Mieszanie | Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. | | | |
| | (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. | | | |
| | (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym. | | | |
| Stosunek mieszania | 3 części : 1 części objętościowo | | | |
| Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu | -5°C (23°F) 3 godz. | 5°C (41°F) 3 godz. | 15°C (59°F) 2,5 godz. | 25°C (77°F) 2 godz. |
| Natrysk bezpowietrzny | Zalecany | Rozmiar dyszy 0,53-0,63 mm (21-25 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 190 kg/cm ² (2702 p.s.i.) | | |
| Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy) | Zalecany | Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa | DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E | |
| Pędzel | Odpowiedni | Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale) | | |
| Wałek | Odpowiedni | Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale) | | |
| Rozcieńczalnik | International GTA007 | Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska. | | |
| Rozpuszczalnik myjący | International GTA822 (lub International GTA415) | | | |
| Przerwy w pracy | Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami. | | | |
| Czyszczenie sprzętu | Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami. | | | |
| | Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutyliczowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi. | | | |

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Intergard 475HS jest przeznaczony przede wszystkim jako grubopowłokowa powłoka barierowa do nadania własności barierowych całemu systemowi malarskiemu. Jeśli ważny jest wygląd zewnętrzny systemu, zaleca się użycie do przemalowania odpornych powłok z serii Interfine lub Interthane.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Kiedy Intergard 475HS jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej musi być zawsze o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Kiedy aplikuje się Intergard 475HS w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację. Ekspozycja na bardzo niskie temperatury i/lub wysoką wilgotność podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować niepełnym utwardzeniem i zanieczyszczeniem powierzchni, które może niekorzystnie wpływać na przyczepność kolejnych warstw.

Utwardzanie w podwyższonych temperaturach.

Dostępny jest alternatywny utwardzacz dla aplikacji w temperaturach wyższych niż 25°C (77°F).

| <u>Temperatura</u> | <u>Pyłosuchość</u> | <u>Pełne wyschnięcie</u> | <u>Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową</u> | |
|--------------------|--------------------|--------------------------|--|-----------------|
| | | | <u>Minimum</u> | <u>Maksimum</u> |
| 25°C (77°F) | 90 minutes | 6 hours | 6 hours | Przedłużony * |
| 40°C (104°F) | 60 minutes | 2 hours | 2 hours | Przedłużony * |

* Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

Zmiana utwardzacza standardowego na wysokotemperaturowy w trakcie aplikacji na danej konstrukcji wywołuje zauważalną zmianę koloru z powodu różnic w procesie żółknięcia/odbarwienia charakterystycznego dla wszystkich epoksydów ekspozycyjnych w świetle i promieniowaniu UV. Jak wszystkie epoksydy, Intergard 475HS kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

Intergard 475HS nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie.

Wariant pigmentowany płatkowanym tlenkiem żelaza (MIO) jest często używany jako "powłoka transportowa" przed malowaniem finalnym na budowie. Aby zapewnić najlepsze maksymalne czasy przemalowania, nie należy dopuszczać do przegrubienia powłoki i dokładnie sprawdzić, czy wszystkie zanieczyszczenia, obecne na powierzchni chropowatej spowodowanej obecnością blaszkowatego tlenku żelaza (MIO), zostały w pełni usunięte.

Kiedy aplikuje się Intergard 475HS w temperaturach niższych niż 15°C (59°F) lub grubość warstwy jest mniejsza niż 150 mikronów (6 milicali), dodatek ok. 5% International GTA 007 polepszy wygląd powłoki, własności aplikacyjne i pozwoli kontrolować grubość warstwy.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intergard 475HS jest zaprojektowany do stosowania na odpowiednio zagruntowaną stal. Odpowiednie farby podkładowe:

| | |
|---------------|---|
| Intercure 200 | Interzinc 22 (należy uwzględnić potrzebę zastosowania warstwy uszczelniającej lub szczepnej)* |
| Intergard 251 | Interzinc 315 |
| Intergard 269 | Interzinc 52 |

Odpowiednie farby nawierzchniowe:

| | |
|----------------|-----------------|
| Intergard 740 | Interfine 629HS |
| Interthane 990 | Intergard 475HS |

W celu uzyskania informacji o alternatywnych gruntach i farbach nawierzchniowych, skonsultuj się z International protective Coatings.

*Szczegóły - patrz odnośna karta techniczna produktu

**INFORMACJA
 DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI
 OSTROŻNOŚCI,
 BEZPIECZEŃSTWO I
 HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.


W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

| WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ | Komplet | Składnik A | | Składnik B | |
|---|------------------------------|--|----------|------------|----------|
| | | Obj. | Opak. | Obj. | Opak. |
| | 20 litr | 15 litr | 20 litr | 5 litr | 5 litr |
| | 5 US gal | 3 US gal | 5 US gal | 1 US gal | 1 US gal |
| Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings. | | | | | |
| CIĘŻAR WYSYŁKOWY | Komplet | Składnik A | | Składnik B | |
| | | | | | |
| | 20 litr | 35.4 kg | | 9.3 kg | |
| | 5 US gal | 57.1 lb | | 8.4 lb | |
| PRZECHOWYWANIE | Okres przydatności do użycia | Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu. | | | |

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakościowo jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakiegokolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2011-12-19.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

www.international-pc.com