

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa farba epoksydowa do zabezpieczania zbiorników w ciężkich warunkach eksploatacji.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Dla zabezpieczenia antykorozyjnego wewnętrznych powierzchni zbiorników do magazynowania szerokiego asortymentu produktów, w tym ropy naftowej, olejów wazelinowych lub wody pitnej.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERLINE 975

Kolor	Kremowy, Biały
Połysk	Nie dotyczy.
Objętościowa zawartość substancji stałych	100%
Typowa grubość	300-600 mikronów (12-24 milicali) na sucho, co odpowiada 300-600 mikronom (12-24 milicali) na mokro. 400-1000 mikronów (16-40 milicali) jeśli stosowana jako pojedyncza powłoka na dnach zbiorników. Grubość zależy od metody aplikacji i specyfikacji.
Wydajność teoretyczna	2,50 m ² /litr przy 400 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 100 st.kw./galon przy 16 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	15 godz.	36 godz.	36 godz.	28 dni
15°C (59°F)	12 godz.	24 godz.	24 godz.	28 dni
25°C (77°F)	7 godz.	16 godz.	16 godz.	14 dni
40°C (104°F)	3 godz.	6 godz.	6 godz.	14 dni

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A > 101°C (214°F); Składnik B > 101°C (214°F); Mieszanka > 101°C (214°F)	
Ciężar właściwy	1,33 kg/l (11,1 lb/gal)	
Zawartość lotnych związków organicznych	0.00 lb/gal (0 g/l)	USA - EPA Metoda 24
	0 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.



Ecotech jest inicjatywą International Protective Coatings, światowego lidera w produkcji materiałów powłokowych i farb, mającą na celu promowanie globalnego stosowania produktów przyjaznych środowisku.

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Gdzie jest to konieczne, usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić powierzchnię szwów spawalniczych i zaokrąglić ostre krawędzie.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Produkt może być aplikowany wyłącznie na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10.

Zalecany jest ostrokrawędziowy, nieregularny profil powierzchni o chropowatości rzędu 75-100 mikronów (3-4 millicale).

Interline 975 musi być aplikowany przed pojawieniem się objawów wtórnej korozji stali. Jeśli powierzchnia stali ulegnie wtórnej korozji, cały obszar powinien zostać ponownie oczyszczony do wyżej wymienionego standardu.

Wady powierzchni ujawnione po obróbce ścierniwem powinny być wyszlifowane, wypełnione lub usunięte w inny stosowny sposób.

Tam gdzie pozwalają na to lokalne prawne regulacje środowiskowe dotyczące lotnych związków organicznych, powierzchnie mogą być gruntowane produktem Interline 982 na grubość 15-25 mikronów (0.5-1.0 milicali) warstwy suchej zanim pojawią się objawy wtórnej korozji. W przeciwnym wypadku standard czyszczenia może być utrzymany z pomocą osuszaczy powietrza.

Interline 982 może zachować standard czyszczenia do 28 dni w kontrolowanych warunkach wnętrza zbiornika. Jeśli wilgoć utrzymuje się na powierzchni, może nastąpić oksydacja i niezbędne będzie powtórne czyszczenie strumieniowo-ściernie.

APLIKACJA
Mieszanie

Interline 975 musi być nakładany zgodnie z Wytycznymi Aplikacji Systemów Zbiornikowych International Protective Coatings i Zalecanymi Procedurami Wykonawczymi Interline 975.

Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu oznaczonego dopuszczalnego okresu przydatności do aplikacji.

- (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.
- (2) Wymieszać utwardzacz (Składnik B) mieszadłem mechanicznym.
- (3) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

Stosunek mieszania

2.2 części : 1 części objętościowo

**Czas przydatności
do aplikacji po
zmieszaniu**

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
90 min.	80 min.	60 min.	30 min.

**Natrysk
bezpowietrzny**

Zalecany

Rozmiar dyszy 0,53-0,66 mm (21-26 milicali)
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

**Natrysk powietrzny
(zbiornik
ciśnieniowy)**

Nie zalecany

Pędzel

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 150-200 mikronów (6,0-8,0 milicali)

Wałek

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 150-200 mikronów (6,0-8,0 milicali)

Rozcieńczalnik

Nieodpowiedni - NIE ROZCIEŃCZAĆ

**Rozpuszczalnik
myjący**

International GTA853 (lub International GTA415)

Przerwy w pracy

Nie można dopuścić do pozostawiania resztek materiału w węzłach, pistolecie lub sprzęcie natryskowym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozpuszczalnikiem International GTA 853. Raz zmieszane komplety nie powinny być ponownie zamykane. Zaleca się rozpoczęcie prac po dłuższych przerwach ze świeżo zmieszonym kompletem.

