

**CHARAKTERYSTYKA**

Farba epoksydowa, dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7429-022-XX0, składnik II o symbolu 8222-077-001 (wersja zimowa) lub 8222-077-002 (wersja letnia). Farba zawiera aktywny pigment antykorozyjny - fosforan cynku. Może być nakładana na gorzej przygotowane podłoża. Po osiągnięciu 3 stopnia wyschnięcia (na dotyk) dopuszcza się okresowy kontakt powłoki z wodą (np. deszcz). Farba może być stosowana w temperaturach do -10°C. Powłoka z półpołyskiem, elastyczna, twarda. Powłoka odporna na działanie czynników atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

**ZASTOSOWANIE**

**Do gruntowania** konstrukcji stalowych, stalowych natryskiwanych cieplnie, aluminiowych, cynkowych i betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,4
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 100μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,16
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	62
Zalecana liczba warstw	1 - 2
LZO, g/dm <sup>3</sup>	350

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

**KOLOR**

400 rezedowy                      810 szary jasny

**PRZYGOTOWANIE  
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2 wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnia pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń i sucha. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPINOX® 22.
- Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub ośrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.
- Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana odpowiednią farbą do czasowej ochrony sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości co najmniej St 3 wg PN-ISO dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St 2. Nieuszkodzona powłoka farby EPIWELD® zszorstkowana mechanicznie. Powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.
- Niesezonowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiotania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezonowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

**PRZYGOTOWANIE  
PODŁOŻA**

- Sezonowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować można m.in. czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiatanie ścierniwem albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.
- Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane cieplnie powinny być suche i zagruntowane natychmiast po natrysku cienką warstwą rozcieńczonej farby EPINOX® 22 lub EPIWELD® CZERWONY, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.
- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, przepiaskowana lub oczyszczona szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność maks. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX® 12.

**PRZYGOTOWANIE  
FARBY**

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	12	20

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników. Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% rozcieńczalnika 564. Temperatura farby przygotowanej do malowania co najmniej +15°C.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania w 20°C:

- 8 h (w wersji zimowej)
- 6 h (w wersji letniej)

**METODY NAKŁADANIA**

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,43 - 0,58 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

**ROZCIEŃCZANIE**

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI PODCZAS  
MALOWANIA****Warunki podczas malowania:**

- minimalna temperatura podłoża: -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu dla wersji zimowej) lub +5°C (co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy dla wersji letniej).
- temperatura farby co najmniej +15°C.
- minimalna temperatura otoczenia -10°C (dla wersji zimowej) lub +5°C (dla wersji letniej).
- dobra wentylacja.

**Czas schnięcia (w 20°C):**

 pyłosuchość - 1,5 h,  
 na dotyk - 4 h,

**Czas do nałożenia kolejnych warstw:**

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	
najkrótszy	4h	4,5h	6h	8h	14h	Wersja zimowa
	4h	8h	12h	-	-	Wersja letnia
najdłuższy	nieograniczony*					

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

\*Jeżeli powłoka nie uległa kredowaniu i jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń to nie ma ograniczeń czasowych do nakładania kolejnych warstw. Najlepszą przyczepność międzywarstwową uzyskuje się jednak wtedy, gdy następna powłoka jest nakładana przed całkowitym utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka była ekspozycja w warunkach atmosferycznych i była narażona na długotrwałe działanie promieniowania słonecznego należy zwrócić szczególną uwagę na właściwe przygotowanie powierzchni przed nałożeniem kolejnej warstwy

**Warunki podczas utwardzania powłoki:**

- temperatura otoczenia nie niżej niż -10°C lub +5°C w zależności od wersji,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

**Czas pełnego utwardzania powłoki:**

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	
najkrótszy	2 dni	3 dni	6 dni	12 dni	18 dni	Wersja zimowa
	7 dni	14 dni	28 dni	-	-	Wersja letnia

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**
**INFORMACJA  
DODATKOWA**

Farby nawierzchniowe EPINOX®, farby winylowe, akrylowe lub poliuretanowe OLIVA.

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 150 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
- Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

---

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.*

*Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*