

Charakterystyka:	HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914 jest odporną na wysokie temperatury farbą polisiloksanową zawierającą pigment aluminiowy. Utwardza się w temperaturze otoczenia.
Zalecane użycie:	Do długotrwałej ochrony gorących powierzchni: rurociągów, rur wydechowych, kominów. W środowisku korozyjnym – zobacz poniżej POWŁOKA POPRZEDNIA.
Temperatura pracy:	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 600°C/1112°F
Certyfikaty:	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria i.
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	19000/ Aluminium
Połysk powłoki:	Półmat patrz UWAGI poniżej
Części stałe, % obj.:	43 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	17.2 m ² /dm ³ [689.7 sq.ft./US gallon] - 25 micron/1 mils
Temperatura zapłonu:	30 °C [86 °F]
Gęstość:	1.2 kg/dm ³ [9.8 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	1 godzina/godzin 20°C. (Wilgotność względna: 70%)
Całkowite wyschnięcie:	2.5 godzina/godzin 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	465 g/l [3.9 funty/galon USA]
Czas składowania:	1 rok (25°C) od daty produkcji. W zależności od warunków przechowywania może być wymagane wymieszanie mechaniczne przed użyciem. Jeżeli czas składowania jest przekroczony, skontaktować się z biurem Hempla. <i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>
SPOSÓB APLIKACJI:	
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Natrysk powietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08080 (5%) / 08080 (15%) / 08080 (5%) patrz UWAGI poniżej
Średnica dyszy:	0.017 "
Ciśnienie w dyszy:	125 bar [1812.5 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S THINNER 08080
Grubość powłoki (DFT):	25 µm [1 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	60 µm [2.4 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	Zgodnie ze specyfikacją.
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	Zgodnie ze specyfikacją.
Warunki BiHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Odłuszczyć stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną do Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

WARUNKI APLIKACJI: Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Minimalna wilgotność względna: 50% . Przy wilgotności względnej poniżej 70%, proces utwardzania spowalnia się. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPEL'S GALVOSIL 15780, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL FIBRE 15750

POWŁOKA NASTĘPNA: Brak.

Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	5 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
5691419000	465 g/l	484 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

Kolory/ Trwałość kolorów: Po ogrzaniu, połysk powłoki się obniży.
Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy: Przy pierwszej ekspozycji w wysokiej temperaturze, cykl nagrzewania od temperatury pokojowej do wymaganej temperatury pracy musi przekroczyć 24 godziny.
Aplikacja: Powłoka zostanie całkowicie utwardzona po: 7 dni , 20°C.

W przypadku aplikacji na powłoki krzemianowo-cynkowe lub pierwszym ogrzaniu może wystąpić "oczekowanie". Aby uniknąć pęknięć, zaleca się przestrzeganie następującej procedury: Technika „mist coat”: na powierzchnię nakłada się ciekłą warstwę rozcieńczonej farby, a po kilku minutach kolejną warstwę, w pełnej specyfikowanej grubości.

Grubość powłok/ rozcieńczenie: W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 20-40 µm/0.8-1.6 milicale. Unikać nadmiernych grubości powłok. Podczas aplikacji można dodać produkt THINNER 08080 w celu zapewnienia małej grubości suchej warstwy. Całkowita grubość systemu malarskiego pracującego w wyższych temperaturach powinna wynosić maksimum: 75 mikronów/3 milicale.

Nakładanie kolejnych warstw: Możliwość ponownego nałożenia w przypadku całkowitego wyschnięcia: 24 godz. 20°C. Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Uwaga:

HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

5691419000

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.