

OPIS	<p>C-Thane S350 jest dwuskładnikową emalią poliuretanowo – akrylową utwardzaną izocyjanianami alifatycznymi o następujących podstawowych właściwościach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dobra jakość i wygląd powłoki; • Duża trwałość przy zastosowaniu zewnętrznym; • Dobra odporność koloru i połysku powłoki w niekorzystnych warunkach atmosferycznych; • Powłoka twarda i odporna na ścieranie przy jednoczesnej dobrej elastyczności.
------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

GŁÓWNE ZASTOSOWANIE	<p>C-Thane S350 jest zalecana, jako powłoka nawierzchniowa na system epoksydowy lub poliuretanowy w przemyśle, w środowisku morskim, rafineriach ropy naftowej, na zewnątrz zbiorników, na mostach- C5 Wsp. odbicia promieniowania słonecznego hemisferycznego $Rs > 80\%$ (białe np. RAL 9016,). Może pracować jako samoistna powłoka w warunkach C3H.</p>
---------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

WŁAŚCIWOŚCI	Wykończenie	Połysk
	Kolor	Biały, wg RAL i NCS. Dostępny z sytemu S. Colormix Industrial System (ICS).
	Składniki	2
	Proporcje mieszania (obj.)	Baza 7P-351 6 części Utwardzacz 7P-352 1 część
	Czas żywotności mieszanki	3,5 h w 20°C
	Części stałe (objętościowo)	65% (ISO 3233) Mogą wystąpić nieduże odchylenia ($\pm 3\%$) ze względu na kolor farby i wariacje
	Masa właściwa	1,240 \pm 0,02 g/ml
	Grubość warstwy suchej (DFT)	40 - 80 μ m jednej powłoki Przy nakładaniu wałkiem lub pędzlem konieczne będzie nałożenie min. 2 warstw, aby uzyskać 80 μ m
	Ilość warstw	1 - 2
	Metody aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, konwencjonalny, wałek, pędzel
	Wydajność teoretyczna	16,2 – 8,1 m ² /l dla 40 - 80 μ m Możliwość strat wynikających z aplikacji, nierówności podłoża, itp.
	Czas schnięcia	50 μ m, 20°C
		Sucha na dotyk 1,5 h
		Sucha 7 h
		Przemalowanie (*) 4 h min.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - **Corporação Industrial do Norte, S.A.** - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A. - R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320,00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I. 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - TENERIFA - T +34 902 422 428 - acilientes@cincanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Tenerife, T 1483, F 149, H TF-15033

Celliose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

max

Nieograniczony (**)

Czas schnięcia zależy od temperatury powietrza, wentylacji, DFT
 (*) – patrz szczegóły w PRZYGOTOWANIU POWIERZCHNI
 (**) - Maksymalny czas przemalowania może być krótszy, w zależności od warunków, w których powłoka była lub będzie eksponowana, oraz rodzaju nakładanej powłoki; może być konieczne zszorstkowanie podłoża przed ponownym malowaniem.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Trwałość powłoki jest proporcjonalna do stopnia przygotowania powierzchni. Należy zapoznać się z kartami technicznymi stosowanych gruntów.

Przemalowanie: przyczepność pomiędzy warstwami zapewnia całkowicie czysta powierzchnia. Powłoka przemalowywana musi być wolna od brudu i tłuszczu, które należy usunąć przez odpowiednie mycie. Osady soli usunąć wodą pod wysokim ciśnieniem. Aby upewnić się, że czystość powierzchni jest poprawna, należy wykonać test przyczepności na niewielkiej powierzchni. Jeśli nie można przeprowadzić testu przyczepności międzywarstwowej, należy zszorstkować powierzchnię. Jeśli nakładana jest inna farba, czas przemalowania skraca się do 72 h. Po dłuższym czasie powłokę należy zszorstkować.

APLIKACJA

Dodać utwardzacz do bazy i mieszać mieszadłem mechanicznym przez 5 min. W przestrzeni zamkniętej należy zapewnić właściwą wentylację podczas procesu aplikacji i schnięcia farby, do momentu całkowitego odparowania rozpuszczalników.

