

### 55210: BAZA 55219: UTWARDZACZ 95370

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPATHANE TOPCOAT 55210 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową tworzącą powłokę o trwałym połysku i kolorze, utwardzaną izocyjanianami alifatycznymi.
<b>Zalecane użycie:</b>	Jako powłoka nawierzchniowa do ochrony konstrukcji stalowych w silnie korozyjnym środowisku, gdzie wymagana jest odporność na światło i trwałość połysku. Minimalna temperatura utwardzania – 10°C.
<b>Temperatura pracy:</b>	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 120°C/248°F patrz UWAGI poniżej
<b>Certyfikaty:</b>	

Complies with European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0.  
Zatwierdzona jako materiał wolno rozprzestrzeniający ogień do użycia we wcześniej definiowanym systemie malarskim. Proszę odnieść się do "Deklaracji Zgodności" na [www.Hempel.pl](http://www.Hempel.pl) w celu uzyskania dokładniejszych informacji.  
Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria j.  
Wymaga potwierdzenia.

### Dostępność:

### DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ nr koloru:	10000*/ Biały
Połysk powłoki:	Pełny
Części stałe, % obj.:	51 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	10.2 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [409 sq.ft./US gallon] - 50 mikronów/2 milicale
Temperatura zapłonu:	33 °C [91.4 °F]
Gęstość:	1.2 kg/dm <sup>3</sup> [10.1 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	1 godzinie 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	8 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	442 g/l [3.7 funty/galon USA]
Czas składowania:	3 lat(a) dla BAZY i 2 lata (25°C) dla UTWARDZACZA od daty produkcji.

\*Szeroki zakres kolorów dostępny w systemie Hempel's MULTI-TINT

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.

### SPOSÓB APLIKACJI:

<b>Nr asortymentu:</b>	<b>55210</b>
Proporcje mieszania składników:	BAZA 55219: UTWARDZACZ 95370 7:1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	patrz UWAGI poniżej / 08080 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	4 godzina/godzin 20°C.
Średnica dyszy:	0.017 - 0.019 "
Ciśnienie w dyszy:	150 bar [2175 psij] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S THINNER 08080 lub 08510
Grubość powłoki (DFT):	50 µm [2 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	100 µm [4 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej

### Warunki BiHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** Zgodnie ze specyfikacją.

**WARUNKI APLIKACJI:** Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Minimalna temperatura utwardzania: -10°C/14°F W temperaturach poniżej zera istnieje ryzyko pojawienia się niewidocznej warstewki lodu na powierzchni, co zmniejszy przyczepność powłoki do podłoża. Na tworzenie warstwy może mieć negatywny wpływ lekki deszcz, wysoka wilgotność i/lub kondensacja podczas aplikacji albo w następującym okresie od aplikacji: 10 godzin, 20°C.  
W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

**POWŁOKA POPRZEDNIA:** Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR. 45141/45143, HEMPADUR MASTIC 45880/45881

**POWŁOKA NASTĘPNA:** Brak.

Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	10 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
5521010000	442 g/l	483 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

**Kolory/ Trwałość kolorów:** Dla niektórych odcieni ekspozycja w agresywnym chemicznie środowisku może mieć wpływ na stabilność koloru. To nie ma wpływu na właściwości powłoki.  
Aby uzyskać pełną siłę krycia, szczególnie dla pewnych kolorów (np.: czerwonego, pomarańczowego, żółtego i zielonego), konieczne może być nałożenie dodatkowej warstwy farby.

Dla kolorów pigmentowanych aluminium zarysowanie lub wystawienie na działanie wysokiej wilgotności /woda może powodować przebarwienia /zaburzenia koloru powłoki. Nie będzie to miało wpływu na wydajność. Zjawisko to można wyeliminować przez zastosowanie bezbarwnego lakieru.

**Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:**

W temperaturach pracy powyżej 100°C, powłoka może ulec lekkiemu przebarwieniu.

**Grubość powłok/ rozcieńczanie:**

Typ i ilość rozcieńczalnika są zależne od warunków aplikacji, metody aplikacji, temperatury, wentylacji i podłoża. THINNER 08080 jest ogólnie zalecane.

**Natrysk bezpowietrzny:** 5-10% zalecane jest rozcieńczenie. W ekstremalnych warunkach może być wymagane nawet ponad 20% w celu utworzenia odpowiedniej warstwy.

**Natrysk elektrostatyczny:** 10% zalecane jest rozcieńczenie. Skontaktować się z firmą HEMPEL w celu uzyskania dodatkowych informacji.

W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 40-75 mikronów/1.6-3 milicale.

**Kolory:** Produkt ten jest dostępny w kilku kolorach pigmentowanych aluminium, zawartość części stałych dla poszczególnych kolorów jest różna. Skontaktować się z firmą HEMPEL w celu uzyskania dodatkowych informacji.

**Utwardzacz:** CURING AGENT 95370: jest wrażliwy na wilgoć.

Nawet śladowe ilości wody w mieszaninie składników spowodują skrócenie czasu przydatności do stosowania oraz defekty w powłoce.

Zachować ostrożność przy otwieraniu, z uwagi na możliwość wystąpienia nadciśnienia wewnątrz puszek. Do czasu użycia powinien być przechowywany w suchym miejscu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

**Nakładanie kolejnych warstw:** Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE	30 h	None	18 h	None	6 h	None

NR = Nie zalecane, Ext. = Wydłużony, m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga:

**HEMPATHANE TOPCOAT 55210 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Wydany przez:

HEMPEL A/S

5521010000

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.