

7N-165 C-POX® ST165 MP-WN
Epoksydowa wielofunkcyjna tolerancyjna w stosunku do podłoża

Aktualizacja: Wrzesień 2020

OPIS

C-Pox Primer ST165 MP-WN jest uniwersalną farbą epoksydową tolerującą gorzej przygotowane podłoże o następujących podstawowych właściwościach:
 Może być nakładana na podłoże przygotowane metodami ręcznymi.
 Może być stosowana jako grunt lub międzywarstwa (wielofunkcyjna).
 Farba ma dużą zdolność zwilżania podłoża, dlatego doskonale pokrywa krawędzie.
 Zapewnia dobrą ochronę antykorozyjną przy zanurzeniu w wodzie słodkiej i stonej oraz korozyjnym środowisku chemicznym- C5
 Może być nakładana na skorodowane podłoże, jeśli produkty korozji są dobrze przyczepne.
 Odpowiednia na powierzchnie przygotowane wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem, wg NACE n^o 7-VIS-4 (I).
 Dobrze przyczepna do powierzchni aluminiowych i betonowych.
 Kompatybilna z wieloma systemami powłokowymi.
 Niska temperatura utwardzania (-15°C) bez dodatków i innych środków utwardzających.
 Powłoka szybko wysycha – krótki czas: do przemaalowania oraz umożliwiający transport.
 Powłoka grubopowłokowa (200 – 300 µm jednej powłoki).
 Odporna na ścieranie.
 Spełnia normę NE 48-278.2005.
 Powłoka stanowi alternatywę w stosunku do powłok bitumiczno-epoksydowych.
 Produkt oznakowany znakiem CE.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE

Trwała powłoka specjalnie opracowana do ochrony konstrukcji stalowych, instalacji przemysłowych, mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów i obszarów kondensacji wody, w atmosferze morskiej, itp.
 Może być nakładana na wilgotną powierzchnię.
 Doskonały produkt do renowacji mostów oraz ochrony śluz.
 Może być stosowany w ochronie powierzchni betonowych zanurzonych w wodzie.

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Półpołysk
Kolor		Szary i czerwony tlenkowy
Składniki		2
Proporcje mieszania (obj.)	Baza	7N-166 4 części
	Utwardzacz	7N-167 1 część
Czas żywotności mieszaniwy		5 godzin w temp. 20 °C
Części stałe (objętościowo)		88% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia (±3%) ze względu na kolor farby i wariacje
Masa właściwa		1,52 g/ml
Grubość warstwy suchej (DFT)		100-300 µm
Ilość warstw		1 -2

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7N-165 C-POX® ST165 MP-WN
Epoksydowa wielofunkcyjna tolerancyjna w stosunku do podłoża

Aktualizacja: Wrzesień 2020

Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny; pędzel, wałek – może być konieczne nakładanie większej ilości warstw.				
Wydajność teoretyczna	8,8 m ² /l przy grubości 100 µm Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.				
Czas schnięcia	Dla 200 µm	32°C	20°C	10°C	0°C
	Sucha na dotyk	1 h	2 h	2 h	6 h
	Utwardzona	5 h	8 h	15 h	3 dni
	Utwardzona do zanurzenia	3 dni	7 dni	7 dni	7 dni
	Przemaalowanie farbą nawierzchniową, (min)				
	C-Pox ST165 MP	3 h	4 h	6 h	24 h
	C-Thane S700 HB	4 h	9 h	12 h	36 h
	Przemaalowanie farbą nawierzchniową, (max) w miesiącach				
	C-Pox ST165 MP	7	7	7	7
	C-Thane S700 HB	4	4	4	4
	Czas schnięcia zależy od temperatury, wentylacji i grubości warstwy				

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stal – usunąć brud, zatluszczenia i inne zanieczyszczenia, do wymaganego stopnia, który zależy od wybranego systemu malarskiego oraz środowiska, w jakim będzie pracowała powłoka. Przy ekspozycji w większości ciężkich środowisk korozyjnych oraz w zanurzeniu, wymagana jest obróbka strumieniowo-ścierna do Sa2½ (ISO-8501-1). Wymagany profil powierzchni 50 – 75 µm. Czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem - NACE N.0.5/SSPC-SP12WJ-2L/SC1. Mokra powierzchnia może być osuszana suchym sprężonym powietrzem, ze szczególnym zwróceniem uwagi na powierzchni poziome i zagłębienia. Czyszczenie mokrym ścierniwem wg SSPC VIS 5 /NACE VIS 9 do minimum CWAB-6 DWAB-6 (odpowiednik Sa 2), zalecany CWAB-10 DWB-10 (odpowiednik Sa 2 1/2).

Aluminium – usunąć zatluszczenia i inne zanieczyszczenia stosując neutralny detergent lub czyszczenie emulsyjne. Omieść powierzchnię drobnym ścierniwem.

