

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowy podkład epoksydowy zawierający fosforan cynku i płatkowy błyszcz żelaza (MIO).

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Może być zastosowany na odpowiednio przygotowane powierzchnie zarówno na konstrukcjach nowych, jak też jako grunt do prac konserwacyjnych w szerokiej gamie systemów antykorozyjnych do stosowania na konstrukcjach przybrzeżnych, chemicznych oraz petrochemicznych, celulozowo-papierniczych oraz mostach.

Szybkie schnięcie oraz wydłużony czas przemalowywania czynią ten produkt doskonałym podkładem do aplikacji w wytwórni konstrukcji przed wykonaniem pełnego systemu na terenie budowy. Intergard 1251 zapewnia dobrą odporność na ścieranie, która minimalizuje uszkodzenia mechaniczne podczas transportu pomiędzy wytwórnią a budową.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 1251

| | |
|--|---|
| Kolor | Czerwony tlenkowy, Szary |
| Połysk | Mat |
| Objętościowa zawartość substancji stałych | 63% |
| Typowa grubość | 75-100 mikronów (3-4 milicali) na sucho, co odpowiada 119-159 mikronom (4,8-6,4 milicali) na mokro. |
| Wydajność teoretyczna | 8,40 m ² /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 337 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych |
| Wydajność praktyczna | Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat |
| Metoda aplikacji | Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek |

Czas schnięcia

| Temperatura | Pyłosuchość | Pełne wyschnięcie | Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową | |
|--------------|-------------|-------------------|---|--------------------------|
| | | | Minimum | Maksimum |
| 5°C (41°F) | 30 min. | 8 godz. | 6 godz. | Przedłużony ¹ |
| 10°C (50°F) | 30 min. | 4 godz. | 3 godz. | Przedłużony ¹ |
| 25°C (77°F) | 25 min. | 135 min. | 1.5 godz. | Przedłużony ¹ |
| 40°C (104°F) | 20 min. | 55 min. | 55 min. | Przedłużony ¹ |

¹ Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

| | | |
|--|---|---|
| Temperatura zapłonu | Składnik A 27°C (81°F); Składnik B 28°C (82°F); Mieszanka 27°C (81°F) | |
| Ciężar właściwy | 1,53 kg/l (12,8 lb/gal) | |
| Zawartość lotnych związków organicznych | 232 g/kg | Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC) |

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie, które będą malowane powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed malowaniem powierzchnia musi być oceniona i traktowana wg ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo- ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli nastąpiła wtórna korozja po czyszczeniu a przed aplikacją Intergard 1251, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Stal zabezpieczona gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Szwy spawalnicze i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Jeśli powłoka gruntu czasowej ochrony wykazuje rozległe lub rozproszone na znacznej powierzchni zniszczenia korozyjne, niezbędne będzie omiatające czyszczenie ścierniwem całości powierzchni.

APLIKACJA

| | | | | |
|---|--|---|------------------------|-------------------------|
| Mieszanie | Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. | | | |
| | (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. | | | |
| | (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym. | | | |
| Stosunek mieszania | 3 części : 1 części objętościowo | | | |
| Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu | 5°C (41°F) 6 godz. | 10°C (50°F) 3 godz. | 25°C (77°F) 2 godz. | 40°C (104°F) 45 min. |
| Natrysk bezpowietrzny | Zalecany | Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) | | |
| Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy) | Zalecany | Pistolet | DeVilbiss MBC lub JGA | |
| | | Dysza powietrzna | 704 lub 765 | |
| | | Dysza materiałowa | E | |
| Pędzel | Odpowiedni - tylko małe obszary | Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali) | | |
| Wałek | Odpowiedni - tylko małe obszary | Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali) | | |
| Rozcieńczalnik | International GTA220 | Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska. | | |
| Rozpuszczalnik myjący | International GTA220 | | | |
| Przerwy w pracy | Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA220. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami. | | | |
| Czyszczenie sprzętu | Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi. | | | |

**CHARAKTERYS-
TYKA PRODUKTU**

Kiedy Intergard 1251 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Maksymalny czas przemalowania będzie zależał od stanu powłoki po ekspozycji. Powłoka o grubości 75 mikronów (3 milicale) w normalnych warunkach będzie nadawać się do przemalowywania po 6 miesiącach pod warunkiem, że będzie odpowiednio oczyszczona, a obszary uszkodzeń mechanicznych naprawione.

Należy unikać przegrubiania powłoki, jako że grube warstwy nie będą tak dobrym podłożem dla farb nawierzchniowych jak te ze specyfikowanymi grubościami. Aplikacja zbyt grubej warstwy Intergard 1251 wydłuża okres do nałożenia kolejnej warstwy i opóźnia operacje technologiczne.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Intergard 1251 może utwardzać się w temperaturach poniżej 0°C (32°F). Jednakże, ten produkt nie powinien być aplikowany przy temperaturach poniżej 0°C (32°F) kiedy istnieje możliwość oblodzenia podłoża.

Ten produkt może być rozcieńczany jedynie zalecanymi przez International rozcieńczalnikami. Używanie zamiennych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających ketony, może w poważnym stopniu zahamować proces sieciowania powłoki.

Intergard 1251 nie jest przeznaczony do gruntowania konstrukcji stalowych, które mogą być eksploatowane w zanurzeniu.

Jak wszystkie epoksydy, Intergard 1251 kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

**KOMPATYBILNOŚĆ
SYSTEMÓW
POWŁOK**

Intergard 1251 jest zwykle aplikowany na odpowiednio przygotowaną stal, np. oczyszczoną strumieniowo-ściernie. Jednak jeśli jest to konieczne, można dokonać aplikacji na prefabrykacyjne grunty czasowej ochrony. Aby uzyskać dalsze szczegóły skonsultuj się z International Protective Coatings.

Następujące farby nawierzchniowe / międzywarstwowe są zalecane dla Intergard 1251:

Intercure 200HS
Intercure 420
Interfine 629HS
Interfine 691
Intergard 410
Intergard 475HS
Interseal 670HS
Interthane 990

Inne odpowiednie powłoki nawierzchniowe / międzywarstwy - konsultuj się z International Protective Coatings.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI
OSTROŻNOŚCI,
BEZPIECZEŃSTWO I
HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.


| WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ | Komplet | Składnik A | | Składnik B | |
|---|------------------------------|---|---------|------------|--------|
| | | Obj. | Opak. | Obj. | Opak. |
| | 20 litr | 15 litr | 20 litr | 5 litr | 5 litr |
| Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings. | | | | | |
| CIĘŻAR WYSYŁKOWY | Komplet | Składnik A | | Składnik B | |
| | | | | | |
| | 20 litr | 27.58 kg | | 5.25 kg | |
| PRZECHOWYWANIE | Okres przydatności do użycia | Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu. | | | |

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje poddane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakoś jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2009-01-14

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2009-01-14.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

www.international-pc.com