

**CHARAKTERYSTYKA** Farba silikonowa pigmentowana aluminium. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża stalowego; odporna na ciągłe działanie temperatury do 650°C.

**ZASTOSOWANIE**

**Do samodzielnego zabezpieczenia:**

- konstrukcji stalowych eksploatowanych w temperaturze do +650°C.

**Jako warstwa nawierzchniowa:**

- konstrukcji stalowych zagruntowanych farbą alkilokrzemianowo-cynkową typu GALWASOL lub farbą gruntową silikonową OLITERM 52 eksploatowanych w temperaturze do +500°C.

<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,25
	Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	23
	Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	30
	Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	70
	Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 30µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,07
	Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	42
	Zalecana liczba warstw	1-2
	LZO, g/dm <sup>3</sup>	490

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

**KOLOR** 850 - szary aluminiowy

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.
- Powłoka farby alkilokrzemianowej-cynkowej typu GALWASOL lub Oliterm 52 sucha, bez śladów korozji pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

**METODY NAKŁADANIA** Natrysk bezpowietrzny, pędzel.  
Parametry natrysku bezpowietrznego:  
średnica dyszy 0,33 - 0,43 mm  
ciśnienie w dyszy 10 - 15 MPa

**ROZCIEŃCZANIE** Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 779 (patrz Informacja Techniczna).  
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 779.

**WARUNKI PODCZAS MALOWANIA**

**Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża: +5 °C oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- temperatura otoczenia nie niżej niż: +5 °C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80%,
- dobra wentylacja.

**Czas schnięcia :**  
w temperaturze 20°C  
pyłosuchość - 0.5 h  
na dotyk - 1 h

**Czas do nałożenia kolejnych warstw:**

temperatura	20°C
najkrótszy	2h
najdłuższy	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

**Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje dopiero po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 200°C, przez okres co najmniej 60 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 1 godzinie (w temperaturze 20°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.**

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

- W przypadku nakładania na powłokę farby krzemianowo-cynkowej pierwszą warstwę nakładać w grubościach nie przekraczających 15 µm.

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

Trwałość wyrobu podano na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnym i suchym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które zamieszczone są na naszej stronie internetowej.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.*

*Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*