



## HEMPACORE ONE 43600

<b>Charakterystyka:</b>	HEMPACORE ONE 43600 jest szybkooschnącą, rozpuszczalnikową farbą ogniochronną do ochrony przeciwpożarowej stali konstrukcyjnej przed pożarem celulozowym. Przeznaczona do aplikacji w warunkach warsztatowych oraz na miejscu montażu.
<b>Zalecane użycie:</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Jako ochrona przeciwogniowa wewnętrznych oraz zewnętrznych konstrukcji stalowych. Takich jak belki, kolumny i profile otwarte.</li><li>2. Do napraw oraz miejscowych uszkodzeń świeżo nałożonego HEMPACORE ONE 43600.</li><li>3. Przy jednorazowej aplikacji tworzy powłokę o grubości do 1500 mikrometrów (co odpowiada warstwie o grubości 2000 mikrometrów).</li></ol>
<b>Certyfikaty:</b>	Testowane i zaaprobowane zgodnie z EN13381-8 i BS476-21 dla ochrony przeciwogniowej do 120 minut. Ochronę przeciwpożarową do 4 godzin można osiągnąć tylko dla ograniczonego współczynnika masywności (Hp/A) w różnych temperaturach krytycznych.  Zaprobowany przez GB14907-2002 do 2½ godzin. Produkt oznakowany znakiem CE z European Technical Approval ETA 12/0581 zgodnie z ETAG018 część 2. Zgodny z certyfikatem Certifire n° CF 5146. Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria i. Wymaga potwierdzenia.
<b>Dostępność:</b>	
<b>DANE FIZYKOCHEMICZNE:</b>	
Kolory/ nr koloru:	10000/ Biały
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	75 ± 3
Wydajność teoretyczna wynosi:	1 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> [40,1 sq.ft./US gallon] - 750 mikronów/30 milicale Patrz uwagi dotyczące grubości powłoki.
Temperatura zapłonu:	23 °C [73.4 °F]
Gęstość:	1.3 kg/dm <sup>3</sup> [11.2 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	30 minuta/minuty ,20°C. i 750 mikronów/30 milicale
Sucha na dotyk:	35 minuta/minuty ,20°C. i 750 mikronów/30 milicale
Sucha do "transportu":	1 dzień/dni 20°C. i 750 mikronów/30 milicale
Zawartość L.Z.O.:	320 g/l [2.7 funty/galon USA]
Czas składowania:	12 miesiące(y)
	<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>
<b>SPOSÓB APLIKACJI:</b>	
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	Nie zalecane.
Średnica dyszy:	0,017 - 0,023 "
Ciśnienie w dyszy:	200 bar [2900 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulegć korekcie) (Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI).
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S THINNER 08080 lub HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	Grubość powłoki (DFT) jest zależna od wymaganego czasu ochrony przeciwogniowej jak również współczynnika masywności elementu stalowego (Hp/A). W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z regionalnym biurem HEMPLA. (Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI).
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	(Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI).
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	(Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI).
<b>Warunki BIHP:</b>	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.



## HEMPACORE ONE 43600

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Produkt może być nakładany tylko na powierzchnie stalowe oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1) i zabezpieczone odpowiednim gruntem. Odłuszczać stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Farba gruntująca musi być zaaprobowana przez firmę HEMPEL. Dopuszczalne jest przygotowanie podłoża do stopnia St3 pod pewnymi warunkami, zapoznaj się z wymaganiami w instrukcji aplikacji. Powierzchnie galwanizowane, aluminiowane i ze stali nierdzewnej wymagają innego przygotowania podłoża. Zapoznaj się ze szczegółami w instrukcji aplikacji.

### WARUNKI APLIKACJI:

W zakresie temperatur: 5°C/41°F - 50°C/122°F. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

### POWŁOKA POPRZEDNIA:

Zgodnie ze specyfikacją, tylko farby gruntujące zaaprobowane przez HEMPLA. W celu uzyskania informacji o zaaprobowanych farbach gruntujących należy skontaktować się z regionalnym biurem HEMPLA.

### POWŁOKA NASTĘPNA:

W celu uzyskania szczegółowych specyfikacji malarskich należy skontaktować się z biurem HEMPLA.

### Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	0 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
4360010000	320 g/l	320 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

### Kolory/ Trwałość kolorów:

Produkt dostępny jest tylko w kolorze białym, jeśli wymagany jest inny kolor może być pomalowany zaaprobowaną farbą nawierzchniową. Produkt jest termoplastyczny, długotrwała mechaniczna ekspozycja na temperatury powyżej 40°C może spowodować wgniecenia. Po spadku temperatury produkt odzyskuje wytrzymałość mechaniczną. Barwienie jest niedopuszczalne.

### Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:

Produkt może być ekspozycyjny w warunkach zewnętrznych o małej agresywności korozyjnej przez okres czasu do 6 miesięcy. Przy dłuższej ekspozycji w warunkach zewnętrznych należy nałożyć zaaprobowaną przez HEMPLA farbę nawierzchniową. W trakcie budowy oraz podczas eksploatacji systemu ochrony przeciwogniowej należy unikać gromadzenia wody na powłoce.

### Grubość powłok/ rozcieńczanie:

Grubość powłoki zależy od wymaganej klasy odporności ogniowej oraz współczynnika masywności elementów stalowych (Hp/A). Należy skontaktować się z regionalnym biurem HEMPLA w celu uzyskania szczegółowych informacji. W celu uzyskania wymaganej klasy odporności ogniowej, ważne jest aby specyfikowana grubość powłoki była traktowana jako minimalna na całej zabezpieczonej powierzchni. Co więcej, specyfikowana grubość nie powinna być znacznie przekroczona. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji należy zapoznać się z Instrukcją Aplikacji.

### Czasy do nałożenia kolejnych warstw:

Przy jednorazowej aplikacji można uzyskać maksymalną grubość powłoki 1500 mikrometrów (co odpowiada warstwie o grubości 2000 mikrometrów na grzbiecieniu do pomiaru warstwy). Dla wielopowłokowego systemu minimalny czas do przemalowania uzależniony jest od liczby nakładanych powłok. Należy odnosić się do czasów podanych w instrukcji aplikacji. Ważne jest, aby specyfikowana grubość produktu ogniochronnego została nałożona przed aplikacją farby nawierzchniowej. Produkt może być przemalowany pod warunkiem, iż powierzchnia jest w dobrym stanie, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń.

### Uwaga:

**HEMPACORE ONE 43600 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

### Wydany przez:

HEMPEL A/S

4360010000

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączaają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwołanie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.

# HEMPEL