

OPIS PRODUKTU Jednoskładnikowy, szybkoschnący, grubopowłokowy grunt alkidowy.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Jako grunt na oczyszczone strumieniowo-ściernie konstrukcje po prefabrykacji, nakładany na czas przesyłki, stosowany, gdy wymagane jest szybkie schnięcie oraz możliwość szybkiego operowania i przenoszenia..

Przeznaczony do stosowania w umiarkowanym środowisku korozyjnym, takim jak w budynkach komercyjnych, szkołach, szpitalach, itp.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERPRIME 306

Kolor	Ograniczony zakres
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	45%
Typowa grubość	50-100 mikronów (2-4 milicali) na sucho, co odpowiada 111-222 mikronom (4,4-8,9 milicali) na mokro.
Wydajność teoretyczna	6 m ² /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 241 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Walek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	45 min.	4 godz.	24 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	30 min.	2.5 godz.	10 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	20 min.	1.5 godz.	4 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	10 min.	1 godz.	1 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	26°C (79°F)
Ciężar właściwy	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)
Zawartość lotnych związków organicznych	4.05 lb/gal (486 g/l) EPA Metoda 24 354 g/kg Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Wady powierzchni ujawnione po obróbce ścierniwem powinny być wyszlifowane, wypełnione lub usunięte w inny stosowny sposób.

Interprime 306 jest przeznaczony do nakładania na powierzchnię obrobioną strumieniowo-ściernie do wymaganego powyżej standardu i pozostawioną w pomieszczeniu przez 7-10 dni; podłoże może uzyskać stopień Sa2, lecz nie może być zapyłone.

Powierzchnie zagruntowane

Interprime 306 może być aplikowany na zatwierdzone podkłady. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Interprime 306 musi być zaaplikowany w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odnośna karta katalogowa produktu).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP10), lub do stopnia SSPC-SP 11, Czyszczenie narzędziami mechanicznymi). Miejsca oczyszczone muszą być miejscowo zagruntowane przed aplikacją Interprime 306.

APLIKACJA

Mieszanie	Ten produkt jest farbą jednoskładnikową. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.							
Stosunek mieszania	Nie dotyczy							
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,33-0,58 mm (13-23 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)						
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	<table border="0"> <tr> <td>Pistolet</td> <td>DeVilbiss MBC lub JGA</td> </tr> <tr> <td>Dysza powietrzna</td> <td>704 lub 765</td> </tr> <tr> <td>Dysza materiałowa</td> <td>E</td> </tr> </table>	Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA	Dysza powietrzna	704 lub 765	Dysza materiałowa	E
Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA							
Dysza powietrzna	704 lub 765							
Dysza materiałowa	E							
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50 mikronów (2,0 milical)						
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50 mikronów (2,0 milical)						
Rozcieńczalnik	International GTA007	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.						
Rozpuszczalnik myjący	International GTA007							
Przerwy w pracy	Dokładnie przepłukać cały sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA007. Niewykorzystane materiały powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Częściowo zużyta farba może wykazywać kożuszenie i/lub wzrost lepkości po okresie przechowywania. Materiał powinien zostać przefiltrowany przed użyciem.							
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu przemyć cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA007. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.							
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.							

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interprime 306 umożliwia dobre pokrycie krawędzi przy jednokrotnej aplikacji, choć najlepszy rezultat uzyskuje się przy dwukrotnym przejściu pistoletu, niż usiłowanie zwiększenia grubości, przy jednokrotnym przejściu.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Aby zapewnić dobre właściwości antykorozyjne, ważne jest nałożenie powłoki o grubości co najmniej 75 mikronów (3 milicale). Kiedy Interprime 306 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Kiedy aplikuje się Interprime 306 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Interprime 306 nie jest przeznaczony do nakładania na podłoże stalowe przygotowane metodami ręcznymi, z wyjątkiem niewielkich poprawek.

Interprime 306 nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie. Przedwczesne oddziaływanie wody stojącej może spowodować zmianę koloru, szczególnie w przypadku kolorów ciemnych.

Zbyt grube warstwy Interprime 306 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć właściwości powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Gruba powłoka może opóźniać schnięcie i powodować wady na szybko nałożonej dekoracyjnej powłoce nawierzchniowej.

Produkt nie przeznaczony do stosowania w agresywnym środowisku korozyjnym lub na mocno skorodowaną wżerowo lub zanieczyszczoną stal. Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi. Interprime 306 jest odpowiedni do stosowania jako podkład pod akrylowe ogniochronne farby pęczniejące International w środowiskach o korozyjności nie większej niż C3 (wg ISO 12944-2).

Maksymalny czas przemalowania będzie zależał od stanu powłoki po ekspozycji. Powłoka o grubości 75 mikronów (3 milicale) w normalnych warunkach będzie nadawać się do przemalowywania po 6 miesiącach pod warunkiem, że będzie odpowiednio oczyszczona, a obszary uszkodzeń mechanicznych naprawione.

Interprime 306 jest certyfikowany jako M1 wg hiszpańskich norm UNE 23.727-90 (reakcja na ogień) i UNE 23721-90 (promieniowanie).

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interprime 306 jest zwykle nakładany na stal obrobioną strumieniowo-ściernie, choć możliwe jest zastosowanie gruntów do prefabrykacji.

Interplate 180
Interplate 398

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Interprime 306:

Interchar 404	Interlac 645
Interchar 963	Interlac 658
Intercryl 700	Interlac 665

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

**INFORMACJA
 DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI
 OSTROŻNOŚCI,
 BEZPIECZEŃSTWO I
 HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.


WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet		
	20 litr	Obj. 20 litr	Opak. 20 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.			
CIEŻAR WYSYŁKOWY	Komplet		
	20 litr		29 kg
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	minimum 24 miesiące w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.	

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedzialności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakoś jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2009-10-05

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2009-10-05.

 International, International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

www.international-pc.com