Beton – omieść powierzchnię ścierniwem w celu usunięcia pyłu, zeszlonej powierzchni, mleczka cementowego. Jeśli użycie ścierniwa nie jest możliwe, zastosować wytrawianie kwasem do uzyskania lekko ziarnistej struktury, a następnie spłukać czystą wodą i odczekać, do całkowitego wyschnięcia. Po zakończeniu śrutowania lub trawienia należy wypełnić ubytki.

Stare powłoki – muszą być czyste, suche i dobrze przyczepne, a luźne powłoki, produkty korozji, skredowanie - usunięte. Przeszlifować lub oczyścić powierzchnię. C-Pox ST160 MP-WN jest kompatybilny z większością prawidłowo nałożonych i przyczepnych powłok, jednakże konieczny jest miejscowy test, aby to potwierdzić.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

Naprawy – Przygotować uszkodzone miejsce wg wymagań oryginalnej specyfikacji; szfzować pozostawioną powłokę. Starannie usunąć pył, pozostałości ścierniwa przed wykonaniem poprawek.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura powietrza	-7 - 50°C
Temperatura materiału	10 - 27°C
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt do aplikacji:**Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany**

Dysza	0,055 - 0,070 cala (1,39 – 1,77 mm)
Ciśnienie powietrza	3,5 – 5,3 kg/cm ²
Ciśnienie farby	0,7 – 1,7 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0- 10%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,015 - 0,019 cala (0,38 – 0,48 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie farby	150 – 170 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 5%

Rozcieńczalnik – TS-902 (CP-40)

Rozpuszczalnik do czyszczenia – TS-902 (CP-40)

**INFORMACJA
DODATKOWA**

Mechanizm utwardzania – reakcja pomiędzy cząsteczkami składników, po odparowaniu rozpuszczalnika.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie - 224 g/l (suma wszystkich LZO: 15%) *

Suma LZO dostarczonego produktu: < 160 g/l (suma wszystkich LZO < 11%)

LZO w bazie: 168 g/l (suma wszystkich LZO: 11%)

LZO w utwardzacz: 130 g/l (suma wszystkich LZO: 13%)

LZO w rozcieńczalniku: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozpuszczalniku do czyszczenia: 863 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320.00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Terynfa - T +34 902 422 428 - acientes@cinanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7N-165 C-POX® ST165 MP-WN

Epoksydowa wielofunkcyjna tolerancyjna w stosunku do podłoża

Aktualizacja: Wrzesień 2020

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza	24°C
Utwardzacz	37°C
Rozcieńczalnik	16°C
Rozpuszczalnik do czyszczenia	16°C

Opakowania

Baza	16 l
Utwardzacz	4 l

Składowanie

W oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.
Baza 2 lata, Utwardzacz 2 lata.

SYSTEM MALARSKI*Stal*

C-Pox ST165 MP-WN może być nakładana bezpośrednio na podłoże lub grunt epoksydowy pigmentowany cynkiem lub fosforanem cynku.

Beton

Nałożyć dwie warstwy C-Pox ST165 MP-WN.

Podłoże stalowe lub betonowe pracujące w zanurzeniu – nałożyć 2 – 3 warstwy o minimalnej całkowitej grubości 400 µm.

**APROBATY
I CERTYFIKATY**

C-Pox ST165 MP WN spełnia wymagania normy 48278:2005 (Grubopowłokowe farby epoksydowe bez bitumów)

Kategoria korozyjności C4 wg EN ISO 12944-6, wytrzymałość wysoka systemu malarskiego:

C-Pox ST165 MP-WN	100 µm
C-Thane S700 HB	100 µm

C-Pox ST165 MP-WN jest certyfikowany przez PEMEX wg normy NRF 053 RI – 41.

OZNAKOWANIE CE

Przez oznakowanie CE produktu CIN gwarantuje, że niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy UE odnoszącym się do wyrobów budowlanych, które mają zastosowanie w Rozporządzeniu n°305/2011 oraz normie EN 1504-2 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności - Część 2: Systemy ochrony powierzchniowej betonu. Produkt spełnia wymagania aneksu ZA normy, zasady5 (odporność fizyczna / poprawa powierzchni), i jest oznakowany znakiem CE.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, n°21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320.00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela n° 4.601, fls. 62, Liv° E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo n° 5.165, fls. 11, Liv° C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59°

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - TENERIFA - T +34 902 422 428 - acientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

CE	
CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A. Estrada Nacional 14 – Km 6 – Apartado 1008 4471 – 909 Maia – Portugal	
13	
EN 1504-2	
Produkty do ochrony powierzchniowej, odporność fizyczna	
Odporność na ścieranie	< 2 g
Odporność na uderzenie	≥ 10 Nm (Klasa II)
Przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/(m ² .h ^{0,5})
Przyczepność	> 2,0 N/mm
Substancje niebezpieczne	Zgodność z 5.3 EN 1504-2

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska. Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976