

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa chemoodporna grubopowłokowa epoksydowo-fenolowa farba do zbiorników o własnościach antystatycznych i wysokiej zawartości substancji stałych.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni magazynowych zbiorników stalowych na szeroki asortyment produktów naftowych, w tym ropę surową, mieszanki benzyn bezołowiowych, MTBE oraz wybrany zakres rozpuszczalników aromatycznych i alifatycznych w sytuacji, kiedy akumulacja ładunków elektrostatycznych może stanowić zagrożenie.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERLINE 859

Kolor	Szary (Charcoal Gray)
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	76%
Typowa grubość	100-150 mikronów (4-6 milicali) na sucho, co odpowiada 132-197 mikronom (5,3-7,9 milicali) na mokro.
Wydajność teoretyczna	6,10 m ² /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 244 st.kw./galon przy 5 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Walek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	9 godz.	24 godz.	24 godz.	10 dni
15°C (59°F)	8 godz.	20 godz.	20 godz.	10 dni
25°C (77°F)	4 godz.	8 godz.	8 godz.	10 dni
40°C (104°F)	3 godz.	5 godz.	5 godz.	10 dni

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 42°C (108°F); Składnik B 54°C (129°F); Mieszanina 43°C (109°F)		
Ciężar właściwy	1,48 kg/l (12,4 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	1.87 lb/gal (225 g/l) USA - EPA Metoda 24	151 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Gdzie jest to konieczne, usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić powierzchnię szwów spawalniczych i zaokrąglić ostre krawędzie.

Olaj lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Ten produkt może być aplikowany jedynie na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC- SP 10.

Zalecany jest ostrokątny profil powierzchni o chropowatości 50 – 75 mikronów (2-3 milicale).

Interline 859 musi być zaaplikowany zanim nastąpi oksydacja powierzchni. Jeśli utlenienie nastąpiło, taka powierzchnia musi być powtórnie oczyszczona do wyżej opisanego standardu.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Tam, gdzie lokalne przepisy dotyczące emisji lotnych substancji organicznych pozwalają, powierzchnię można zagruntować Interline 859 (rozcieńczonym 10 – 15 % GTA 220) w grubości 40 mikronów (1.5 milicala) powłoki suchej, zanim nastąpi oksydacja powierzchni. Alternatywnie, standard czyszczenia można zachować przez zastosowanie osuszania powietrza.

Powierzchnie skorodowane, uszkodzone, szwy spawalnicze itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP10) albo z pomocą narzędzi mechanicznych do stopnia Pł3 (JSRA SPSS:1984) lub SSPC-SP 11.

APLIKACJA

Mieszanie	Interline 859 musi być aplikowany zgodnie ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi dla Systemów Zbiornikowych International Protective Coatings. Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1)	Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.		
	(2)	Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
Stosunek mieszania	4 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 godz.	2 godz.	1 godz.	30 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,53-0,68 mm (21-27 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA	
		Dysza powietrzna	704 lub 765	
		Dysza materiałowa	E	
Pędzel	Zalecany - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
Walek	Zalecany - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
Rozcieńczalnik	International GTA220 (lub International GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA853 (lub International GTA415)			
Przerwy w pracy	Nie można dopuścić do pozostawiania resztek materiału w węzłach, pistolecie lub sprzęcie natryskowym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozpuszczalnikiem International GTA 853. Raz zmieszane komplety nie powinny być ponownie zamykane . Zaleca się rozpoczęcie prac po dłuższych przerwach ze świeżo zmieszany kompletem.			
Czyszczenie sprzętu	Przepłukać cały używany sprzęt natychmiast po zakończeniu prac z pomocą rozpuszczalnika International GTA 853. Dobrą praktyką wykonawczą jest okresowe przepłukiwanie sprzętu natryskowego w trakcie dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy będzie od ilości aplikowanego materiału, temperatury i wpływającego czasu, włączając przerwy w pracy.			
	Cały nadmiarowo wymieszany materiał oraz puste pojemniki powinny być zutilizowane zgodnie z lokalnymi przepisami.			

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interline 859 nie należy aplikować na nie zatwardzone grunty albo stare powłoki, gdyż może to niekorzystnie wpłynąć na jej własności antystatyczne.

Interline 859 jest zwykle specyfikowany w dwóch warstwach o grubości 125 mikronów (5 milical) każda, dając system o grubości 250 mikronów (10 milical) powłoki suchej. Dokładna specyfikacja dotycząca grubości będzie zależała od ostatecznego zastosowania i wymagań przy stosowaniu. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania szczególnej porady dotyczącej systemów zabezpieczania zbiorników.

