

17500

### HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500: BAZA 17509: UTWARDZACZ 98415

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 jest dwuskładnikową, grubopowłokową farbą epoksydową, o wysokiej zawartości części stałych i krótkim czasie schnięcia oraz doskonałych właściwościach aplikacyjnych. Dla lepszej ochrony przed korozją zawiera fosforan cynku.
<b>Zalecane użycie:</b>	HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500 jest przeznaczony do ochrony nowobudowanych oraz remontowanych konstrukcji stalowych takich jak hale przemysłowe, mosty, stadiony, sale wystawowe, lotniska, mosty, elektrownie, rafinerie, fabryki chemiczne i petrochemiczne. Specyfikowany w wielu przeciwkorozyjnych systemach malarskich, gdy wymagany jest krótki czas do przemaalowania i/lub krótki czas do transportu.
<b>Temperatura pracy:</b>	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F.
<b>Certyfikaty:</b>	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j.
<b>Dostępność:</b>	Wymaga potwierdzenia.
<b>DANE FIZYKOCHEMICZNE:</b>	
Kolor/ nr koloru:	17330* / Szary. (patrz UWAGI poniżej)
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	75 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	6 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronów/5 milicale.
Temperatura zapłonu:	26 °C [78.8 °F]
Gęstość:	1.6 kg/dm <sup>3</sup> [13.2 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	1 godz. (około) w 20°C
Sucha do "transportu":	3.5 godz. (około) w 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	235 g/l [2 funty/galon USA]
	* inne kolory zgodnie z listą asortymentową
	<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>
<b>SPOSÓB APLIKACJI:</b>	
<b>Nr asortymentu:</b>	<b>HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500</b>
Proporcje mieszania składników:	BAZA 17509: UTWARDZACZ 98415 2 : 1 objętościowo Przed dodaniem do BAZY, UTWARDZACZ wymieszać. Natrysk bezpowietrzny / Pędzel
Metoda nakładania:	HEMPEL'S THINNER 08450. <10% w zależności od przeznaczenia (patrz UWAGI poniżej)
Rozcieńczalnik (max. obj.):	1.5 godzina/godzin 20°C.
Przydatność mieszaniny do stosowania:	
Średnica dyszy:	0.019 - 0.021 "
Ciśnienie w dyszy:	225 bar [3262.5 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	125 µm [5 mils] (patrz UWAGI poniżej)
Grubość warstwy (WFT):	175 µm [7 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej
<b>Warunki BiHP:</b>	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p><b>Nowa stal:</b> Zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeśli wymagana jest tymczasowa ochrona, należy użyć odpowiedniego gruntu czasowej ochrony. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być dokładnie usunięte przed finalnym malowaniem. Do napraw i zaprawek stosować: HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500.</p> <p><b>Konserwacja:</b> Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć produkty korozji i słabo przylegające powłoki poprzez oczyszczanie strumieniowo-ściernie "suche" lub w osłonie wody, albo czyszczenie narzędziami mechanicznymi. Sfazować brzegi powłoki. Odkurzyć pozostałości. Wykonać zaprawki do pełnej grubości. Po oczyszczeniu strumieniowo-ściernym w osłonie wody powierzchnię należy spłukać strumieniem słodkiej wody, a następnie odczekać do wyschnięcia.</p>
WARUNKI APLIKACJI:	<p>Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: -10°C/14°F</p> <p>Temperatura samej farby powinna wynosić: 15-25°C/59-77°F</p> <p>W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok. Konieczne może być rozcieńczenie w przypadku zastosowania bardzo długich węży natryskowych i/ lub gdy temperatura farby wynosi poniżej: 15°C Spowoduje to uzyskanie niższej grubości powłoki i wydłużenie czasu schnięcia.</p>
POWŁOKA POPRZEDNIA:	<p>Zgodnie ze specyfikacją. HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPADUR AVANTGUARD 750, HEMPADUR AVANTGUARD 550.</p> <p>Ważne jest, aby powierzchnia była całkowicie czysta, celem zapewnienia przyczepności. Odtłuścić powierzchnie stosując detergent.</p>
POWŁOKA NASTĘPNA:	<p>Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPATHANE, HEMPADUR.</p>
Uwagi	
Kolory/ Trwałość kolorów: Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:	<p>Farba ma tendencję do żółknięcia po aplikacji. Nie będzie to miało wpływu na wydajność. Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.</p>
Aplikacja:	<p><b>Nieregularne powierzchnie:</b> W przypadku aplikacji na powierzchnie nieregularne (szwy spawalnicze, podtopienia itd.) szczególną uwagę zwrócić na nie przegrubianie, gdyż może to powodować pękanie powłok. Nadmierna grubość warstwy dla powłoki to zwykle ponad: 400 µm / 16 milicale..</p>
Grubość powłok/ rozcieńczenie:	<p>Zalecana grubość suchej warstwy: 70 - 200 µm/ 2.8 - 8 milicale. Grubość powłok nie powinny być wyższe niż: 250 µm / 10 milicale.. Unikać nadmiernych grubości powłok.</p>
Kolory:	<p><b>Rozcieńczanie:</b> Wybór właściwego rozcieńczalnika jest związany z warunkami aplikacji. Zalecane systemy malarskie: HEMPEL'S THINNER 08450. HEMPEL'S THINNER 08700 może zostać użyty alternatywnie w zależności od warunków lokalnych.</p> <p>Produkt dostępny jest także w wersji pigmentowanej blaszkowatym tlenkiem żelaza (MIO): kolor 12430 - czerwono-szary.</p>
Nakładanie kolejnych warstw:	<p>Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.</p> <p>Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.</p>

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	Ext.	9 h	Ext.	2 h	Ext.
HEMPATHANE	18 h	90 d	9 h	45 d	2 h	10 d

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Nakładanie kolejnych warstw:	<p>W przypadku ogólnej konserwacji przy użyciu farb epoksydowych o dużej łącznej grubości powłoki, można bez obaw podwoić minimalny czas do przemalowania.</p> <p>W łagodnych warunkach korozyjnych czas do nakładania następnej warstwy farb HEMPADUR i HEMPATHANE jest nieograniczony. W przypadku innych produktów należy skontaktować się z firmą HEMPEL.</p> <p>W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności następnej powłoki, szczególnie przy długim czasie do przemalowania, wymagana jest całkowicie czysta powierzchnia. Wszelkie zanieczyszczenia, olej, smar i inne substancje obce należy usunąć przy użyciu roztworu odpowiedniego detergentu i czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem. Również sole należy usunąć czystą wodą pod wysokim ciśnieniem.</p> <p><b>Należy także usunąć wszystkie warstwy wierzchnie, które zostały uszkodzone wskutek długiego wystawienia na warunki otoczenia.</b></p>
------------------------------	---

# Karta Techniczna Produktu

## HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500



17500

Uwaga:

**HEMPADUR SPEED-DRY ZP 500**

<sup>17500</sup> **Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Wydany przez:

HEMPEL A/S

1750017330

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.