

Pilot QD Primer

Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa powłoka alkidowa schnąca przez utlenianie. Szybkoschnący, grubopowłokowy produkt pigmentowany fosforanem cynku. Można stosować jako grunt lub międzywarstwę w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, z aluminium i z drewna.

Typowe zastosowanie

Morski:
Zalecana do maszynowni, na części nadwodne, pokład i nadbudówkę.

Powłoki ochronne:
Nadaje się na konstrukcje przemysłowe w szerokim zakresie.

Aprobaty i certyfikaty

Atest na wolne rozprzestrzenianie się płomienia zgodnie z IMO FTPC Part 5 (IMO Res. A.653(16)) / IMO FTPC Annex 2 Item 2.2

Ziarno, Newcastle Occupational Health

Zywność, zgodny z USA, FDA Title 21, Part 175.300 dla suchej masy

Więcej aprobat i certyfikatów może być dostępne na zamówienie.

Kolory

czerwony, szary, biały i wybrany zakres kolorów

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	56 ± 2 %
Stopień połysku (60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	26 °C
Ciężar właściwy	obliczeniowa	1,56-1,63 kg/l
VOC - USA / VOC-Hong Kong	EPA Method 24	420 g/l
VOC - dyrektywa dot. emisji rozpuszczalników	SED (1999/13/EC)	245 g/kg

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Stopień połysku: zgodnie z Jotun Performance Coatings

Zalecana grubość jednej warstwy

Grubość powłoki i wydajność	Grubość suchej powłoki (mikron)	Grubość powłoki na mokro (mikron)	Wydajność teoretyczna (m ² /l)
Minimum	40	70	14

Maximum	125	220	4,5
Typowa	75	130	7,5

Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aluminium	Powierzchnia powinna być ręcznie lub maszynowo szlifowana przy użyciu niemetalicznego ścierniwa lub urządzeniem z włókniną lub ręcznie, klockami ściernymi tworząc nacięcia na jej powierzchni i usunięcie z niej wszelkiej gładkości.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąтового profilu powierzchni.
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-5 6.1)	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-5 6.1)
Drewno	Czysta i sucha powierzchnia. Zanieczyszczenia z powierzchni usuwane są przy pomocy detergentów i mycia słodką wodą.	Czysta i sucha powierzchnia. Zanieczyszczenia z powierzchni usuwane są przy pomocy detergentów i mycia słodką wodą.

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

W sprayu: Stosować natrysk bezpowietrzny.

Natrysk: Zalecany

Wałek: Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Proporcje mieszania produktu (obj.)

Wyrób jednoskładnikowy

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 7

Wytyczne dane dla natrysku powietrznego

Dysza (inch/1000): 15-19
Ciśnienie w dyszy (minimum): 150 bar/2100 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Pyłosuchość	30 min	20 min	15 min	10 min
Chodzenie po wyschniętym	2.5 h	2 h	1.5 h	1 h
Czas schnięcia do przemalowania, minimum	2.5 h	2 h	1.5 h	1 h

Czasy schnięcia i utwardzania ustalane są w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz typowej grubości suchej powłoki DFT dla produktu.

Produkt może być przemalowany powłokami zawierającymi ksylen lub silniejsze rozcieńczalniki w ciągu 24 godzin po lub po upływie 5 dni od aplikacji.

Powierzchnia sucha (na dotyk): stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości. Suchy piasek posypany, na powierzchni może być usunięty bez przywierania lub spowodowania uszkodzenia powierzchni.

Chodzenie po wyschniętym: minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Czas schnięcia do przemalowania, minimum: najkrótszy dopuszczalny czas, po którym może być nakładana następna warstwa.

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	140 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun

Poprzednia powłoka: farba alkidowa, epoksy

Kolejna warstwa: farba alkidowa

Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Pilot QD Primer	5/20	5/20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Przydatność do stosowania w 23 °C

Pilot QD Primer 48 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu z skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Produkty przeznaczone głównie do stosowania jako grunty i farby przeciwporostowe mogą wykazywać między partiami niewielkie różnice kolorystyczne. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem słońca i warunków atmosferycznych.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.
