

## Penguard Tie Coat 100

### Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa powłoka na bazie wielkocząsteczkowej żywicy epoksydowej utwardzana poliamidem. Specjalnie opracowana jako warstwa wiążąca/uszczelniająca na powierzchni nieorganicznych gruntów krzemianowo cynkowych, stali ocynkowanej i na powierzchni metalizowane cynkiem. Do stosowania jako grunt w pełnym systemie w warunkach atmosferycznych.

### Typowe zastosowanie

Odpowiednia dla konstrukcji stalowej i rurociągów narażonych na środowiska o wysokiej korozyjności. Zalecana w środowisku morskim, dla rafinerii, siłowni, mostów, sprzętu budowlanego i górniczego.

### Aprobaty i certyfikaty

Prekwalifikacyjne testy zgodnie z NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, odpowiedni do ekspozycji zewnętrznej w środowisku morskim poniżej 120 °C.

Więcej aprobat i certyfikatów może być dostępne na zamówienie.

### Kolory

czerwony

### Dane produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	42 ± 2 %
Stopień połysku (60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	25 °C
VOC - dyrektywa dot. emisji rozpuszczalników	SED (1999/13/EC)	379 g/kg

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.

Stopień połysku: zgodnie z Jotun Performance Coatings

### Zalecana grubość jednej warstwy

Grubość powłoki i wydajność	Grubość suchej powłoki	Grubość powłoki na mokro	Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
	(mikron)	(mikron)	
Minimum	30	70	14
Maksimum	50	120	8,4
Typowa	35	85	12

## Przygotowanie powierzchni

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie powierzchni	
	Minimum	Zalecane
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Oczyszczone wykończenie powierzchni przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, tworzące czyste, chropowate i równomierne podłoże.
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-4 6.1)	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-4 6.1)

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

W sprayu: Stosować natrysk bezpowietrzny lub konwencjonalny.

Natrysk: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

### Porporcje mieszania produktu (obj.)

Penguard Tie Coat 100 Comp A	2	część(i)
Penguard Tie Coat 100 Comp B	1	część(i)

### Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

### Instrukcja aplikacji natryskiem bezpowietrzny

Dysza (inch/1000):	15-19
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

<b>Temperatura podłoża</b>	<b>10 °C</b>	<b>23 °C</b>	<b>40 °C</b>
Pyłosuchość	2 h	1 h	30 min
Chodzenie po wyschniętym	14 h	6.5 h	3 h
Czas schnięcia do przemalowania, minimum	18 h	6 h	3 h
Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji	14 d	7 d	3 d

Czasy schnięcia i utwardzania określone są w warunkach kontrolowanych temperatur i wilgotności względnej poniżej 85 % i w zakresie grubości suchej powłoki DFT produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości. Suchy piasek posypany, na powierzchni może być usunięty bez przywierania lub spowodowania uszkodzenia powierzchni.

Chodzenie po wyschniętym : Minimalny czas , po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Czas schnięcia do przemalowania, minimum: najkrótszy dopuszczalny czas, po którym może być nakładana następna warstwa.

Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji: minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/ośrodku.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

<b>Temperatura farby</b>	<b>23 °C</b>
Czas indukcji	30 min
Czas przydatności do stosowania	4 h

## Odporność na wysoką temperaturę

	<b>Temperatura</b>	
	<b>Ciągła</b>	<b>Wartość szczytowa</b>
Suchy, atmosferyczny	120 °C	140 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun

Poprzednia powłoka: epoksydowa farba wysokocynkowa, epoksy

Kolejna warstwa: akrylowy, epoksy, poliuretan

## Opakowanie (typowe)

	<b>Objętość (litry)</b>	<b>Wielkość opakowań (litry)</b>
Penguard Tie Coat 100 Comp A	13	20
Penguard Tie Coat 100 Comp B	6.5	10

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### Przydatność do stosowania w 23 °C

Penguard Tie Coat 100 Comp A	24 miesiąc(e)
Penguard Tie Coat 100 Comp B	48 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

---

## Różnice w kolorystyce

Produkty przeznaczone głównie do stosowania jako grunty i farby przeciwpiorostowe mogą wykazywać między partiami niewielkie różnice kolorystyczne. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem słońca i warunków atmosferycznych.

---

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

---