

**OPIS PRODUKTU** Jednoskładnikowy szybkoschnący, wysokiej klasy uniwersalny grunt alkidowy.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA**

Głównie przeznaczony do renowacji stali przygotowanej metodami ręcznymi.

Szybkie schnięcie powoduje, że jest przydatny na nowe konstrukcje do prefabrykacji.

Do stali przygotowanej metodami ręcznymi, może być przemaalowywany wieloma farbami nawierzchniowymi, w tym epoksydowymi i poliuretanowymi.

**INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERPRIME 198**

<b>Kolor</b>	Szary, Czerwony tlenkowy
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	41%
<b>Typowa grubość</b>	50-75 mikronów (2-3 milicali) na sucho, co odpowiada 122-183 mikronom (4,9-7,3 milicali) na mokro.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	6,80 m <sup>2</sup> /litr przy 60 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 274 st.kw./galon przy 2,4 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

**Czas schnięcia**

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemaalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	3 godz.	8 godz.	6 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
15°C (59°F)	90 min.	3 godz.	3 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
25°C (77°F)	1 godz.	2 godz.	2 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 min.	1 godz.	1 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu..

**DANE OBJĘTE PRZEPISAMI**

<b>Temperatura zapłonu</b>	35°C (95°F)	
<b>Ciężar właściwy</b>	1,26 kg/l (10,5 lb/gal)	
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	4.22 lb/gal (506 g/l) 416 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI**

Własności zabezpieczenia będą zależne od stopnia przygotowania powierzchni. Malowana powierzchnia musi być czysta i wolna od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny być ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000

Nagromadzony brud i sole rozpuszczalne należy usunąć. Zwykle wystarczy użyć w tym celu szorstką szczotkę i wyczyścić powierzchnię na sucho. Sole rozpuszczalne usuwa się myjąc powierzchnię słodką wodą.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

**Czyszczenie strumieniowo-ściernie**

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Wady powierzchni ujawnione po obróbce ścierniwem powinny być wyszlifowane, wypełnione lub usunięte w inny stosowny sposób.

Interprime 198 jest przeznaczony do nakładania na powierzchnię obrobioną strumieniowo-ściernie do wymaganego powyżej standardu i pozostawioną w pomieszczeniu przez 7-10 dni; podłoże może uzyskać stopień Sa2, lecz nie może być zapylone.

**Renowacja i poprawki na budowie**

Wyrób nadaje się do aplikacji na podłoże przygotowane do St2 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP2. Przy stosowaniu narzędzi mechanicznych należy uważać, aby nie spolerować powierzchni. Produkt ten może być stosowany także na podłoża poddane zgrubnej obróbce strumieniowo-ścierniej do Sa 1 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP7. Na słabiej przygotowanych podłożach lepsze rezultaty daje aplikacja pędzlem.

Interprime 198 jest dostosowany do wykonania zakładek na znaczną większość starych systemów malarskich. Luźne czy odpadające powłoki powinny być usunięte do miejsca w dobrej kondycji. Błyszczące epoksydy lub poliuretany mogą wymagać szorstkowania.

**APLIKACJA**

<b>Mieszanie</b>	Ten produkt jest farbą jednoskładnikową. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.	
<b>Stosunek mieszania</b>	Nie dotyczy.	
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)
<b>Natrysk powietrzny (konwencjonalny)</b>	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E
<b>Pędzel</b>	Zalecany	Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali). Nie nakładać zbyt cienkiej powłoki.
<b>Wałek</b>	Zalecany	Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali). Nie nakładać zbyt cienkiej powłoki.
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA007	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA007	
<b>Przerwy w pracy</b>	Dokładnie przepłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA007. Niewykorzystane materiały powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Częściowo zużyta farba może wykazywać kożuszenie i/lub wzrost lepkości po okresie przechowywania. Materiał powinien zostać przefiltrowany przed użyciem.	
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu przemyć cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA007. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.	
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.	

**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

Ochrona przeciwkorozyjna stali przygotowanej metodami ręcznymi zależy bezpośrednio od stopnia przygotowania powierzchni i grubości nakładanego systemu.

Aby uzyskać dobre własności antykorozyjne stali przygotowanej metodami ręcznymi, należy osiągnąć minimalną grubość systemu 150 mm (6 mils) przy wielowarstwowej aplikacji.

Minimalne czasy przemaalowania są krótsze w przypadku przemaalowywania powłoki Interprime 198 kolejną warstwą Interprime 198.. Minimalny czas przemaalowania farbami epoksydowymi i poliuretanowymi wynosi 16 godz. w 25°C (77°F). Więcej informacji można uzyskać w International Protective Coatings.

Jeśli nakładane są farby epoksydowe lub poliuretanowe, niezbędne jest odniesienie się do specyfikowanej grubości powłoki i odpowiadającego jej czasu schnięcia oraz zwrócenia uwagi, by grubość powłoki Interprime 198 nie była przekroczona.

Produkt nie przeznaczony do stosowania w agresywnym środowisku korozyjnym lub na mocno skorodowaną wżerowo lub zanieczyszczoną stal.

Interprime 198 nie jest przeznaczony do stosowania jako powłoka barierowa wzmacniająca stare systemy chlorokauczukowe i winylowe.

Jeśli stosowany w środowisku morskim, schemat i czasy przemaalowania mogą się różnić. Systemy powłokowe z Interprime 198 nie nadają się do pracy w zanurzeniu.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

**KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK**

Interprime 198 jest zwykle nakładany na stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie lub przygotowaną ręcznymi narzędziami mechanicznymi. Jednakże, można ją aplikować na poniższe grunty, i jest kompatybilna w przypadku wykonywania zakładek na istniejące powłoki chemoutwardzalne:

Intergard 251  
Intergard 269

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Interprime 198:

Intercryl 530  
Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interlac 665  
Interplus 770  
Interplus 880  
Interthane 990

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących/nawierzchniowych, skonsultuj się z International Protective Coatings.

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objąsniienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępane na życzenie.

**ŚRODKI  
OSTROŻNOŚCI,  
BEZPIECZEŃSTWO I  
HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

**WIELKOŚĆ  
OPAKOWAŃ**

Komplet	Obj.	Opak.
20 litr	20 litr	20 litr
5 US gal	5 US gal	5 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

**CIĘŻAR WYSYŁKOWY**

Komplet	
20 litr	26.8 kg
5 US gal	60.8 lb


**PRZECHOWYWANIE**

Okres przydatności do użycia Nie mniej niż 24 miesiące w temperaturze 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

**Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności**

Informacje poddane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedzialności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakoś jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakakolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2010-04-12.

 International, International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)