

Poliuretan akrylowy

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa, szybkoschnąca akrylowana gruntoemalia poliuretanowa o wysokiej zawartości substancji stałej i niskim poziomie LZO, pigmentowana fosforanem cynku dla polepszenia własności antykorozyjnych z utrzymaniem trwałości i dekoracyjnego wykończenia.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Zaprojektowany specjalnie jako jeden z produktów rodziny International 3200 w charakterze jednowarstwowej lub dwuwarstwowej gruntoemalii. Przeznaczony do zabezpieczania maszyn w przemyśle górniczym, rolniczym, samochodowym i transportowym, do zabezpieczania podnośników i dźwigów, pomp, zaworów, przekładni, drobnych elementów silników i maszyn.

Interthane 3230G szczególnie nadaje się do stosowania jako system szybkoschnący w warunkach przyspieszonych procedur transportowych, maksymalizując przepustowość linii produkcyjnej. Możliwość utwardzania w temperaturach 40°C i niższych przyczynia się do zmniejszenia zużycia energii w stosunku do tradycyjnych emalii alkidowych, wymagających wysychania wymuszonego w temperaturach powyżej 40°C.

Interthane 3230G charakteryzuje się:-

- Dobrą przyczepnością na prawidłowo przygotowanej stali, stali ocynkowanej i stali nierdzewnej
- Brakiem w składzie chromianów ołowiu
- Krótkimi czasami międzyoperacyjnymi i szybkim schnięciem przy dużej zawartości substancji stałych
- Dobrym utrzymaniem połysku i koloru
- Szerokim zakresem grubości pozwalającym na aplikację systemów jedno- lub dwuwarstwowych

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERTHANE 3230G

Kolor	Kolory dostępne na zamówienie
Połysk	70-80 jedn.połysku przy kącie 60° (Patrz sekcja „Charakterystyka produktu”)
Objętościowa zawartość substancji stałych	70% ± 2%
Typowa grubość	80-150 mikronów (3,2-6 milicali) na sucho, co odpowiada 114-214 mikromom (4,6-8,6 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	8,80 m ² /litr przy 80 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 351 st.kw./galon przy 3,2 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk hydrodynamiczny wspomagany powietrzem, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
15°C (59°F)	2.5 godz.	10 godz.	10 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	90 min.	6 godz.	6 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	60 min.	3 godz.	3 godz.	Przedłużony ¹
60°C (140°F)	50 min.	90 min.	90 min.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 35°C (95°F); Składnik B 50°C (122°F); Mieszanka 35°C (95°F)		
Ciężar właściwy	1,49 kg/l (12,4 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	214 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Poliuretan akrylowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie, które będą malowane powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed malowaniem powierzchnia musi być oceniona i traktowana wg ISO 8504:2000. Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Odpowiedni do aplikacji na stal fosforanowaną.

Stal

Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeżeli nastąpiło utlenienie powierzchni pomiędzy oczyszczaniem a aplikacją Interthane 3230G, należy poddać ją ponownie oczyszczaniu strumieniowemu do uzyskania wymienionego wyżej standardu wizualnego. Uszkodzenia powierzchni ujawnione podczas procesu oczyszczania strumieniowego powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub poddane innej, właściwej obróbce.

Zaleca się profil chropowatości 40-60 mikronów (1,6-2,4 milicala). Możliwa jest aplikacja na drobniejszy profil chropowatości 20-30 mikronów (0,8-1,2 milicala) dla polepszenia estetyki wyglądu systemu malarskiego.

Stal Nierdzewna, Stal ocynkowa i Aluminium

Zmyć brud i zaolejenia rozpuszczalnikiem lub innym odpowiednim detergentem po czym starannie spłukać czystą wodą. Poddać obróbce strumieniowo-ścierniej do stopnia zbliżonego do SSPC-SP7 lub Sa1 wg ISO 8501-1:2007 dla stworzenia profilu chropowatości.

Powierzchnie zagruntowane

Powierzchnia podkładu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Interthane 3230G musi być nałożony w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odpowiednia karta techniczna produktu).

Przed nałożeniem farby Interthane 3230G miejsca spękane, uszkodzone, itd. powinny być przygotowane do specyfikowanego standardu i miejscowo zagruntowane.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.		
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.		
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
Stosunek mieszania	6 części : 1 części objętościowo		
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	15°C (59°F) 5 godz.	25°C (77°F) 2,5 godz.	40°C (104°F) 1,5 godz.
Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny	Zalecany		
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,33-0,45 mm (13-18 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)	
		Przy stosowaniu natrysku hydrodynamicznego ze wspomaganie powietrzem, należy używać sprzętu odpowiedniego typu. Natrysk elektrostatyczny będzie wymagał przeprowadzenia odpowiednich prób aplikacyjnych.	
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)	
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)	
Rozcieńczalnik	International GTA713	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.	
Rozpuszczalnik myjący	International GTA713		
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA713. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.		
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA713. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.		
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.		

Interthane® 3230G

Poliuretan akrylowy

 **International®**

Poliuretan akrylowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interthane 3230G jest jednym z wyrobów rodziny produktów International 3200 i szczególnie nadaje się do zautomatyzowanego systemu aplikacji farb i linii wymuszonego procesu utwardzania.

W celu upewnienia się, że produkty z serii International 3200 są stosowane prawidłowo, zaleca się przestrzegać wskazówek zawartych w cz. 6.4 normy ISO 12944-5:2007. Skontaktuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych porad.

Poliuretanowe farby antykorozyjne są najodpowiedniejsze dla zabezpieczania lekkich konstrukcji stalowych eksploatowanych w suchej atmosferze wewnątrz pomieszczeń w warunkach niskiego zagrożenia korozyjnego C1, C2 lub C3 wg. ISO 12944-2.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Przywołane poziomy połysku są typowe dla tego produktu, chociaż pewien wpływ mogą mieć zastosowane metody aplikacji, osiągnięta grubość i warunki atmosferyczne panujące w pomieszczeniach zakładu. Zaleca się, aby wykonać wstępne próby aplikacyjne dla upewnienia się czy osiągnięto satysfakcjonujący poziom połysku.

Różnice w poziomie połysku mogą wystąpić przy znaczących rozbieżnościach w temperaturze utwardzania i nałożonej grubości powłoki.

Nadmierna grubość i przegrubienia Interthane 3230G przedłużają czas do operowania i przenoszenia, czas schnięcia i do przemalowania.

Przedwczesna ekspozycja Interthane 3230G w stojącej wodzie może spowodować trwałą zmianę koloru. Jest to tylko efekt dekoracyjny, nie wpływający na własności antykorozyjne Interthane 3230G.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Product może być aplikowany bezpośrednio na powierzchni oczyszczone strumieniowo-ścieranie. Jednak jeśli wymagane są lepsze własności antykorozyjne, zalecane są następujące grunty:

Intergard 3210

Interthane 3230G może być przemalowany tym samym produktem lub niżej wymienionymi farbami nawierzchniowymi:

Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG