

**Aplikacja w zimnym klimacie: 45143: BAZA 45148: UTWARDZACZ 97430**

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPADUR 45143 jest dwuskładnikową, samogrzutującą farbą epoksydową utwardzaną adduktem poliamidowym, o dobrych właściwościach zwilżających i niskiej przepuszczalności wody. Tworzy twardą, wytrzymałą powłokę odporną na ścieranie i uderzenia, wodę morską, oleje mineralne, węglowodory alifatyczne oraz spryskiwanie benzyną i podobnymi produktami. Nieszkodliwa dla ładunku zboża.
<b>Zalecane użycie:</b>	1. Jako grubopowłokowy grunt, międzywarstwa i/lub warstwa nawierzchniowa w systemach malarskich pracujących w warunkach silnie korozyjnych (zgodnie ze specyfikacją). Jako powłoka nawierzchniowa, tam gdzie wygląd zewnętrzny jest mniej istotny. 2. Do napraw i renowacji w temperaturze powyżej -10°C, na pokrywy luków, pokłady, ładownie, zbiorniki balastowe itp. HEMPADUR 45143 jest przeznaczony do użytku w klimacie zimnym, HEMPADUR 45141 dla klimatu ciepłego – patrz WARUNKI APLIKACJI poniżej.
<b>Temperatura pracy:</b>	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 150°C/302°F Praca w zanurzeniu, wytrzymuje normalne temperatury wody morskiej (unikać długotrwałej ekspozycji w warunkach gwałtownych zmian temperatury).
<b>Certyfikaty:</b>	Tested according to section 175.300 of the Code of Federal Regulations Title 21 - Dry Foodstuff. W sprawie szczegółów - kontakt z biurem Hempla.  Przetestowana przez Newcastle Occupational Health, Wielka Brytania, jako powłoka niezanieczyszczająca ładunku zboża. Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j.
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.
<b>DANE FIZYKOCHEMICZNE:</b>	
Kolory/ nr koloru:	50630*/ Czerwony:
Połysk powłoki:	Półpołysk
Części stałe, % obj.:	60 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	4 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [160.4 sq.ft./US gallon] - 150 mikronów/6 milicale
Temperatura zapłonu:	25 °C [77 °F]
Gęstość:	1.3 kg/dm <sup>3</sup> [10.6 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	2 godzina/godzin 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	4 godzina/godzin 20°C.
Sucha na dotyk:	11 (ok.) godzina/godzin 5°C/41°F
Pełne utwardzenie:	20 dzień/dni 5°C/41°F
Zawartość L.Z.O.:	367 g/l [3 funty/galon USA]
Czas składowania:	3 lat(a) dla BAZY i 2 lata (25°C) dla UTWARDZACZA od daty produkcji. <i>* inne kolory zgodnie z listą asortymentową</i>
	<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>
<b>SPOSÓB APLIKACJI:</b>	
<b>Nr asortymentu:</b>	<b>45143</b>
Proporcje mieszania składników:	BAZA 45148: UTWARDZACZ 97430 3:1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Przydatność mieszanki (natrysk):	2 godzina/godzin 15°C
Przydatność mieszanki (pędzel):	4 godzina/godzin 15°C
Średnica dyszy:	0.019 - 0.023 "
Ciśnienie w dyszy:	250 bar [3625 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 lub HEMPEL'S THINNER 08450.
Grubość powłoki (DFT):	150 µm [6 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	250 µm [10 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej
<b>Warunki BiHP:</b>	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:**

**Nowa stal i podobne obszary:** Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3, min. N9a, Keane-Tator Comparator (G), odcinki 2 minicale lub ISO Comparator Medium (G). Jeśli wymagana jest tymczasowa ochrona, należy użyć odpowiedniego gruntu czasowej ochrony. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być dokładnie usunięte przed finalnym malowaniem. Do napraw i zaprawek stosować: HEMPADUR. 45143.

**Naprawa i konserwacja:** Usunąć olej, smar itp. przy użyciu odpowiedniego detergentu. Usunąć sól i inne zanieczyszczenia za pomocą czystej wody pod wysokim ciśnieniem. Wyczyścić dokładnie uszkodzone obszary za pomocą narzędzia elektrycznego do minimum St 3 (ISO 8501-1:2007) (naprawy punktowe) lub metodą strumieniowo-ścierną do min. Sa 2, a najlepiej Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie powierzchni zapewnia skuteczniejszą ochronę. Alternatywą do czyszczenia na sucho jest czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem Wa2 a najlepiej 2½ (ISO 8501-4:2006) (lub zgodnie ze specyfikacją). Przed nałożeniem dozwolony jest poziom rdzy nalotowej maksymalnie M (ISO 8501-4:2006). Szlifować krawędzie do osiągnięcia zdrowej i nienaruszonej farby. Odkurzyć pozostałości.

W przypadku powierzchni skorodowanych wżerowo duża ilość soli może wymagać czyszczenia strumieniem wody lub mokrego czyszczenia strumieniowo-ściernego bądź suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego, a następnie czyszczenia strumieniem czystej wody pod wysokim ciśnieniem, wysuszenia, a na koniec ponownego suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego.

**WARUNKI APLIKACJI:**

HEMPADUR. 45143 przeznaczony do warunków utwardzania do -10°C/14°F. Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

**POWŁOKA POPRZEDNIA:**

Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.

**POWŁOKA NASTĘPNA:**

Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.

**Uwagi**

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	5 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
4514350630	367 g/l	391 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

**Kolory/ Trwałość kolorów:**

Przy ekspozycji na słońcu, jasne kolory mają tendencję do żółknięcia, a w wysokich temperaturach ciemnieją.

**Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:**

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.

**Czas indukcji:**

Jeśli temperatura farby jest wyjątkowo niższa niż ok. 10°C, należy pozostawić mieszanię na 30 minut do wstępnego przereagowania przed bezpośrednim użyciem.

**Grubość powłok/ rozcieńczanie:**

W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 125-175 mikronów/5-7 milicale.

**Nakładanie kolejnych warstw:**

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	Ext.	18 h	Ext.	4 h	Ext.
HEMPATEX	27 h	3 d	14 h	36 h	3 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	45 d	4 h	10 d
Środowisko	Zanurzenie					
HEMPADUR	54 h	90 d	27 h	90 d	6 h	30 d

NR = Nie zalecane, Ext. = Wydłużony, m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

**Czasy do nałożenia kolejnych warstw:**

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Patrz oddzielne INSTRUKCJE APLIKACJI

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia. Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Uwaga: **HEMPADUR 45143 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Wydany przez: HEMPEL A/S

4514350630

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.