

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania, pigmentowana pigmentem płatkowym, grubopowłokowa, tiksotropowa, utwardzająca się również w niskich temperaturach (od -10°C), dwuskładnikowa: składnik I o symbolu 7423-076-XX0, składnik II o symbolu 8222-076-000 (zimowy) lub o symbolu 8222-078-000 (letni). Powłoka z półpołyskiem, elastyczna, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

W przypadku gdy wymagany jest krótszy czas schnięcia powłoki, zaleca się stosowanie utwardzacza o symbolu 8222-077-006.

ZASTOSOWANIE**Do gruntowania:**

- konstrukcji stalowych lub betonowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej,
- konstrukcji stalowych, żeliwnych lub betonowych narażonych na działanie niszczących czynników mechanicznych.

Fenylo-alkiloaminowe utwardzacze o symbolach 8222-076-000 i 8222-077-006, umożliwiają utwardzanie również w ujemnych temperaturach.

Utwardzacz o symbolu 8222-078-000, poliaminoamidowy, stosuje się w temperaturach powyżej $+5^{\circ}\text{C}$.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm^3	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), $^{\circ}\text{C}$	18
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	130
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości $100\mu\text{m}$, dm^3/m^2	0,13
Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	76
Zalecana liczba warstw	1 - 2
LZO, g/dm^3	290

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

820 popielaty 250 czerwony tlenkowy

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splotkanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2 wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPINOX® 76.
- Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.
- Powierzchnia farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

- Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczone strumieniowo lub szczotką drucianą. Podłoże suche (wilgotność max. 4%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Przed malowaniem właściwym powierzchnia zagruntowana rozcieńczonym lakierem EPINOX® 12.

**PRZYGOTOWANIE
FARBY**

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	12	19

W przypadku stosowania utwardzacza 8222-077-006 stosunek mieszania składników wynosi:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	16	24

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników. Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% rozcieńczalnika 564. Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C. Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania:

temperatura	Utwardzacz 076	Utwardzacz 078	Utwardzacz 077-006
w 30°C	1,5 h	1,5 h	1 h
w 20°C	3,5 h	3,5 h	2 h
w 10°C	5 h	5 h	3 h
w 0°C	10 h	-	4 h

**METODY
NAKLADANIA**

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

ROZCIEŃCZANIE

W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu, aplikowanie w niskich temperaturach, aplikowanie niższych grubości pojedynczej powłoki) użyć rozcieńczalnik 564 w ilości do 5%. Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

WARUNKI PODCZAS MALOWANIA I UTWARDZANIA POWŁOKI

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki	z utwardzaczem 076 i 077-006	z utwardzaczem 078
minimalna temperatura podłoża (oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy)	-5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu)	+5°C
minimalna temperatura farby	15°C	15°C
temperatura otoczenia nie niżej niż	-10°C	+5°C
wilgotność względna powietrza najwyżej	95%	85%
dobra wentylacja		

Czas schnięcia (w 20°C):	z utwardzaczem 076	z utwardzaczem 078	z utwardzaczem 077-006
pyłosuchość	2 h	6 h	3 h
na dotyk	6 h	8 h	4,5 h
do transportu	10 h	16 h	6 h

Czas do nałożenia kolejnych warstw:					
w temperaturze	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
z utwardzaczem 076					
najkrótszy, h	5	6	9	14	24
najdłuższy, h	w warunkach wewnętrznych nieograniczony				
	w warunkach zewnętrznych, przy ekspozycji słonecznej 1 miesiąc*				
z utwardzaczem 078					
najkrótszy, h	8	16	24	-	
najdłuższy, h	w warunkach wewnętrznych nieograniczony				
	w warunkach zewnętrznych, przy ekspozycji słonecznej 2 miesiące*				
z utwardzaczem 077-006					
najkrótszy, h	4,5	5	8	12	20
najdłuższy, h	w warunkach wewnętrznych nieograniczony				
	w warunkach zewnętrznych, przy ekspozycji słonecznej 1 miesiąc*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

*Podane czasy do nakładania kolejnych warstw odnoszą się do powłok farby Epinox76 (7423-076-XX0). W przypadku nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe eksploatowanych w warunkach atmosferycznych zewnętrznych maksymalny czas do nakładania emalii nawierzchniowej nie powinien być dłuższy niż jeden miesiąc.

W przypadku skredowania powłoki należy usunąć produkty degradacji powłoki.

Czas pełnego utwardzenia powłoki:					
w temperaturze	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
z utwardzaczem 076	2 dni	3 dni	6 dni	12 dni	18 dni
z utwardzaczem 078	7 dni	14 dni	21 dni	-	-
z utwardzaczem 077-006	2 dni	3 dni	5 dni	10 dni	16 dni

**NASTĘPNE
WYMALOWANIA**

Farby nawierzchniowe EPINOX, farby akrylowe lub poliuretanowe TEKNOS-OLIVA.

**INFORMACJA
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 200 μm . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Pojedyncza powłoka o grubości 160 – 200 μm (grubość warstwy 250 - 320 μm) może być stosowana do samodzielnego zabezpieczenia wewnętrznych powierzchni np. ładowni jednostek pływających.
- W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
- Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.