

## Solvalitt

### Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa, fizycznie schnąca powłoka silikonowo-akrylowa. Termoodporny do 600 ° C Można stosować jako grunt, międzywarstwę lub warstwę finalną w warunkach atmosferycznych. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali ocynkowanej, stali nierdzewnej i z aluminium.

### Typowe zastosowanie

Powłoki ochronne:

Opracowano jako powłokę termoodporną. Nadaje się na powierzchnie izolowane i nie izolowane. Zalecana w kombinacji z nieorganiczną powłoką krzemianowo cynkową jako grunt zapewniający odporność na działanie temperatury do 400° C i długotrwałą ochronę przeciwkorozyjną. W krótszych okresach czasu, taki system wytrzymać może temperatury maksymalnie do 540 °C.

### Inne dostępne warianty

Solvalitt Alu

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

### Kolory

czarny, zielony, szary, biały

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	43 ± 2 %
Stopień połysku (60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	26 °C
VOC - USA / VOC-Hong Kong	EPA Method 24	520 g/l
VOC - dyrektywa dot. emisji rozpuszczalników	SED (1999/13/EC)	409 g/kg

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Stopień połysku: zgodnie z Jotun Performance Coatings

Uwaga: Termoodporne farby nawierzchniowe mogą być barwione na różne kolory. Jednak ze względu na ich pigmentację, niektóre kolory będą wykazywać mniejszy połysk i mniejszą trwałość koloru niż pozostałe.

## Zalecana grubość jednej warstwy

Grubość powłoki i wydajność	Grubość suchej powłoki (mikron)	Grubość powłoki na mokro (mikron)	Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
Minimum	20	50	21
Maximum	30	70	14
Typowa	20	50	21

## Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Czystość i profil powierzchni odpowiadające Sa 2½, Fine G (ISO 8503-2)	Czystość i profil powierzchni odpowiadające Sa 2½, Fine G (ISO 8503-2)
Aluminium	Powierzchnia powinna być ręcznie lub maszynowo szlifowana przy użyciu niemetalicznego ścierniwa lub urządzeniem z włókniną lub ręcznie, klockami ściernymi tworząc nacięcia na jej powierzchni i usunięcie z niej wszelkiej gładkości.	Suche ścierniwo "Brush Blast" czyszczenie wg NACE No. 4/SSPC-SP 7
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Oczyszczone wykończenie powierzchni przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, tworzące czyste, chropowate i równomierne podłoże.
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-4 6.1)	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-4 6.1)

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- W sprayu: Stosować natrysk bezpowietrzny lub konwencjonalny.
- Natrysk: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek: Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

Wyrób jednoskładnikowy

## Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 7

## Wytyczne dane dla natrysku powietrznego

Dysza (inch/1000): 15-17  
Ciśnienie w dyszy (minimum): 100 bar/1450 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Pyłosuchość	1 h	45 min	30 min	15 min
Chodzenie po wyschniętym	4 h	3 h	2 h	1.5 h
Czas schnięcia do przemalowania, minimum	8 h	5 h	4 h	3 h

Czasy schnięcia i utwardzania określone są w warunkach kontrolowanych temperatur i wilgotności względnej poniżej 85 % i w zakresie grubości suchej powłoki DFT produktu.

Świeżo nałożony Solvalitt może nieznacznie zmniejszać właściwości mechaniczne. Efekt ten może być jednak opanowany przez ogrzewanie systemu farb do 200 °C przez okres około 1 godziny.

Powierzchnia sucha (na dotyk): stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości. Suchy piasek posypany, na powierzchni może być usunięty bez przywierania lub spowodowania uszkodzenia powierzchni.

Chodzenie po wyschniętym : Minimalny czas , po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszki bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Czas schnięcia do przemalowania, minimum: najkrótszy dopuszczalny czas, po którym może być nakładana następna warstwa.

## Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura
	Ciągła
Suchy, atmosferyczny	600 °C

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun

Poprzednia powłoka: epoksydowa farba wysokocynkowa, silikon akrylowy, Struktura wielopolimeryczna typu matrix  
Kolejna warstwa: silikon akrylowy

## Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Solvalitt	5	5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### Przydatność do stosowania w 23 °C

Solvalitt 24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

---

## Różnice w kolorystyce

Produkty przeznaczone głównie do stosowania jako grunty i farby przeciwporostowe mogą wykazywać między partiami niewielkie różnice kolorystyczne. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem słońca i warunków atmosferycznych.

---

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

---