Warunki otoczenia podczas aplikacji:

Temperatura	10 - 40°C
Wilgotność względna	< 85%
Minimalna temperatura podłoża	3°C powyżej punktu rosy

Sprzęt aplikacyjny:

Natrysk konwencjonalny (powietrzny) - rekomendowany

Dysza	0,055 – 0,070 cala (1,39 – 1,77 mm)
Ciśnienie powietrza	3,1 – 4,2 kg/cm ²
Ciśnienie farby	0,7 - 1,4 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 10%

Natrysk bezpowietrzny - rekomendowany

Dysza	0,011 - 0,013 cala (0,28 – 0,33 mm)
Przełożenie pompy	30 : 1
Ciśnienie robocze	150 – 170 kg/cm ²
Rozcieńczanie	0 - 8%

Pędzel, wałek

Rozcieńczanie	0 - 10%
Rozcieńczalnik	25-242.0000 (C-Thane R/T)

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

Rozcieńczalnik: 7Q-680.000 (CP-81); do czyszczenia: 7Q-680.000 (CP-81)

INFORMACJA
DODATKOWA

Mechanizm utwardzania – odparowanie wody i reakcja chemiczna pomiędzy cząsteczkami składników.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Wartość graniczna w UE dla produktu (kat. A/j): 500 g/l

Maksymalna zawartość LZO w produkcie – 393 g/l (suma wszystkich LZO: 34%) *

Suma LZO dostarczonego produktu: < 346 g/l (suma wszystkich LZO: 29%)

LZO w Bazie: 320 g/l (suma wszystkich LZO: 26%)

LZO w Utwardzacz do czyszczenia: 269 g/l (suma wszystkich LZO: 25%)

LZO w rozcieńczalniku 7Q-680: 862 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozcieńczalniku 25-242: 840 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

LZO w rozpuszczalniku do czyszczenia: 862 g/l (suma wszystkich LZO: 100%)

* Powyższe wartości LZO odnoszą się do farby gotowej do użycia: zabarwionej, rozcieńczonej itp. w połączeniu z zalecanymi przez nas produktami. Nie bierzemy odpowiedzialności za mieszanki przygotowane z użyciem produktów innych od rekomendowanych. Zwracamy uwagę na odpowiedzialność związaną z naruszeniem Dyrektywy 2004/42/CE przez wszystkie osoby biorące udział w procesie.

Temperatura zapłonu (w naczyniu zamkniętym)

Baza 23°C

Utwardzacz 25°C

Rozcieńczalnik 20°C (7Q-680.0000)

Rozcieńczalnik (pędzel, wałek) 24°C (25-242.0000)

Rozcieńczalnik do czyszczenia 20°C (7Q-680.0000)

Składowanie

Baza 2 lata, utwardzacz 18 miesięcy w oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu w temperaturze od 5 do 40°C.

SYSTEM MALARSKI

Stal: wszystkie rodzaje gruntów i podkładów epoksydowych.

APROBATY
I CERTYFIKATY

Badania wykraczające poza PN EN12944-5:2018

Kategoria korozyjności C4 zgodnie z EN ISO 12944-6, wysoka trwałość systemu malarskiego:

C-Pox Primer ZP160 FD 60 µm

C-Pox S150 FD 80 µm

C-Thane S350 60 µm

Kategoria korozyjności C4 zgodnie z EN ISO 12944-6, wysoka trwałość systemu malarskiego:

C-Pox Primer ZP230 FD 180 µm

C-Thane S350 60 µm

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 831 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 25.000.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 500 076 936

CIN - Corporação Industrial do Norte, S.A. - Av de Dom Mendo, nr 330 (przed EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugalia - Tel. +351 229 405 000 - customerservice@cin.com Kapital zakładowy € 2.250.000 - C.R.C. da Maia / NIP: 504 160 583

Tintas Cin Angola, S.A -R. Pedro Álvares Cabral, nº21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola - Tel. +244 222 397 527 - tcin@cinangola.co.ao Kapital zakładowy 10.000.320.00 Kz - NIP: 5403076425 - C.R.C. Benguela nº 4.601, fls. 62, Livº E-22

