

7P-740 C-THANE® S740 DTM
GRUBOPOWŁOKOWA GRUNTO-EMALIA
POLIURETANOWA

Revision: May 2017

OPIS PRODUKTU

C-Thane S740 DTM jest emalią poliuretanową o wysokiej zawartości części stałych z następującymi właściwościami:

- Może być stosowana jako grunto-emalia
- Produkt o wysokiej zawartości części stałych.
- Szybki czas utwardzania
- Dobra przyczepność do podłoża.
- Pozwala na uzyskanie dużej grubości w jednej powłoce.
- Dobra odporność w środowisku morskim i chemicznie agresywnym środowisku przemysłowym.
- Dobra charakterystyka mechaniczna (elastyczność , twardość, odporność na uderzenia i ścieranie).
- Długi czas przemalowania
- Dostępność kolorów w systemie „Colormix Industrial System” (ICS)

ZASTOSOWANIE

Rekomendowana do aplikacji na stal w środowisku morskim lub chemicznie agresywnym środowisku przemysłowym tak jak mosty, zbiorniki, rafinerie, zakłady papirnicze, platformy wiertnicze itd. Wsp. odbicia promieniowania słonecznego hemisferycznego $R_s > 80\%$ (białe np. RAL 9016,)

WŁAŚCIWOŚCI

Wykończenie	Półpołysk
KOLOR	Biały , RAL 7035; inne kolory na życzenie
Składniki	2
Stosunek mieszania	Baza 7P-741 4 części Utwardzacz 7P-702 1 część
Czas żywotności mieszanki	1,5 godziny w 20°C
Zawartość części stałych	73% (ISSO-3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia ($\pm 3\%$) ze względu na różnice kolorystyczne i wariancje 3%
Ciężar właściwy	1,25 – 1,45 g/mL
Grubość warstwy suchej	75 - 125 μm w jednej powłoce
Ilość warstw	1

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7P-740 C-THANE® S740 DTM
GRUBOPOWŁOKOWA GRUNTO-EMALIA
POLIURETANOWA

Revision: May 2017

Wydajność teoretyczna 5,8 m²/L przy 125 µm
 Złożyć straty związane z aplikacją, nieregularnością powierzchni, etc

Metody aplikacji Natrysk bezpowietrzny, powietrzny, pędzel lub wałek

Czas utwardzania

Utwardzanie przy 125 µm		
Temperatura podłoża	Pyłosuchość	Utwardzona
5°C	4 godziny	10 godzin
10°C	2 godziny	5 godzin
20°C	1 godzina	4 godziny
30°C	45 minut	2 godziny

Czas utwardzania uzależniony jest od temperatury, wentylacji oraz grubości powłoki

SYSTEM MALARSKI

C-Thane S740 DTM jest przeznaczony do nakładania bezpośrednio na stal przygotowaną przez obróbkę strumieniowo ścierną do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1).

**PRZYGOTOWANIE
 PODŁOŻA**

Stal – powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń. W przypadku aplikacji bezpośrednio na stal wymagana jest obróbka strumieniowo ścierna do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1).

Beton – Rekomendowana jest obróbka strumieniowo ścierna. Jeśli stosowane były utwardzające powierzchniowe betonu to powinny być usunięte mechanicznie aby zapewnić pożądaną przyczepność do betonu.

APLIKACJA

Wymieszać składniki mieszadłem mechanicznym zgodnie z podanym stosunkiem mieszania (minimum 5 minut). W miejscach zamkniętych należy stworzyć dobre warunki do wentylacji podczas nakładania i schnięcia, aż do wyparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia dotyczące nakładania:

Temperatura 5 - 50 °C

Wilgotność względna < 80%

Minimalna temperatura podłoża

30C powyżej punktu rosy

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7P-740 C-THANE® S740 DTM
GRUBOPOWŁOKOWA GRUNTO-EMALIA
POLIURETANOWA

Revision: May 2017

Sprzęt aplikacyjny:

Natrysk konwencjonalny	Rekomendowany
	Dysza 0,055 - 0,070 cala (1,39 – 1,77 mm)
Ciśnienie powietrza	3,1 – 4,2 kg/cm ²
Ciśnienie farby	0,7 – 1,4 kg/cm ²
Rozcieńczanie	5 - 15 %

Natrysk bezpowietrzny	Rekomendowany
Dysza	0,015 - 0,021 cala (0,38 – 0,53 mm)
Przełożenie pompy	28 : 1
Ciśnienie robocze	150 – 170 kg/cm ²
Rozcieńczanie	5 - 10 %

Pędzel / wałek	
Rozcieńczanie	5 - 10%

Rozcieńczalnik: 7Q-680,000 (CP-81) Czyściwo 7Q-680 (CP-81)

**INFORMACJE
 DODATKOWE**

Sposób utwardzania - wyparowanie rozcieńczalnika i reakcja między składnikami

Lotne Związki Organiczne (LZO)
 Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO 353g/L (suma wszystkich LZO:29%)
 Suma LZO dostarczonego produktu: < 303 g/L (suma wszystkich LZO:24%)
 LZO Baza: 317 g/L (TVOC: 24%)
 LZO Utwardzacz: g/L (TVOC: 10%)
 LZO w rozcieńczaczu: 862 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)
 LZO w rozpuszczalniku czyszczącym uniwersalnym: 862 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)

* Wartość LZO wymieniona powyżej odnosi się do wyrobu gotowego do użycia, zabarwionego, rozcieńczonego itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie zaangażowane strony w łańcuchu dostaw.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym
 Baza 28 °C
 Utwardzacz 51 °C
 Rozcieńczalnik 20 °C
 Środek czyszczący 20 °C

Opakowania
 Baza 3,2 i 16 L
 Utwardzacz 0,8 i 4 L

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

**7P-740 C-THANE® S740 DTM
GRUBOPOWŁOKOWA GRUNTO-EMALIA
POLIURETANOWA**

Revision: May 2017

Składowanie

Składowany w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach w temperaturze od 5 do 40 °C.

Baza 2 lata , Utwardzacz 1 rok

APROBATY I CERTYFIKATY

C-Thane S740 DTM w grubości 125 µm bezpośrednio na metal spełnia kryteria normy ISO 12944 w kategorii korozyjności C4H.

**PRZEPISY BHP I
DOTYCZĄCE OCHRONY
ŚRODOWISKA**

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP.

Aby uzyskać więcej informacji koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu oraz wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Teneryfe, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976