



HEMPACORE ONE FD 43601

Charakterystyka:	HEMPACORE ONE FD 43601 jest szybkoschnącą, rozpuszczalnikową farbą ogniochronną do ochrony przeciwpożarowej stali konstrukcyjnej przed pożarem celulozowym. Przeznaczona do aplikacji w warunkach warsztatowych oraz na miejscu montażu.
Zalecane użycie:	<ol style="list-style-type: none">1. Jako ochrona przeciwogniowa wewnętrznych oraz zewnętrznych konstrukcji stalowych. Takich jak belki, kolumny i profile otwarte2. Do napraw oraz miejscowych uszkodzeń świeżo nałożonego HEMPACORE ONE 43601.3. Stosowana w celu optymalizacji procesu przy aplikacji w warunkach warsztatowych.4. Przy jednorazowej aplikacji tworzy powłokę o grubości do 1100 mikrometrów (co odpowiada warstwie o grubości 1466 mikrometrów).
Certyfikaty:	Testowane i zaaprobowane zgodnie z EN13381-8 i BS476-21 dla ochrony przeciwogniowej do 120 minut. Ochronę przeciwpożarową do 4 godzin można osiągnąć tylko dla ograniczonego współczynnika masywności (Hp/A) w różnych temperaturach krytycznych. Produkt oznakowany znakiem CE z European Technical Approval ETA 12/0581 zgodnie z ETAG018 część 2. Zgodny z certyfikatem Certifire n° CF 5146. Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy: podkategoria i. Wymaga potwierdzenia.
Dostępność:	
DANE FIZYKOCHEMICZNE:	
Kolory/ nr koloru:	10000/ Biały
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	75 ± 3
Wydajność teoretyczna wynosi:	1 m ² /dm ³ [40.1 sq.ft./US gallon] - 750 mikronów/30 milicale Patrz uwagi dotyczące grubości powłoki.
Temperatura zapłonu:	5 °C [41 °F]
Gęstość:	1.3 kg/dm ³ [11.1 funty/galon USA]
Pyłosuchość:	15 minuta/minuty , 20°C. i 750 mikronów/30 milicale
Sucha na dotyk:	20 minuta/minuty , 20°C. i 750 mikronów/30 milicale
Sucha do "transportu":	16 godzina/godzin 20°C. i 750 mikronów/30 milicale
Zawartość L.Z.O.:	310 g/l [2.6 funty/galon USA]
Czas składowania:	12 miesiące(y)
	<i>Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.</i>
SPOSÓB APLIKACJI:	
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel
Rozcieńczalnik (max. obj.):	Nie zalecane.
Średnica dyszy:	0.017 - 0.023 "
Ciśnienie w dyszy:	200 bar [2900 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulegć korekcie) (Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI).
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S THINNER 08080 lub HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	Grubość powłoki (DFT) jest zależna od wymaganego czasu ochrony przeciwogniowej jak również współczynnika masywności elementu stalowego (Hp/A). W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z regionalnym biurem HEMPLA. (Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI).
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	(Zapoznać się z oddzielnymi INSTRUKCJAMI APLIKACJI).
Warunki BIHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.



HEMPACORE ONE FD 43601

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Produkt może być nakładany tylko na powierzchnie stalowe oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1) i zabezpieczone odpowiednim gruntem. Odłuszczyć stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Farba gruntująca musi być zaaprobowana przez firmę HEMPEL. Farba gruntująca musi być zaaprobowana przez firmę HEMPEL. Dopuszczalne jest przygotowanie podłoża do stopnia St3 pod pewnymi warunkami, zapoznaj się z wymaganiami w instrukcji aplikacji. Powierzchnie galwanizowane, aluminiowane i ze stali nierdzewnej wymagają innego przygotowania podłoża. Zapoznaj się ze szczegółami w instrukcji aplikacji.

WARUNKI APLIKACJI:

W zakresie temperatur: 5°C/41°F - 30°C. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA:

Zgodnie ze specyfikacją, tylko farby gruntujące zaaprobowane przez HEMPLA. W celu uzyskania informacji o zaaprobowanych farbach gruntujących należy skontaktować się z regionalnym biurem HEMPLA.

POWŁOKA NASTĘPNA:

W celu uzyskania szczegółowych specyfikacji malarskich należy skontaktować się z biurem HEMPLA.

Uwagi

VOC - Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady Europy::

Produkt	Bez rozcieńczenia	0 % rozcieńczenia (obj.)	Faza II, od 01.01.2010
4360110000	310 g/l	310 g/l	500 g/l

Dane dot. LZO dla innych kolorów podane w odpowiedniej Karcie Charakterystyki.

Kolory/ Trwałość kolorów:

Produkt dostępny jest tylko w kolorze białym, jeśli wymagany jest inny kolor może być pomalowany zaaprobowaną farbą nawierzchniową. Produkt jest termoplastyczny, długotrwała mechaniczna ekspozycja na temperatury powyżej 40°C może spowodować wgniecenia. Po spadku temperatury produkt odzyskuje wytrzymałość mechaniczną. Barwienie jest niedopuszczalne.

Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:

Produkt może być ekspozycyjny w warunkach zewnętrznych o małej agresywności korozyjnej przez okres czasu do 6 miesięcy. Przy dłuższej ekspozycji w warunkach zewnętrznych należy nałożyć zaaprobowaną przez HEMPLA farbę nawierzchniową. W trakcie budowy oraz podczas eksploatacji systemu ochrony przeciwogniowej należy unikać gromadzenia wody na powłoce.

Grubość powłok/ rozcieńczanie:

Grubość powłoki zależy od wymaganej klasy odporności ogniowej oraz współczynnika masywności elementów stalowych (Hp/A). Należy skontaktować się z regionalnym biurem HEMPLA w celu uzyskania szczegółowych informacji. W celu uzyskania wymaganej klasy odporności ogniowej, ważne jest aby specyfikowana grubość powłoki była traktowana jako minimalna na całej zabezpieczonej powierzchni. Co więcej, specyfikowana grubość nie powinna być znacznie przekroczona. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji należy zapoznać się z Instrukcją Aplikacji.

Czasy do nałożenia kolejnych warstw:

Przy jednorazowej aplikacji można uzyskać maksymalną grubość powłoki 1100 mikrometrów (co odpowiada warstwie o grubości 1450 mikrometrów na grzbiecieniu do pomiaru warstwy). Dla wielopowłokowego systemu minimalny czas do przemalowania uzależniony jest od liczby nakładanych powłok. Należy odnosić się do czasów podanych w instrukcji aplikacji. Ważne jest, aby specyfikowana grubość produktu ogniochronnego została nałożona przed aplikacją farby nawierzchniowej. Produkt może być przemalowany pod warunkiem, iż powierzchnia jest w dobrym stanie, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń.

Uwaga:

HEMPACORE ONE FD 43601 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

4360110000

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com.

Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie technicznej produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUGI DLA FARB OGNIOPRONNYCH FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca wyłącza, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniechanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócić lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.

HEMPEL