Tintas Cin de Moçambique, S.A. - Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambik - T +258 21 748 012 - geral@cin.co.mz - Kapital zakładowy 2.000.000,00 MT - NUIT 400006857 - C.R.C. Maputo nº 5.165, fls. 11, Livº C-14

CIN Valentine, S.A.U. - P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - Hiszpania - T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com - Kapital zakładowy € 10.000.000 - NIP A-61356713 - Rej. M. Barcelona, T 44576, F 11, H B-160105, I, 59º

Pinturas CIN Canarias, S.A.U. - P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Teneryfa - T +34 902 422 428 - acientes@cinanarias.com - Kapital zakładowy € 1.804.000 - NIP A38453817 - Rej. M. Sta Cruz Teneryfe, T 1483, F 149, H TF-15033

Cellulose Coatings, S.A. - Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - Francja - T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com - Kapital zakładowy € 2.215.755 - TVA FR07775643976 - RCS de Lyon B 775 643 976

Kategoria korozyjności C4 zgodnie z EN ISO 12944-6, wysoka trwałość systemu malarskiego:

C-Pox Primer ZP160 FD 80 µm
C-Thane S350 80 µm

Kategoria korozyjności C4 zgodnie z EN ISO 12944-6, wysoka trwałość systemu malarskiego:

C-Pox Primer ZP230 FD 100 µm
C-Thane S350 50 µm

Kategoria korozyjności C4 zgodnie z EN ISO 12944-6, wysoka trwałość systemu malarskiego:

C-Pox Primer ZP160 FD 60 µm
C-Pox S150 FD 120 µm
C-Thane S350 60 µm

C-Thane S350 posiada certyfikat OTEC zgodnie z UNE 48274: 2016.

Kategoria korozyjności C2 zgodnie z EN ISO 12944-6, wysoka trwałość systemu malarskiego:

C-Thane S350 60µm

Kategoria korozyjności C3 zgodnie z EN ISO 12944-6, wysoka trwałość systemu malarskiego:

C-Thane S350 80µm

BHP I OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać kontaktu z oczami i skórą, używać rękawic i okularów ochronnych oraz nosić stosowną odzież ochronną. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nie wyrzucać odpadów do kanalizacji. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w odpowiednim pomieszczeniu. Zapewnić właściwy transport wyrobu, zapobiegać wszelkiego rodzaju wypadkom, jakie mogą się zdarzyć podczas transportu, najczęściej pęknięciu lub uszkodzeniu opakowania. Przechowywać w bezpiecznym miejscu i we właściwej pozycji. Nie używać i nie przechowywać wyrobu w ekstremalnych temperaturach. Należy przestrzegać obowiązujących przepisów BHP i związanych z ochroną środowiska.

Aby uzyskać więcej informacji należy koniecznie przeczytać etykietę na opakowaniu oraz KARTĘ CHARAKTERYSTYKI produktu i wszystkich produktów dodatkowych, zawartych w tej Karcie Technicznej.

Zaleca się okresową weryfikację stanu aktualizacji niniejszej Karty Technicznej. CIN zapewnia zgodność wyrobów ze specyfikacją zawartą w odpowiednich kartach technicznych. CIN nie ponosi odpowiedzialności za doradztwo techniczne, świadczone przed lub po zakupie produktu. Jest ono jedynie orientacyjne, przekazane w dobrej wierze i według najlepszej wiedzy, uwzględniając obecny stan wiedzy technicznej. Reklamacje będą przyjmowane tylko w odniesieniu do wad produkcyjnych wyrobu lub dostaw niezgodnych z zamówieniem. CIN zapewni we własnym zakresie zamianę produktu lub zwrot zapłaconych środków za towar uznany za wadliwy, lub dostarczenie nowego zamówienia. CIN nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek inne straty lub szkody. Każda sprzedaż podlega ogólnym warunkom sprzedaży, których lekturę zalecamy.