Czyszczenie sprzętu

Przepłukać cały używany sprzęt natychmiast po zakończeniu prac z pomocą rozpuszczalnika International GTA 853. Dobrą praktyką wykonawczą jest okresowe przepłukiwanie sprzętu natryskowego w trakcie dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy będzie od ilości aplikowanego materiału, temperatury i upływającego czasu, włączając przerwy w pracy.

Cały nadmiarowo wymieszany materiał oraz puste pojemniki powinny być zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interline 975 przed użyciem wyrobu.

Dokładna specyfikacja dotycząca ogólnej grubości systemu i ilości warstw będzie zależna od warunków przyszłej eksploatacji. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowej porady w kwestii zabezpieczeń zbiornikowych.

Aplikować wyłącznie natryskiem bezpowietrznym. Aplikacja innymi metodami, np. pędzlem lub wałkiem może wymagać więcej niż jednej warstwy i zalecana jest tylko na małych obszarach lub przy wstępnym wyrabianiu. Rejony z głębokimi wżerami powinny być wyrobione pędzlem dla zapewnienia dobrego zwilżenia farbą zwżerowanej powierzchni.

Interline 975 jest bezrozpuszczalnikowym materiałem o dużej lepkości, który można nakładać standardowymi urządzeniami do natrysku bezpowietrznego. Więcej informacji można uzyskać w Instrukcji technologicznej.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nie aplikować przy temperaturach stali poniżej 10°C (50°F).

Zalecane warunki klimatyczne w zbiorniku przywołane są w Instrukcji technologicznej Interline 975.

Wilgotność względna wewnątrz zbiornika powinna być kontrolowana z pomocą osuszaczy. Jeśli taki sprzęt jest niedostępny, należy stosować technikę aplikacji jednopowłokowej dla uniknięcia problemów z przyczepnością międzywarstwową.

W przypadku stosowania systemów wielopowłokowych, optymalna przyczepność międzywarstwową jest najłatwiej osiągalna kiedy utrzyma się czasy przemalowania najkrótsze jakie są możliwe.

Ekspozycja na bardzo niskie temperatury i/lub wysoką wilgotność podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować niepełnym utwardzeniem i zanieczyszczeniem powierzchni, które może niekorzystnie wpływać na przyczepność kolejnych warstw.

Po ostatecznym utwardzeniu, grubość systemu musi być zmierzona odpowiednim nieniszczącym miernikiem w celu zweryfikowania całkowitej średniej grubości systemu. System nie może posiadać kraterów i innych nieciągłości, musi być sprawdzony metodami zalecanymi w Instrukcji technologicznej produktu. Utwardzona powłoka musi być zasadniczo bez zacieków, kropli, wtrąceń i innych wad. Wszystkie braki i wady muszą być naprawione. Miejsca napraw będą ponownie zbadane i prawidłowo utwardzone przed oddaniem okładziny do eksploatacji. W sprawie szczegółów dot. napraw należy skontaktować się z International Protective Coatings – zapoznać się z Instrukcją Technologiczną produktu.

Maksymalna odporność uzyskiwana jest po całkowitym utwardzeniu. Utwardzanie jest funkcją temperatury, wilgotności i grubości powłoki. Zwykle powłoka o całkowitej grubości 400 μm (16 mils) uzyskuje pełną odporność i całkowite utwardzenie po 7-10 dniach w 25°C (77°F) i 50% wilgotności. Czas utwardzania jest krótszy w wyższej temperaturze i dłuższy w niższej.

Interline 975 nie jest zalecany do przechowywania mediów wodnych o temperaturach przekraczających 60°C (140°F).

Produkt posiada następujące aprobaty:

- BS 6920:2000 na kontakt z zimną i gorącą wodą pitną w temperaturze do 60°C (140°F)
- Norweski Instytut Narodowy ds. Zdrowia Publicznego dla stosowania w zbiornikach wody pitnej na konstrukcjach typu offshore.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyień produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interline 975 może być aplikowany bezpośrednio na odpowiednio przygotowaną stal. Nadaje się również do aplikacji na następujące grunty:

Interline 982

Interline 975 powinien być pokrywany wyłącznie taką samą farbą i nigdy nie może być przemalowywany innym produktem.

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby potwierdzić, że Interline 975 jest odpowiedni do kontaktu z przechowywanym medium.

**INFORMACJA
 DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze dla Interline 975

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI
 OSTROŻNOŚCI,
 BEZPIECZEŃSTWO I
 HIGIENA PRACY**

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych.

Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagana jest wymuszona usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (hełmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwzięć środków ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielaly się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Miary w zakresie bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skonsultuj się z International Protective Coatings.


Uwaga: Ten produkt zawiera ciekłe epoksydy i modyfikowane poliaminy. Może powodować podrażnienia skóry, jeśli nie jest odpowiednio stosowany.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	13.75 litr	20 litr	6.25 litr	10 litr
	4.5 US gal	3.17 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	21.06 kg		7.87 kg	
	4.5 US gal	43 lb		11.9 lb	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakościowo jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2010-07-13.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

www.international-pc.com