Kiedy stosowany jako warstwa gruntująca w grubości 40 mikronów (1,5 milical) na sucho, Interline 859 może ochronić powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ścieraniem w okresie do 28 dni w kontrolowanych warunkach wewnątrz zbiorników. Jeśli na powierzchni pojawi się wilgoć, wystąpi wtórna korozja i niezbędna będzie powtórna obróbka strumieniowo-ścieraniem. Alternatywnie, możliwe jest nałożenie pełnej warstwy, ale konieczne jest utrzymanie czasów przemalowania i sprawdzenie czy powierzchnie przemalowywane są prawidłowo oczyszczone przed przemalowaniem Interline 859.

W temperaturach poniżej 15°C (59°F) zaleca się, aby po zmieszaniu Interline 859 był pozostawiony na 15 minut czasu indukcji przed rozpoczęciem aplikacji.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Stosowanie innych metod, jak np. pędzel czy wałek, zwykle wymagają nałożenia więcej niż jednej warstwy i są sugerowane tylko do małych powierzchni lub do operacji wstępnego wyrobienia.

Rejony z głębokimi wżerami powinny być wyrobione pędzlem dla zapewnienia dobrego zwilżenia farbą zwżerowanej powierzchni.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Generalnie nie zaleca się aplikować Interline 859 na stal o temperaturze niższej niż 10°C (50°F). Kiedy Interline 859 jest aplikowany w pomieszczeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Przy aplikacjach wielowarstwowych, narażenie świeżo nakładanej warstwy na niskie temperatury w trakcie lub zaraz po aplikacji może spowodować niekompletne sieciowanie i zanieczyszczenie powierzchni, co zagraża przyczepności międzywarstwowej.

Po ostatecznym utwardzeniu się powłoki, należy zmierzyć grubość powłoki z pomocą nieniszczących mierników magnetycznych dla zweryfikowania średniej grubości całkowitej systemu. System powłokowy nie może wykazywać kraterów czy innych nieciągłości. Utwardzony system powinien być zasadniczo wolny od zacieków, spływów, kropeł farby, wtrąceń i innych defektów. Wszystkie defekty i obszary wątpliwe muszą być naprawione. Skorygowane rejony należy poddać powtórnej inspekcji i pozostawić do utwardzenia jak przewiduje specyfikacja przed oddaniem do eksploatacji. Zapoznaj się z Procedurami Wykonawczymi Interline 859 International Protective Coatings w celu zaznajomienia się z prawidłowymi procedurami naprawczymi.

Maksymalna odporność chemiczna nie zostanie osiągnięta dopóki powłoka nie będzie całkowicie utwardzona. Utwardzenie jest wypadkową temperatury, wilgotności i grubości warstwy. Zwykle warstwa o grubości 250 mikronów (10 milical) na sucho będzie wykazywać pełne utwardzenie i całkowitą odporność chemiczną po 7-10 dniach przy temperaturze 25°C (77°F) i 50% wilgotności względnej. Czasy utwardzania będą proporcjonalnie krótsze w podwyższonych temperaturach i dłuższe w niższych temperaturach.

W przypadku magazynowania ładunków w temperaturach wyższych od temperatur otoczenia, skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania dalszych szczegółów.

Produkt spełnia wymagania Chińskiej Normy Państwowej GB 6950-2001 – Farba odprowadzająca elektryczność statyczną do stosowania w zbiornikach magazynowych produktów naftowych..

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Ten system jest zestawem samogruntującym i nie nadaje się do aplikacji na inne grunty. Interline 859 powinien być pokrywany wyłącznie taką samą farbą i nigdy nie może być przemalowywany innym produktem.

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby potwierdzić, że Interline 859 jest odpowiedni do kontaktu z przechowywanym medium.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Aplikacja farby
- Przygotowanie powierzchni
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI
OSTROŻNOŚCI,
BEZPIECZEŃSTWO I
HIGIENA PRACY**

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych.

Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagana jest wymuszone usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (helmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwziąć środki ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielaty się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Miary w zakresie bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skonsultuj się z International Protective Coatings.


WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	27.3 kg		4.3 kg	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakości jak i stanu podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakikolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2010-09-23

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2010-09-23.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

www.international-pc.com