

7P-258 C-THANE® S258
Emalia poliuretanowa akrylowa utwardzana izocjanianem alifatycznym

Aktualizacja: Styczeń 2020

OPIS

C-Thane 258 jest emalią poliuretanową akrylową utwardzaną izocjanianem alifatycznym o następujących właściwościach:

- Wysoką jakość i wygląd.
- Wysoka odporność na ekspozycję zewnętrzną.
- Dobrą retencją koloru i połysku.
- Pozwala na nakładanie dużych grubości przy użyciu sprzętu hydrodynamicznego.
- Bardzo dobra twardość i odporność na ścieranie przy zachowaniu dużej elastyczności.

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE

C-Thane S258 jest rekomendowana jako powłoka nawierzchniowa dla systemów epoksydowych i poliuretanowych w instalacjach przemysłowych, środowisku morskim, przemyśle rafineryjnym i zewnętrznych systemach zbiorników oraz mostów. Wsp. odbicia promieniowania słonecznego hemisferycznego $R_s > 80\%$ (białe np. RAL 9016,)

WŁAŚCIWOŚCI

Wykończenie	Połysk
Kolor	Biały, RaI, NCS. Możliwość kolorowania w systemie Colormix Industrial System (ICS)
Składniki	2
Stosunek mieszania	Baza 7P-259 4 części Utwardzacz 7P-299 1 część
Czas żywotności mieszanki	8 godzin w temp. 20 °C
Części stałe (objętość)	55% (ISSO-3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia ($\pm 3\%$) ze względu na różnice kolorystyczne i wariacje.
Masa właściwa	1,30 \pm 0,02 g/L

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canárias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Teneryfe, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Rekomendowana grubość warstwy suchej	40-80 µm Aplikacja pędzlem lub wałkiem może wymagać 2 warstw aby osiągnąć grubość 80 µm
Ilość warstw	1-2
Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, pędzel, wałek
Wydajność teoretyczna	14,7-7,3 m ² /L przy grubości 40-80 µm Założyć straty związane z aplikacją, nieregularnością powierzchni, etc
Czas schnięcia	Przy 20°C i 50 µm

	20°C	
Pyłosuchość	1-2 godz.	
Utwardzona	12 godz	
Przemaalowanie (minimum)	4 godz	
(maksimum)	Nielimitowany	

Czas utwardzania zależny jest od temperatury, wentylacji i grubości powłoki
(*).- Patrz na informacje o przemaalowaniu w sekcji Przygotowanie Powierzchni

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Efektywność systemu malarskiego jest proporcjonalna do stopnia przygotowania powierzchni. Należy zwrócić uwagę na rekomendowane powłoki podkładowe.
Przemaalowanie: Aby osiągnąć prawidłową przyczepność między powłokami bezwzględnie należy się upewnić iż powierzchnia jest całkowicie czysta. Przed aplikacją farby nawierzchniowej powierzchnia musi być wolna od zabrudzeń, tłuszcze i oleje muszą być usunięte we właściwy

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

7P-258 C-THANE® S258

Emalia poliuretanowa akrylowa utwardzana Izocjanianem alifatycznym

Aktualizacja: Styczeń 2020

sposób. Zanieczyszczenia solne muszą być usunięte za pomocą wody pod ciśnieniem. Aby upewnić się o właściwym przygotowaniu podłoża rekomenduje się wykonanie testu na małej powierzchni przed właściwą aplikacją. Jeśli nie jest to możliwe z jakiegokolwiek powodu, jedynym rekomendowanym sposobem na polepszenie przyczepności jest szorstkowanie powierzchni. Jeśli przemalowanie wykonywane jest z innymi farbami niż rekomendowane czas przemalowania jest skrócony do 72 godzin, przy dłuższej przerwie należy wykonać szorstkowanie adekwatnie do powłoki poprzedniej.

APLIKACJA:

Wymieszać składniki mieszadłem mechanicznym zgodnie z podanym stosunkiem mieszania (minimum 5 minut). W miejscach zamkniętych należy stworzyć dobre warunki do wentylacji podczas nakładania i schnięcia, aż do wyparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia dotyczące nakładania:

Temperatura 10 - 50 °C

Wilgotność względna < 85%

Minimalna temperatura podłoża 30C powyżej punktu rosy

Sprzęt aplikacyjny:

Natrysk konwencjonalny – powietrzny Rekomendowany

Dysza 0,055 - 0,070 cala (1,39 – 1,77 mm)

Ciśnienie powietrza 3,1 – 4,2 kg/cm²

Ciśnienie farby 0,7 – 1,4 kg/cm²

Rozcieńczanie 0 - 10 %

Natrysk bezpowietrzny Rekomendowany

Dysza 0,011 - 0,019 cala (0,27 – 0,48 mm)

Przełożenie pompy 30 : 1

Ciśnienie robocze 150 – 170 kg/cm²

Rozcieńczanie 0 - 5 %

Pędzel / wałek

Rozcieńczanie 0 - 10%

Rozcieńczalnik: 7Q-680,000 (CP-81) Czyściwo 7Q-680 (CP-81)

INFORMACJA
DODATKOWA

Sposób utwardzania - wyparowanie rozcieńczalnika i reakcja między składnikami

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO 472g/L (suma wszystkich LZO:39%)

Suma LZO dostarczonego produktu: < 433 g/L (suma wszystkich LZO:35%)

LZO w rozcieńczaczu: 100 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozpuszczalniku czyszczącym uniwersalnym: 863 g/L (suma wszystkich LZO: 100%)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A.-R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H-B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - TENERIFYA - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

7P-258 C-THANE® S258

Emalia poliuretanowa akrylowa utwardzana Izocjanianem alifatycznym

Aktualizacja: Styczeń 2020

* Wartość LZO wymieniona powyżej odnosi się do wyrobu gotowego do użycia, zabarwionego, rozcieńczonego itp. w połączeniu z rekomendowanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie zaangażowane strony w łańcuchu dostaw.

Temperatura zapłonu w naczyniu zamkniętym

Baza	40 °C
Utwardzacz	24 °C
Rozcieńczalnik	20 °C
Środek czyszczący	20 °C

Opakowania

Baza	3,2 i 16 L
Utwardzacz	0,8 i 4 L

Składowanie

Składowany w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniach w temperaturze od 5 do 40 °C.
Baza 2 lata , Utwardzacz 1 rok

SYSTEM MALARSKI

Stal: Wszystkie epoksydowe typy podkładów i powłok pośrednich
Beton: Nie nakładać bezpośrednio na beton. Konieczne jest zastosowanie podkładów na beton takich jak: Cromodrol Sealer, C-FlorSealer E120 lub C-Pox Primer E250 WB

PRZEPISY BHP I
DOTYCZĄCE OCHRONY
ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP. Aby uzyskać więcej informacji konieczne przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu oraz wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Mozambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - TENERIFA - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976