

Jotamastic 90

Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa mastyka epoksydowa utwardzana poliaminą. Grubopowłokowy produkt dobrze zwilżający i penetrujący podłoże o wysokiej zawartości części stałych. Produkt ten jest barwiony w szerokiej gamie kolorów w systemie Jotun's Multicolour Industry (MCI). Specjalnie opracowany dla powierzchni, dla których optymalne przygotowanie podłoża jest niemożliwe lub nie jest wymagane. Zapewnia długotrwałą ochronę w środowiskach o wysokiej korozyjności. Można stosować jako grunt, międzywarstwę lub jako system jednowarstwowy w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali ocynkowanej, stali nierdzewnej, z aluminium, z betonu i szeregu powłok malowanych wcześniej. Można stosować na powierzchni o temperaturze poniżej 0 °.

Typowe zastosowanie

Ogólnie:

Przed wszystkim przeznaczony do konserwacji i naprawy.

Morski:

Kadłuby zewnątrz, powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne.

Powłoki ochronne:

Zalecana dla środowiska morskiego, w tym strefy rozbryzgów, dla rafinerii, siłowni, mostów, sprzętu budowlanego i górniczego i ogólnie na stal konstrukcyjną.

Aprobaty i certyfikaty

Certyfikat na wolne rozprzestrzenianie się płomienia zgodnie z IMO FTPC Part 5.

Ziarno, Newcastle Occupational Health

Zatwierdzono dla PSPC do zbiorników na ropę naftową zgodnie z IMO Res. MSC 288(87)

NORSOK System 1, Rev. 5

Więcej aprobat i certyfikatów może być dostępne na zamówienie.

Inne dostępne warianty

Jotamastic 90 GF

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

Kolory

aluminium, czerwono -alumiowy, czarny, biały i Według systemu kolorowania Multicolor Industry (MCI)

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
STANDARDOWY		
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	80 ± 2 %
Stopień połysku (60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	35 °C
Ciężar właściwy	obliczeniowa	1,43 kg/l
VOC - USA / VOC Hong Kong	EPA Method 24	270 g/l

VOC - dyrektywa dot. emisji rozpuszczalników	SED (1999/13/EC)	163 g/kg
--	------------------	----------

NISKOTEMPERATUROWY

Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	80 ± 2 %
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	36 °C
Ciężar właściwy	obliczeniowa	1.43 kg/l
VOC - USA / VOC Hong Kong	EPA Method 24	220 g/l
VOC - dyrektywa dot. emisji rozpuszczalników	SED (1999/13/EC)	149 g/kg

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.

Stopień połysku: zgodnie z Jotun Performance Coatings

Niewielkie różnice w kolorystyce mogą wystąpić przy zmianie dwóch utwardzaczy. Wersja niskotemperaturowa (WG), narażona na warunki atmosferyczne, bez warstwy nawierzchniowej, będzie żółkła w szybszym tempie niż wersja standardowa w tym samym kolorze.

Zalecana grubość jednej warstwy

Grubość powłoki i wydajność	Grubość suchej powłoki (mikron)	Grubość powłoki na mokro (mikron)	Wydajność teoretyczna (m ² /l)
Minimum	100	125	8
Maximum	300	375	2,7
Typowa	125	155	6,4

Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Powierzchnia powinna być ręcznie lub maszynowo szlifowana przy użyciu niemetalicznego ścierniwa lub urządzeniem z włókniną lub ręcznie, klockami ściernymi tworząc nacięcia na jej powierzchni i usunięcie z niej wszelkiej gładkości.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.
Aluminium	Powierzchnia powinna być ręcznie lub maszynowo szlifowana przy użyciu niemetalicznego ścierniwa lub urządzeniem z włókniną lub ręcznie, klockami ściernymi tworząc nacięcia na jej powierzchni i usunięcie z niej wszelkiej gładkości.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.

Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Oczyszczone wykończenie powierzchni przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, tworzące czyste, chropowate i równomierne podłoże.
Stal z gruntem czasowej ochrony	Czysty, suchy i nieuszkodzony grunt czasowej ochrony (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-4 6.1)	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-4 6.1)
Beton	Niskociśnieniowe mycie wodą do uzyskania szorstkiej, suchej, czystej i wolnej od białego nalotu powłoki, tworzącej się na powierzchni świeżo nałożonego. betonu.	Minimum 4 tygodnie utwardzania. Zawartość wilgoci maksimum 5 %. Przygotowanie powierzchni za pomocą bezpyłowego śrutowania lub szlifowania tarczami diamentowymi lub innymi odpowiednimi środkami w celu usunięcia betonu i powłoki mlecza cementowego.

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- W sprayu: Stosować natrysk bezpowietrzny.
- Natrysk: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek: Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Niezależnie od temperatury podłoża minimalna temperatura mieszaniny bazy z utwardzaczem wynosi 10° C. Niższa temperatura może wymagać dodatkowego rozcieńczalnika w celu osiągnięcia prawidłowej lepkości aplikacyjnej. Dodatkowy rozcieńczalnik powoduje niższą odporność na ściekanie i wolniejsze utwardzanie. Dodatkowy rozcieńczalnik, jeśli wymagany, powinien być dodawany po zmieszaniu komponentów.

STANDARDOWY

Jotamastic 90 Comp A	3,5 część(i)
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 część(i)

NISKOTEMPERATUROWY

Jotamastic 90 Comp A	3.5 część(i)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 część(i)

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

Wytyczne dane dla natrysku powietrznego

Dysza (inch/1000): 19-25
Ciśnienie w dyszy (minimum): 150 bar/2100 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
STANDARDOWY						
Pyłosuchość			20 h	12 h	4 h	1.5 h
Chodzenie po wyschniętym			40 h	20 h	6 h	3 h
Czas schnięcia do przemalowania, minimum			30 h	10 h	3 h	1.5 h
Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji			28 d	14 d	7 d	2 d
NISKOTEMPERATUROWY						
Pyłosuchość	24 h	18 h	12 h	8 h	3.5 h	
Chodzenie po wyschniętym	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h	
Czas schnięcia do przemalowania, minimum	54 h	20 h	10 h	6 h	2 h	
Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d	

Czasy schnięcia i utwardzania określone są w warunkach kontrolowanych temperatur i wilgotności względnej poniżej 85 % i w zakresie grubości suchej powłoki DFT produktu.

Specjalne warunki dla USA.

W USA, poniżej 10 C stosowany jest jedynie niskotemperaturowy (WG) komponent B. Powodem jest to, że standardowy komponent B został zmodyfikowany stosownie do lokalnych przepisów.

Powierzchnia sucha (na dotyk): stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości. Suchy piasek posypany, na powierzchni może być usunięty bez przywierania lub spowodowania uszkodzenia powierzchni.

Chodzenie po wyschniętym : Minimalny czas , po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Czas schnięcia do przemalowania, minimum: najkrótszy dopuszczalny czas, po którym może być nakładana następna warstwa.

Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji: minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/ośrodku.

Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby 23 °C

STANDARDOWY

Czas przydatności do stosowania 2 h

NISKOTEMPERATUROWY

Czas przydatności do stosowania 45 min

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	120 °C
Zanurzony, woda morską	50 °C	60 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun

Poprzednia powłoka: grunt epoksydowy czasowej ochrony, nieorganiczny krzemianowo cynkowy grunt czasowej ochrony, epoksydowo cynkowy, epoksy, mastyka epoksydowa, nieorganiczny krzemian cynku

Kolejna warstwa: poliuretan, polisiloksan, epoksy, akrylowy, winyl epoksy

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Jotamastic 90 Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Przydatność do stosowania w 23 °C

Jotamastic 90 Comp A	48 miesiąc(e)
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 miesiąc(e)
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Produkty przeznaczone głównie do stosowania jako grunty i farby przeciwporostowe mogą wykazywać między partiami niewielkie różnice kolorystyczne. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem słońca i warunków atmosferycznych.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.