

7K-160 C-POX® PRIMER ZP160 FD

Podkład epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Wrzesień 2020

OPIS

C-Pox Primer ZP160 FD to dwuskładnikowy podkład epoksydowy poliamidowy pigmentowany fosforanem cynku o następujących właściwościach:
 Wysokiej jakości epoksydowa warstwa podkładowa w systemach do warunków C5.
 Właściwy do systemów malarskich z szerokim wachlarzem powłok nawierzchniowych.
 Możliwy do stosowania na różnych podłożach.
 Doskonały jako grunt czasowej ochrony.
 Jako pojedyncza powłoka zapewnia ochronę powierzchni w środowisku C3 w kategorii wysokiej (C3H)

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE (z odpowiednią powłoką nawierzchniową)
 Ochrona konstrukcji stalowych, urządzeń, rurociągów, powierzchni zewnętrznych zbiorników w zakładach papirniczych, rafineriach, elektrowniach, zakładach chemicznych i oczyszczalniach ścieków, (nie stosować w warunkach zanurzenia ciągłego) – warunki przemysłowe C5.

| | | |
|--------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| WŁAŚCIWOŚCI | Wykończenie | Satynowe |
| | Kolor | Czerwony tlenkowy i szary |
| | Składniki | 2 |
| | Stosunek mieszania | Baza 7K-161 4 części Utwardzacz 7L-190 1 część |
| | Czas żywotności mieszanki | 4 godziny w temp. 20 °C |
| | Części stałe (objętość) | 72% (UNE-48.271:2003) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na różnice kolorystyczne i wariacje. |
| | Masa właściwa | 1,49 g/ml |
| | Grubość warstwy suchej | 40-100 µm |

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7K-160 C-POX® PRIMER ZP160 FD

Podkład epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Wrzesień 2020

| | |
|-----------------------|------------------------------------------------------|
| Ilość warstw | 2 |
| Wydajność teoretyczna | 14m ² /L przy grubości 50 µm |
| Metody aplikacji | Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek |

Czas schnięcia

| | |
|-----------------------|-------------|
| W 20°C | 50 µm |
| Czas indukcji | Nie dotyczy |
| Suchy dotyk | 30 minut |
| Całkowite utwardzenie | 3h |
| Przemalowanie | Min.: 3h |
| Max: | Przedłużony |

Czas schnięcia jest uzależniony od temperatury, wentylacji i gęstości farby.
Przed nałożeniem

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – obróbka strumieniowo ścierna do stopnia Sa 21/2 lub czyszczenie mechaniczne do stopnia St3 (tylko w przypadku małych powierzchni)

Uwaga: Powierzchnia musi być sucha i czysta. Usunąć wszelkie zanieczyszczenia. Smary i oleje usunąć za pomocą neutralnych detergentów.

Powierzchnie świeżo galwanizowane: Usunąć produkty zmydlenia cynku za pomocą czyściwa. Omieść powierzchnię za pomocą drobnego ścierniwa.

Wysezonowane powierzchnie galwanizowane: Jeżeli powierzchnie były ekspozowane na warunki atmosferyczne powyżej 6-ciu miesięcy lub więcej należy mechanicznie usunąć produkty korozji cynku (np szlifierkami z papierem ściernym). Zatluszczenia usunąć przy pomocy czyściwa.

Powierzchnie aluminiowe: Usunąć oleje i smary za pomocą czyściwa. Omieść powierzchnię za pomocą drobnego ścierniwa.

Ważne: Aplikacja podkładu powinna odbywać się w możliwie krótkim czasie po procesie przygotowania powierzchni aby uniknąć ponownego zanieczyszczenia. Nie pozostawiać niemalowanej powierzchni na noc. Jeżeli pojawią się zanieczyszczenia lub korozja miejscowa należy ją usunąć.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-160 C-POX® PRIMER ZP160 FD

Podkład epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Wrzesień 2020

APLIKACJA:

Wymieszać składniki mieszadłem mechanicznym zgodnie z podanym stosunkiem mieszania (minimum 5 minut).

W miejscach zamkniętych należy stworzyć dobre warunki do wentylacji podczas nakładania i schnięcia, aż do wyparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia dotyczące nakładania:

Temperatura 10 - 45 °C

Wilgotność względna < 85%

Minimalna temperatura podłoża 30C powyżej punktu rosy

Sprzęt aplikacyjny:

Natrysk konwencjonalny – powietrzny Rekomendowany

Dysza 0,070 - 0,086 cala (1,77 – 2,18 mm)

Ciśnienie powietrza 3,5 – 5,3 kg/cm²

Ciśnienie farby 3,1 – 3,9 kg/cm²

Rozcieńczanie 0 - 8 %

Natrysk bezpowietrzny Rekomendowany

Dysza 0,013 - 0,017 cala (0,33 – 0,43 mm)

Przełożenie pompy 30 : 1

Ciśnienie robocze 150 – 170 kg/cm²

Rozcieńczanie 0 - 5 %

Pędzel / wałek

Rozcieńczanie 5 - 10%

Rozcieńczalnik: 7S-902 (CP-40) Czyściwo 7S-902 (CP-40)

**INFORMACJA
DODATKOWA**

Sposób utwardzania - reakcja między składnikami i wyparowanie rozcieńczalnika

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO 350g/L (suma wszystkich LZO:24%)

Suma LZO dostarczonego produktu: < 309 g/L (suma wszystkich LZO:21%)

LZO w rozcieńczaczu: 100 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozpuszczalniku czyszczącym uniwersalnym: 100 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)

* Wartość LZO wymieniona powyżej odnosi się do wyrobu gotowego do użycia, zabarwionego, rozcieńczonego itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie zaangażowane strony w łańcuchu dostaw.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza 24 °C

Utwardzacz 26 °C

Rozcieńczalnik 16 °C

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - TENERIFA - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7K-160 C-POX® PRIMER ZP160 FD

Podkład epoksydowy poliamidowy z fosforanem cynku

Aktualizacja: Wrzesień 2020

Rozpuszczalnik uniwersalny 16 °C

Opakowania
Baza 16 i 3,2 L
Utwardzacz 4 i 0,8 L

Składowanie
Składowany w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach w temperaturze od 5 do 40 °C.
Baza 2 lata , Utwardzacz 1 rok

APROBATY I CERTYFIKATY Kategoria korozyjności C3 zgodnie z normą EN ISO 12944-6:2018, wytrzymałość wysoka systemu jako pojedynczej powłoki: C-Pox Primer Zp160 FD o grubości 50 µm

PRZEPISY BHP I DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP.
Aby uzyskać więcej informacji koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu oraz wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za poradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320.00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentin, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynyfa - T +34 902 422 428 - acientes@cinanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976